



TORRETTA ALTA

SOLUZIONI DI ATTREZZAGGIO

Standards, Speciali e Accessori



STILE METRICO

3

- 4 **Caratteristiche delle stazioni piccole**
- 5 Stazione A HPX
- 7 Stazione B HPX
- 9 Tecnologia EXP
- 11 Stazione A Metrica HP2
- 13 Stazione B Metrica HP2
- 15 Quick Adjust STAZIONE A
- 17 Quick Adjust STAZIONE B
- 19 Stazione A Basix
- 21 Stazione B Basix
- 24 **Caratteristiche delle stazioni grandi**

- 25 Stazione C HP
- 27 Stazione D HP
- 29 Stazione E HP
- 31 Stazione C Standard
- 33 Stazione D Standard
- 35 Stazione E Standard
- 37 Stazione C Basix
- 39 Stazione D Basix
- 41 Stazione E Basix

STILE WILSON

43

- 44 **Caratteristiche delle stazioni piccole**
- 45 Stazione A HPX
- 47 Stazione B HPX
- 49 Tecnologia EXP
- 51 Stazione A HP e HP2
- 53 Stazione B HP e HP2
- 55 Stazione A HP, *Serie pesante*
- 57 Stazione B HP, *Serie pesante*
- 59 Stazione A Basix
- 61 Stazione B Basix
- 63 Stazione A Basix, *Serie pesante*
- 65 Stazione B Basix, *Serie pesante*
- 68 **Caratteristiche delle stazioni grandi**

- 69 Stazione C HP
- 71 Stazione D HP
- 73 Stazione E HP
- 75 Stazione C Standard
- 77 Stazione D Standard
- 79 Stazione E Standard
- 81 Piastra di estrazione per tranciatrice HP

RIVESTIMENTI

82



Indice

ACCIAIO PER UTENSILI

83

UTENSILI DA TAGLIO

84

- 85 Stazione D Dura-Blade
- 87 Stazione E Dura-Blade
- 89 Matrice Dura-Die
- 89 Matrice di taglio per lavori vicino alle pinze
- 90 Pezzi di ricambio per avvicinamento pinze
- 91 Inserti di taglio
- 92 Pezzi di ricambio Mate Ultra

UTENSILI MULTITOOL

94

- 95 MTX3IR
- 96 MTX8IR
- 97 MTX8i
- 98 MT8Ri
- 99 MT20 | MT7A
- 100 Utensili di ricambio



UTENSILI SPECIALI

101

- 102 Utensili di coniatura
- 103 Guida schede
- 104 Imbutitura
- 105 Estrusione
- 106 Utensili per cerniere
- 107 Nervatura progressiva
- 108 Utensile per arrotondamento
- 109 Utensile a ponte
- 110 EKO
- 111 Semitrancio | Semitrancio a tetto
- 112 Scratch Tool
- 113 Lancia & Sagoma
- 114 Alette
- 115 Alette progressive
- 116 Deformazione a mezzo filetto
- 117 Anello a mezzo filetto
- 118 Utensile multiplo
- 119 ID-Stamp™
- 120 Stampo per lettere
- 121 Multi-Scribe
- 122 Stampaggio
- 123 Sbavatura
- 124 Utensili (per stazioni) di deformazione
- 125 Opti-Bend
- 126 Utensile per maschiatura
- 127 Zip-Tech
- 128 La famiglia Wilson Wheel®
- 129 Unità a molla leggera
- 130 Testa punzone E-Z
- 131 Sagome Speciali
- 137 Utensili a 4 raggi | Diamante invertito

ACCESSORI

139

- 139 Affilatrice e pulitrice
- 140 Immagazzinamento utensili
- 141 Attrezzatura di misurazione digitale
- 142 Utensili di allineamento
- 143 Manutenzione degli utensili
- 144 Lubrificanti
- 145 Utensili manuali
- 147 Spessori per matrice
- 148 Adattatori

RIFERIMENTI

149

- 149 Opzioni di spoglia
- 150 Forme Standard e posizioni delle chiavette
- 151 Posizione delle chiavette non Standard
- 151 Gioco della matrice
- 152 Componenti aggiuntivi non Standard

I prezzi e la disponibilità dei prodotti sono soggetti a modifiche senza preavviso.

LA DIFFERENZA DI WILSON TOOL



PANORAMICA DELL'AZIENDA

Dai modesti inizi in un piccolo stabilimento produttivo a St. Paul in Minnesota, Wilson Tool ha aggiunto stabilimento produttivi e canali di vendita in tutto il mondo per servire al meglio le migliaia di clienti globali. Nel corso della nostra espansione internazionale, la nostra missione non ha mai esitato: continuiamo a offrire prodotti e servizi che vi aiutano ad avere maggiore successo. Ogni prodotto da voi acquistato, ogni dipendente con cui comunicate e ogni evento di formazione a cui partecipate è pensato per aiutare clienti come voi ad avere maggiore successo.

