

SBM-XS 300

LAVORAZIONE SU ENTRAMBI I LATI DI
PEZZI PICCOLI

SBAVATURA E ARROTONDAMENTO UNIFORME
DI TUTTI I BORDI DEI PEZZI SUI CONTORNI
ESTERNI ED INTERNI IN UN'UNICA FASE DI
LAVORO

PROCESAMIENTO DE PIEZAS
PEQUEÑAS POR AMBAS CARAS

DESBARBADO Y REDONDEO UNIFORME
DE TODOS LOS CANTOS INTERIORES Y
EXTERIORES DE LAS PIEZAS EN UN SOLO
PASO



LISSMAC
METAL PROCESSING

SBM-XS 300

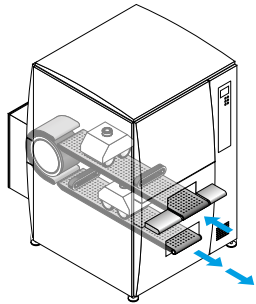
SBM-XS 300 G1E1

SBM-XS 300 G1E1 ALU MIX

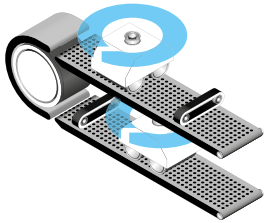
SBAVATURA E ARROTONDAMENTO UNIFORME DI TUTTI I BORDI DEI PEZZI SUI CONTORNI ESTERNI ED INTERNI IN UN'UNICA FASE DI LAVORO

DESBARBADO Y REDONDEO UNIFORME DE TODOS LOS CANTOS INTERIORES Y EXTERIORES DE LAS PIEZAS EN UN SOLO PASO

Utilizzabile con tavolo con calamita o sottovuoto/
opzionalmente con mesa magnética o de vacío

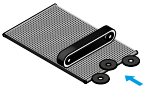


[1]

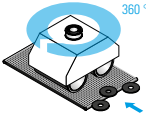


[2]

Aggregat 1



Aggregat 2



[3]

- [1] Serie XS per pezzi piccoli
XS-Serie para piezas pequeñas
- [2] Innovativa stazione voltapezzo
Estación de giro innovadora
- [3] Gruppo 1 = utensile G per la sbavatura
Unità 1 = Herramienta-G para el desbarbado
Gruppo 2 = utensile E per l'arrotondamento uniforme dei bordi
Unità 2 = Herramienta-E para el redondeo uniforme de cantos





Sbavatura – utensile G

Durante la sbavatura la superficie del materiale è lavorata con un nastro abrasivo trasversale. Questa operazione consente di eliminare in modo mirato bave e spruzzi in superficie che possono verificarsi durante la tranciatura o il taglio al laser.

Arrotondamento uniforme dei bordi – utensile E

Tutti i bordi dei pezzi vengono smussati o arrotondati, sui contorni esterni e interni, in modo uniforme mediante due rulli abrasivi rotanti a lamelle flessibili. Ciò consente anche di eliminare efficacemente le bave secondarie, senza distruggere pellicole protettive o superfici zincate.

La nostra tecnologia a vostro vantaggio:

- Lavorazione uniforme su entrambi i lati di pezzi piccoli in un'unica fase di lavoro di
 - Banco magnetico:** misura dei pezzi comprese tra 25 x 25 x 1 mm e max. 200 x 200 x 15 mm (olipendente della forma geometrica)
 - Tavolo sottovuoto:** misura dei pezzi comprese tra 45 x 45 x 1 mm e max. 200 x 200 x 15 mm (olipendente della forma geometrica)
- Ripiegando l'innovativa stazione voltapezzo è possibile lavorare su un lato anche pezzi con bordi di oltre 200 mm di lunghezza
- L'elevato grado di automazione consente di lavorare, con un processo economico e sicuro, anche grandi quantità
- Elevata qualità uniforme della lavorazione
- Lavorazione a secco (non sono necessari additivi chimici come ad es. nella superfinitura)
- I pezzi piccoli vengono trasportati sul lato di alimentazione della macchina e raccolti in un apposito recipiente. L'operatore non deve più fare spostamenti ulteriori
- Basso consumo energetico
- Il principio di lavorazione garantisce un'usura uniforme dell'utensile sull'intera larghezza di lavorazione
- Cambio utensile facile e veloce
- Uso della macchina semplice e intuitivo
- Design della macchina moderno e compatto

Desbarbado - Herramienta-G

Durante el desbarbado una banda de lija transversal trabaja la superficie de la pieza. Este lijado elimina rebabas y salpicaduras producidas por el punzonado o corte por láser.