I prodotti presentati in questo catalogo rappresentano i risultati di oltre 50 anni nell'aiutare i clienti a risolvere i problemi di fabbricazione più complessi. E non preoccupatevi se il problema che state affrontando non può essere risolto con uno dei prodotti di questo catalogo. Telefonateci e lasciate che mettiamo i nostri decenni di esperienza alla prova. Lavoreremo con voi per trovare la migliore soluzione possibile per qualsiasi sfida voi stiate affrontando.

Tutti noi di Wilson Tool vi ringraziamo per la fiducia riposta in noi per la fornitura di prodotti e servizi estremamente importanti per il vostro successo.

Ci auguriamo che continuiate a migliorare i vostri successi così come facciamo noi.

Distinti saluti,

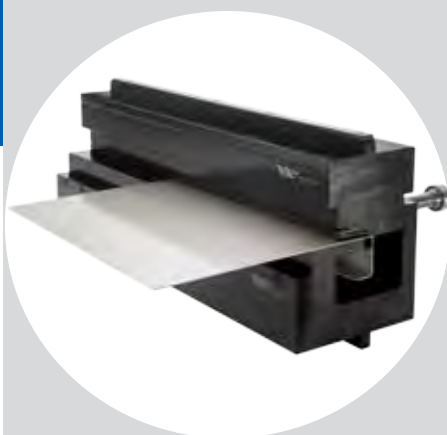
Cordialità,

Brian Robinson
Wilson Enterprises

La divisione punzonatura Wilson Tool continua a dare slancio al settore con nuovi livelli di qualità, consegna, assistenza e innovazione.

Dai primi giorni degli utensili della Serie 80, a Wilson Wheel fino all'innovativa tecnologia EXP, la nostra divisione punzonatura è stato il principale motore di innovazione nel settore. Combinate con i massimi esperti in materia di assistenza clienti del settore, le soluzioni offerte da Wilson Tool continuano ad alzare l'asticella in termini di prestazioni e innovazione. Che si tratti di torrette alte, Trumpf, Salvagnini o qualsiasi altro tipo di punzonatrice utilizzate, Wilson Tool offre la linea più completa di SOLUZIONI DI ATTREZZAGGIO disponibile ad oggi.

PUNZONATURA



PIEGATURA

La divisione piegatura Wilson Tool offre la linea più completa di SOLUZIONI DI ATTREZZAGGIO e bloccaggio disponibile ovunque.

Che utilizziate utensili di precisione europei, Wila/Trumpf o convenzionali, Wilson Tool ha la soluzione per voi.

Le nostre opzioni di bloccaggio coprono anche questi stili. Con le opzioni a pulsante idraulico, le opzioni meccaniche a sgancio rapido o le pinze manuali Standard, Wilson Tool ha la soluzione di bloccaggio adatta a qualsiasi tipo di macchina o budget. E le nostre capacità di fabbricazione di utensili su misura sono diventate rapidamente il fiore all'occhiello del settore con soluzioni innovative per sfide di piegatura estremamente complesse.

La divisione stampaggio Wilson Tool (conosciuta anche come Impax Tooling Solutions) offre componenti per punzoni e matrici di alta qualità per l'industria dello stampaggio.

Prodotti innovativi come i nostri Inserti di fissaggio e le nostre ampie opzioni di Rivestimento combinate con il nostro eccellente servizio di assistenza clienti ci ha consentito di diventare velocemente un fornitore di livello mondiale. Con una forza vendita diretta in tutto in Nord America, consegniamo i nostri prodotti direttamente dalla fabbrica a voi, garantendo le consegne più veloci del settore.

La nostra esperienza nella produzione di utensili personalizzati non teme rivali e sono molti i clienti che si rivolgono a noi per le loro sfide di stampaggio più difficili.

STAMPAGGIO



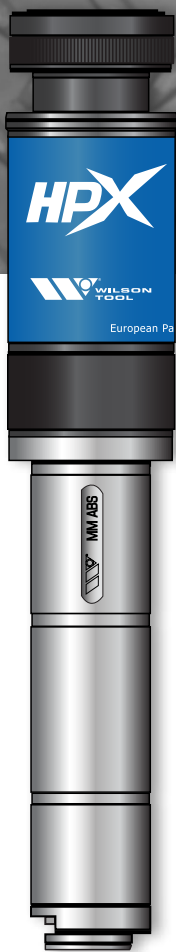
ACCESSORI

Se avete bisogno di affilatrici per utensili, sistemi di immagazzinamento utensili o altri tipi di forniture simili, i nostri prodotti accessori offrono un'ampia gamma di soluzioni per aiutarvi ad essere più produttivi.

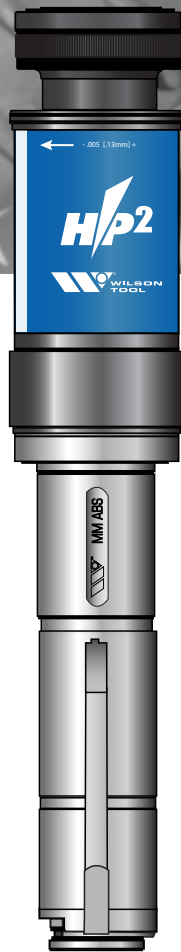
Dagli elementi più piccoli a quelli più grandi, i nostri accessori renderanno la vostra officina più organizzata ed efficiente.



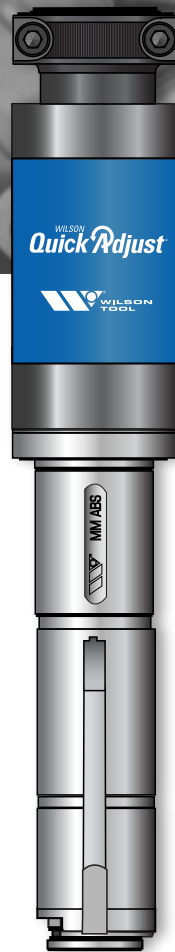
UTENSILI PER TORRETTA ALTA METRICA



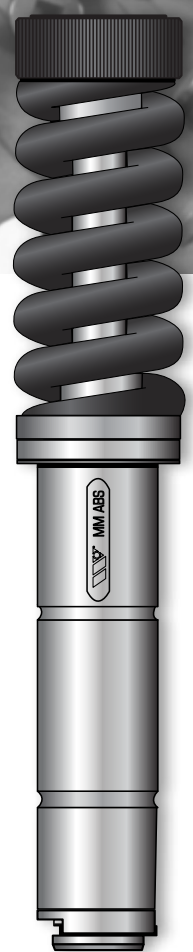
HPX



HP2



WILSON
Quick Adjust™



basix

UTENSILI PER TORRETTA ALTA METRICA

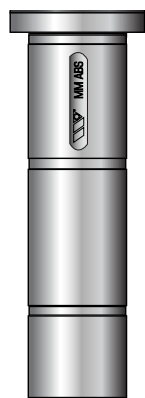


SOLUZIONI DI ATTREZZAGGIO stile metrico

VANTAGGI DELLA STAZIONE PICCOLA	HPX	HP2	QUICK ADJUST	BASIX
Guida temprata per una maggiore durata	●	●	●	●
Cambio prelamiera senza utensili semplice	●	●	●	●
Estrattori scaricati per una maggiore durata della guida	●	●	●	●
Lubrificazione interna ed esterna degli utensili	●	●	●	●
Capacità di lubrificazione della macchina (solo ABS, tutte HPX)	●	●	●	●
Macchina o utensili compatibili con componenti OEM	●	●	●	●
Punzoni con Rivestimento Optima® disponibili	●	●	●	●
Antisfrido Slug Hugger® 2 - massima ritenzione degli sfridi	●	●	●	●
Non occorrono spessori o attrezzaggi	●	●	●	
Regolazioni interne alla macchina per una configurazione più veloce	●	●		
Regolazione della lunghezza senza utensili con un semplice click	●	●		
Durata di affilatura massima disponibile	●	●		
Tecnologia cambio rapido EXP™	●			
Realizzazione di serie in acciaio Ultima® premium	●			
Accetta punzoni rotondi o sagomati nello stesso gruppo	●			



KIT COMPLETO



GUIDA



PUNZONE EXP



PREMILAMIERA



MATRICE

— SPESSORE

KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	14026	
Sagomato	14012	
Rivestimento Optima®		
GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Solo gruppo -Punzone ed premilamiera acquistati separatamente	14027	
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13073	
Sagomato 0°	13074	
Sagomato 0° & 45°	13075	
Sagomato 0° & 90°	13076	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13904	
Sagomato	13905	
Rivestimento Optima®		
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13045	
Sagomato	13152	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2192	
Rotonda Standard	1808	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2193	
Sagomata Standard	13801	
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2101	
0.76 mm singolo	2721	
1.50 mm singolo	2104	
0.25 mm confezione da 25	2208	
0.76 mm confezione da 25	2722	
1.50 mm confezione da 25	2172	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