Redondeo de cantos uniforme - Herramienta-E

Todos los cantos se redondean, por el interior y el exterior, de manera uniforme a través de un rodillo con láminas abrasivas. Durante dicho proceso, se elimina también la rebaba secundaria, sin dañar la superficie galvanizada o la película protectora.

Nuestra técnica - Su beneficio:

- Tratamiento uniforme por ambas caras de piezas pequeñas en un solo paso
 - Mesa magnética:** dimensiones de las piezas de 25 x 25 x 1 mm hasta un máximo de 200 x 200 x 15 mm (sujetos a la geometría)
 - mesa de vacío:** dimensiones de las piezas de 45 x 45 x 1 mm hasta un máximo de 200 x 200 x 15 mm (sujetos a la geometría)
- Desplazando la innovadora estación de giro es posible trabajar piezas de más de 200 mm de largo
- El elevado grado de automatización permite trabajar con un proceso económico y seguro, incluso con grandes cantidades
- Una calidad de lija alta y constante
- Tratamiento en seco (sin aditivos químicos como se necesitan, por ejemplo, en el acabado de superficies)
- Las piezas pequeñas son transportadas al lado de la alimentación de la máquina y recogidas en un recipiente adecuado. El operario ya no tiene que hacer más viajes
- Bajo consumo de energía
- El proceso de pulido garantiza un desgaste uniforme de la banda y los cepillos a través de la anchura de toda la máquina
- Cambio de herramienta fácil y rápido
- Uso de la máquina simple e intuitivo
- Diseño de la máquina moderno y compacto

SPECIFICHE TECNICHE	SBM-XS 300 G1E1	SBM-XS 300 G1E1 ALU-MIX	DATOS TÉCNICOS	SBM-XS 300 G1E1	SBM-XS 300 G1E1 ALU-MIX
Larghezza di lavorazione	300 mm	300 mm	Ancho de trabajo	300 mm	300 mm
Spessore lavorabile del materiale	1 – 15 mm	1 – 15 mm	Espesor de material a tratar	1 – 15 mm	1 – 15 mm
Materiale compatibile	Occiaio	Occiaio/acciaio inox/alluminio	Materiales viables	Acero	Acero/Acero inoxidable/Aluminio
Lavorazione bilaterale:	(o)ipendente della forma geometrica)(o)ipendente della forma geometrica)		Tratamiento a ambas caras:	(sujetos a la geometría) (sujetos a la geometría)	
Minima dimensione pezzo	25 x 25 x 1 mm	45 x 45 x 1 mm	Tamaño mínimo de la pieza	25 x 25 x 1 mm	45 x 45 x 1 mm
Massima dimensione pezzo	200 x 200 x 15 mm	200 x 200 x 15 mm	Tamaño máximo de la pieza	200 x 200 x 15 mm	200 x 200 x 15 mm
Lavorazione unilaterale:			Tratamiento a una cara:		
Larghezza massima del pezzo	300 mm	300 mm	Ancho máximo de la pieza a tratar	300 mm	300 mm
Lunghezza del pezzo	> 200 mm	> 200 mm	Largo de la pieza a tratar	> 200 mm	> 200 mm
Tensione	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	Tensión	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Corrente nominale	8 A / 9 A	18 A / 20 A	Potencia nominal	8 A / 9 A	18 A / 20 A
Potenza nominale	5 kW / 6,5 kW	11 kW / 14,5 kW	Consumo nominal	5 kW / 6,5 kW	11 kW / 14,5 kW
Classe di protezione	IP 42	IP 42	Tipo de protección	IP 42	IP 42
Velocità di avanzamento	0 – 2 m/min	0 – 2 m/min	Velocidad de avance	0 – 2 m/min	0 – 2 m/min
Impostazione spessore lamiera	elettrico	elettrico	Ajuste de espesor	eléctrico	eléctrico
Impostazione utensili	manuell	manuell	Ajuste de utillaje	manual	manual
Peso	1375 kg	1550 kg	Peso	1375 kg	1550 kg
Dimensioni (L/P/A in mm)	1300 x 2300 x 1900	1300 x 2300 x 1900	Dimensiones (A/L/A en mm)	1300 x 2300 x 1900	1300 x 2300 x 1900

→ Salvo modifiche tecniche / Se reserva el derecho de modificación de las especificaciones



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
D-88410 Bad Wurzach
Telefon +49(0)75 64/307-0
Telefax +49(0)75 64/307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com

MORE INFORMATION:



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Niederlassung Beckum
Stromberger Straße 139
D-59269 Beckum
Telefon +49(0)75 64/307-0
Telefax +49(0)75 64/307-507
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com