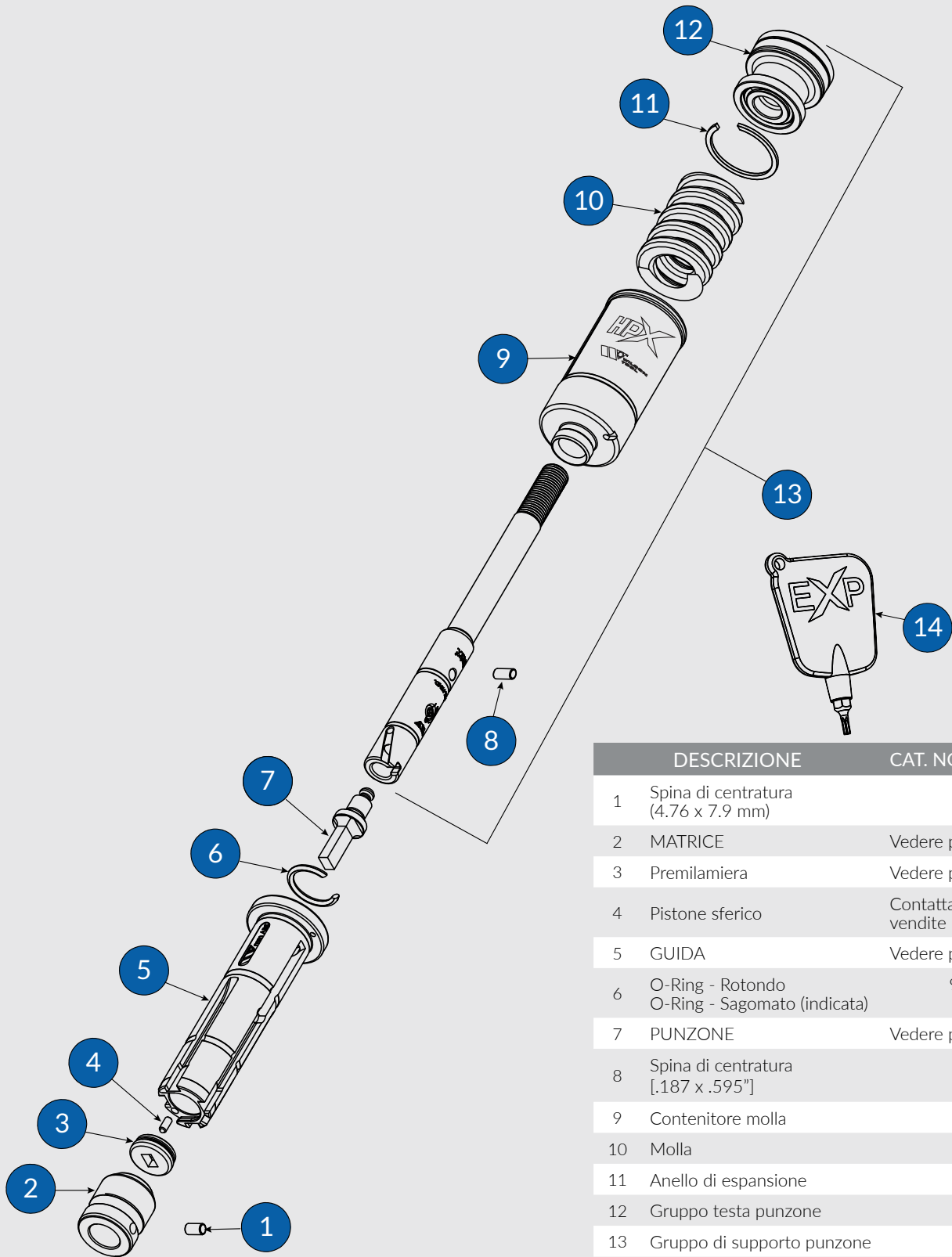


Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

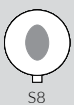
DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
<p>Gli utensili HPX è un prodotto "migliore" Wilson Tool. È dotata di tutte le migliori caratteristiche della versione HP2 più il sistema di punzoni a cambio rapido EXP™ con acciaio Ultima® di serie.</p>	<p>12.7 mm</p>	<p>3.81 mm</p>	<p>Compatibile con macchine ABS e non ABS.</p> <p>L'acciaio Ultima® è di serie in tutti i punzoni EXP™.</p>

25 FORME STANDARD



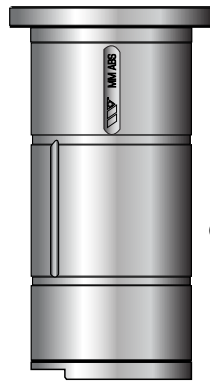


	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura (4.76 x 7.9 mm)	6013
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	O-Ring - Rotondo O-Ring - Sagomato (indicata)	971303 13069
7	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
8	Spina di centratura [.187 x .595"]	6015
9	Contenitore molla	14015
10	Molla	24291
11	Anello di espansione	24290
12	Gruppo testa punzone	14133
13	Gruppo di supporto punzone	14148
14	Chiavetta punzone EXP™	6989

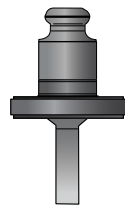




KIT COMPLETO



GUIDA



PUNZONE
EXP



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	14029	
Sagomato	14018	
Rivestimento Optima®		
GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Solo gruppo - Punzone e premilamiera acquistati separatamente	14030	
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13097	
Sagomato 0°	13098	
Sagomato 0° & 45°	13099	
Sagomato 0° & 90°	13100	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13916	
Sagomato	13917	
Rivestimento Optima®		
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2433	
Sagomato	2432	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194	
Rotonda Standard	2021	
Sagomato Antisfrido Slug Hugger®*	2195	
Sagomata Standard	13804	
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2097	
0.76 mm singolo	2723	
1.50 mm singolo	2100	
0.25 mm confezione da 25	2209	
0.76 mm confezione da 25	2724	
1.50 mm confezione da 25	2173	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

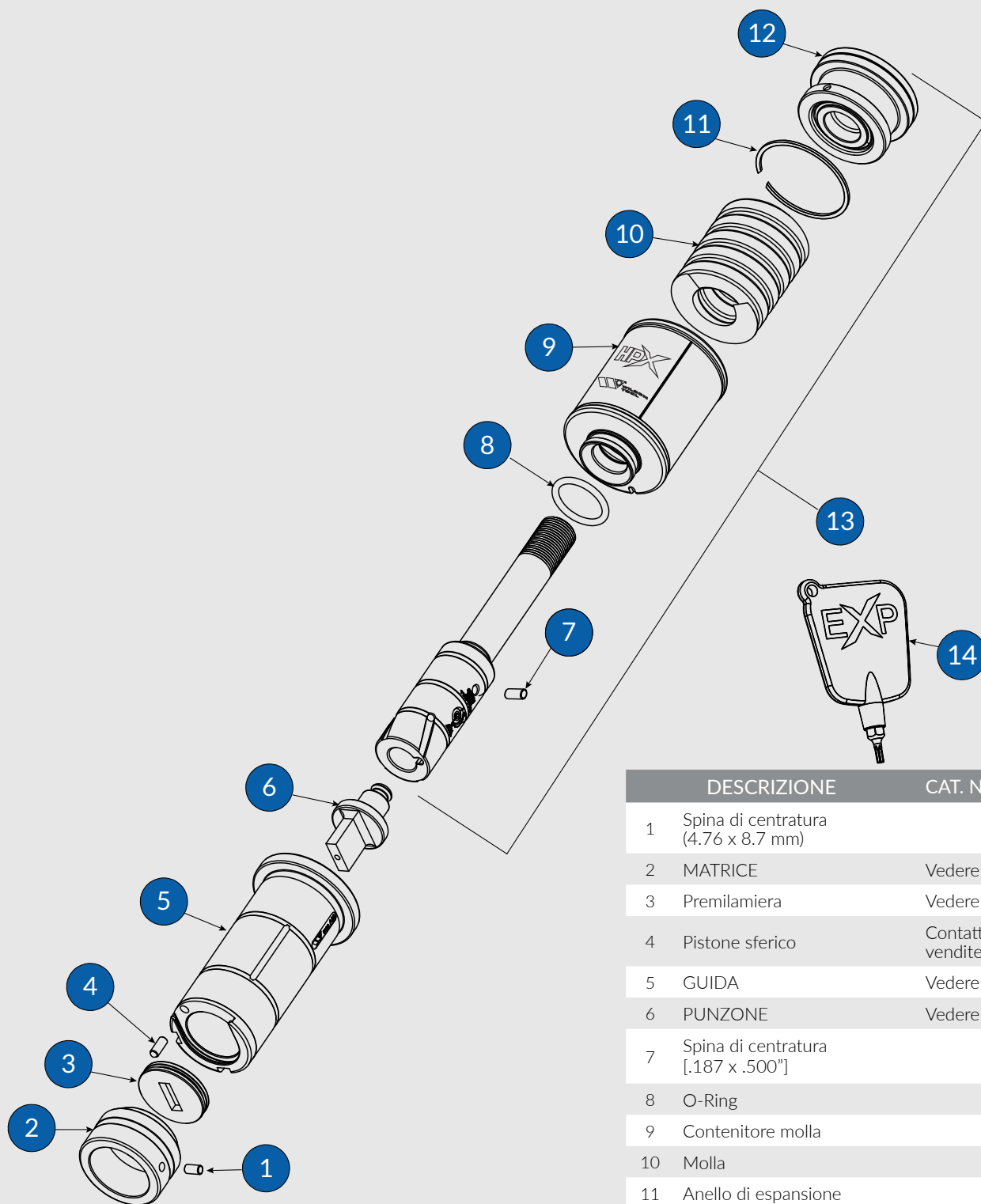


Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

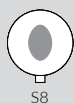
DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
Gli utensili HPX è un prodotto "migliore" Wilson Tool. È dotata di tutte le migliori caratteristiche della versione HP2 più il sistema di punzoni a cambio rapido EXP™ con acciaio Ultima® di serie.	31.8 mm 	6.35 mm 	Compatibile con macchine ABS e non ABS. L'acciaio Ultima® è di serie in tutti i punzoni EXP™.

25 FORME STANDARD





	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura (4.76 x 8.7 mm)	6413
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7	Spina di centratura [.187 x .500"]	2131
8	O-Ring	971630
9	Contenitore molla	14021
10	Molla	00030
11	Anello di espansione	24294
12	Gruppo testa punzone	14136
13	Gruppo di supporto punzone	14022
14	Chiavetta punzone EXP™	6989



A

STILE METRICO


PORTA PUNZONI METRICO

Compatibile con gruppo punzone e guida stile Metrico

PORTA PUNZONI METRICO ABS/WLS

Compatibile con gruppo punzone e guida stile Metrico

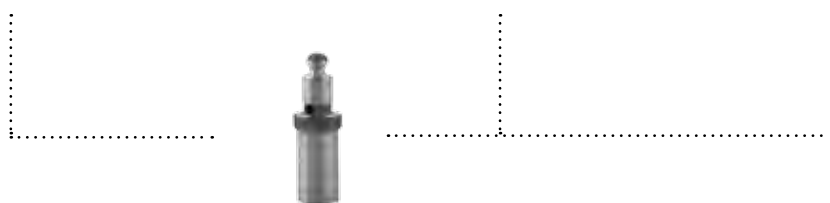
PORTA PUNZONI ULTRA

Compatibile con gruppo punzone e guida Ultra

	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13978	
Sagomato	13979	

	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13980	
Sagomato	14024	

	CAT. NO.	PREZZO
Ultra	15535	


PUNZONE EXP™

Compatibile con tutti i porta punzoni precedenti

	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13904	
Sagomato	13905	
Rivestimento Optima®		



Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I porta punzone EXP™ consentono di convertire i gruppi punzone e guida correnti in stile Wilson in sistema punzone a cambio rapido EXP™. L'acciaio Ultima® è di serie in tutti i punzoni EXP™.	12.7 mm 	3.81 mm 	Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

25 FORME STANDARD





PORTA PUNZONI METRICO

Compatibile con gruppo punzone e guida stile Metrico

	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13992	
Sagomato	13993	

PORTA PUNZONI METRICO ABS/WLS

Compatibile con gruppo punzone e guida stile Metrico

	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13994	
Sagomato	14025	

PORTA PUNZONI ULTRA

Compatibile con gruppo punzone e guida Ultra

	CAT. NO.	PREZZO
Ultra	15537	



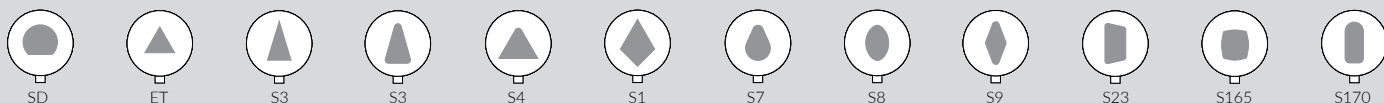
PUNZONE EXP™

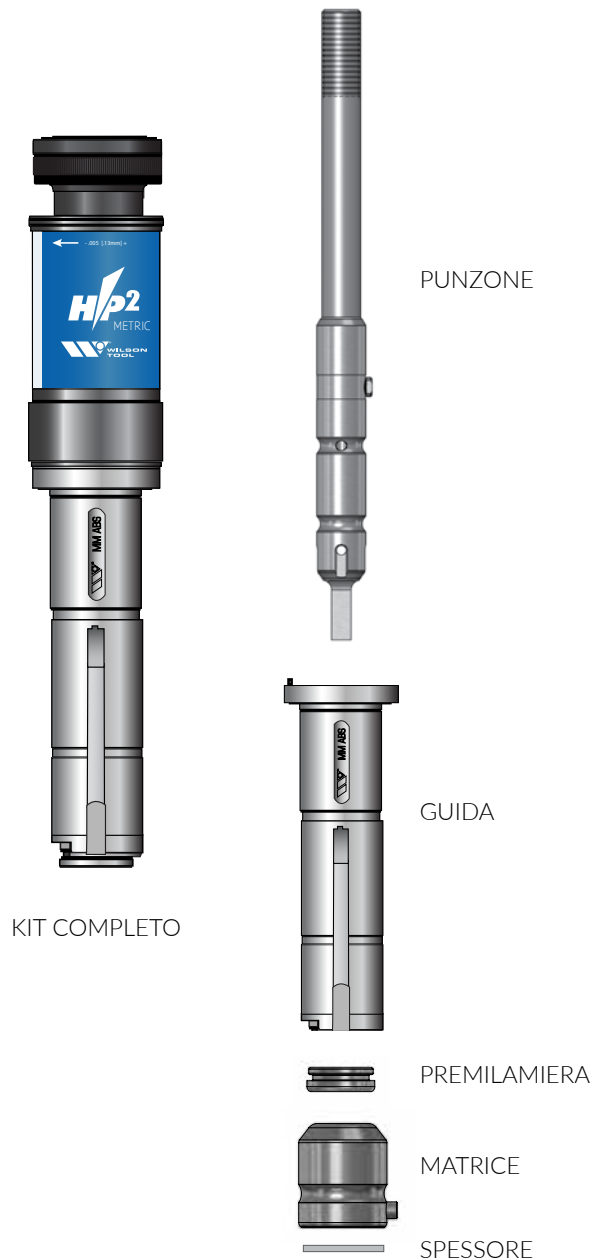
Compatibile con tutti i porta punzoni precedenti

	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13916	
Sagomato	13917	
Rivestimento Optima®		

Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
<p>I porta punzone EXP™ consentono di convertire i gruppi punzone e guida correnti in stile Wilson in sistema punzone a cambio rapido EXP™.</p> <p>L'acciaio Ultima® è di serie in tutti i punzoni EXP™.</p>	<p>31.75 mm</p>	<p>6.35 mm</p>	<p>Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.</p>





KIT COMPLETO			ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	14052		14054	
Sagomato	14053		14055	
Rivestimento Optima®				
Gruppo pacco molle	14153		14153	
PUNZONE				
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo, con spina **	14048		13869	
Sagomato	2182		13870	
Rivestimento Optima®				
GUIDA				
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	14072		14076	
Sagomato 0°	14073		14077	
Sagomato 0° & 45°	14075		14079	
Sagomato 0° & 90°	14074		14078	
Premilamiera				
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13044		13045	
Sagomato	13143		13152	
MATRICE				
	CAT. NO.	PREZZO		
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2192			
Rotonda Standard	1808			
Antisfrido Slug Hugger® sagomata *	2193			
Sagomata Standard	13801			
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni				
SPESSORE PER MATRICE				
		CAT. NO.	PREZZO	
0.25 mm	singolo	2101		
0.76 mm	singolo	2721		
1.50 mm	singolo	2104		
0.25 mm	confezione da 25	2208		
0.76 mm	confezione da 25	2722		
1.50 mm	confezione da 25	2172		

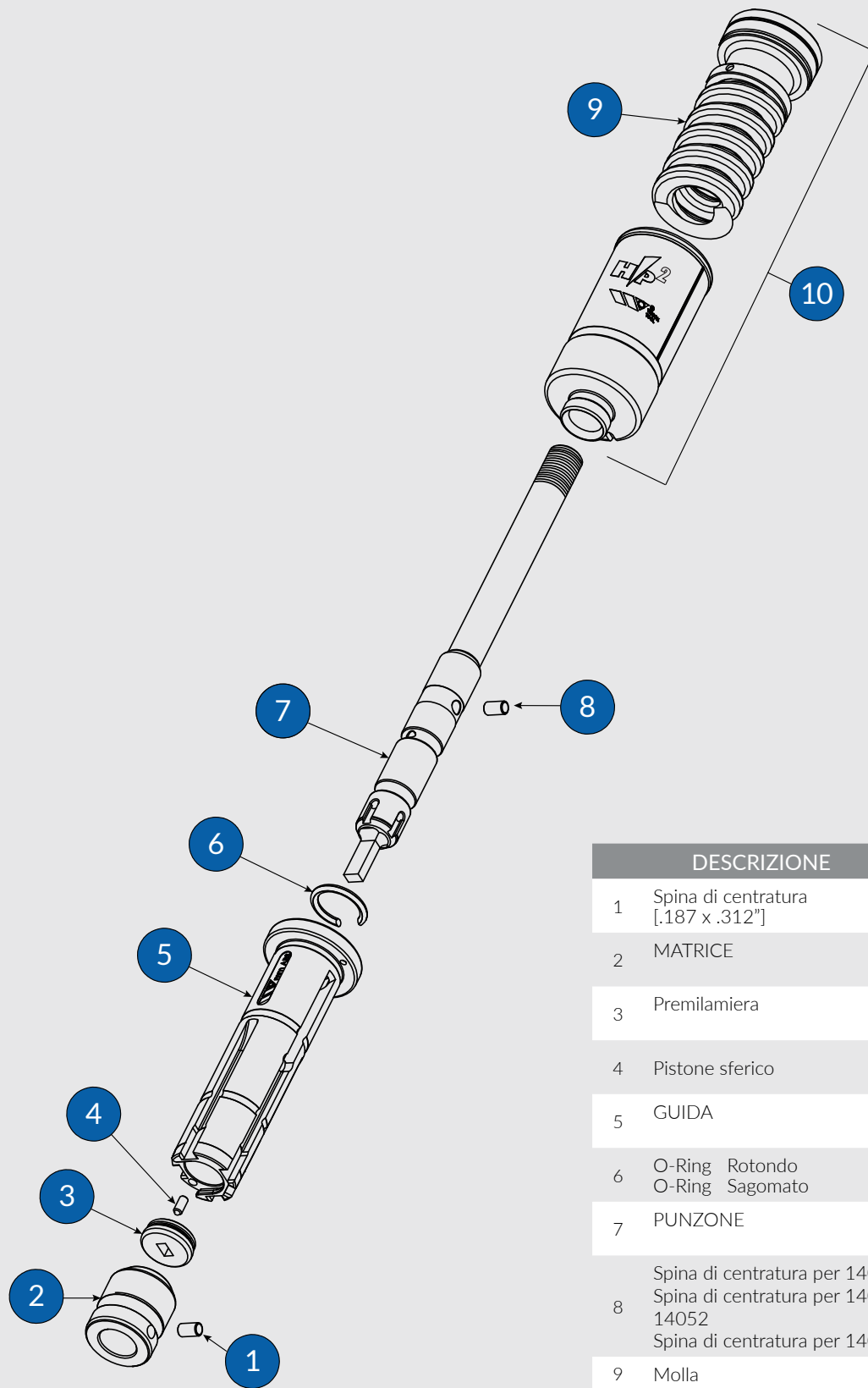
Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
HP2 è un prodotto "Migliore" Wilson Tool. Offre un valore aggiunto grazie alle funzioni di serie come la regolazione della lunghezza con un semplice click, l'acciaio per utensili di alta qualità e la compatibilità ABS.	12.7mm 	3.81mm 	** I gruppi HP2 richiedono un punzone rotondo dotato di spina. Su richiesta, le matrici HP sono disponibili in acciaio Ultima®

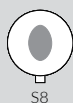
25 FORME STANDARD



PEZZI DI RICAMBIO PER STAZIONE A HP2 METRICA



	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura [.187 x .312"]	6013
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	O-Ring Rotondo O-Ring Sagomato	971303 13069
7	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
8	Spina di centratura per 14053 Spina di centratura per 14054, 14052 Spina di centratura per 14055	6015 974189 2150
9	Molla	24291
10	Gruppo pacco molle	14153



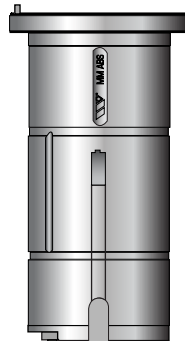
B
STILE METRICO



KIT COMPLETO



PUNZONE



GUIDA



Premilamiera

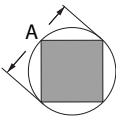
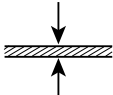


MATRICE



SPESSORE

				ABS	
KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo	14056		14058		
Sagomato	14057		14059		
Rivestimento Optima®					
Gruppo pacco molle	14172		14172		
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo, con spina **	14049		13871		
Sagomato	2184		13872		
Rivestimento Optima®					
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo	14080		14084		
Sagomato 0°	14081		14085		
Sagomato 0° & 45°	14083		14087		
Sagomato 0° & 90°	14082		14086		
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo	1890		2433		
Sagomato	1917		2432		
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO			
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194				
Rotonda Standard	2021				
Antisfrido Slug Hugger® sagomata *	2195				
Sagomata Standard	13804				
Ultima® - Rotonda					
Ultima® - Sagomata					
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni					
SPESSORES		CAT. NO.	PREZZO		
0.25 mm	singolo	2097			
0.76 mm	singolo	2723			
1.50 mm	singolo	2100			
0.25 mm	confezione da 25	2209			
0.76 mm	confezione da 25	2724			
1.50 mm	confezione da 25	2173			
Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.					

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
HP2 è un prodotto "Migliore" Wilson Tool. Offre un valore aggiunto grazie alle funzioni di serie come la regolazione della lunghezza con un semplice click, l'acciaio per utensili di alta qualità e la compatibilità ABS.	31.75mm 	6.35mm 	**I gruppi HP2 richiedono un punzone rotondo dotato di spina. Su richiesta, le matrici HP sono disponibili in acciaio Ultima®

25 FORME STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



LD

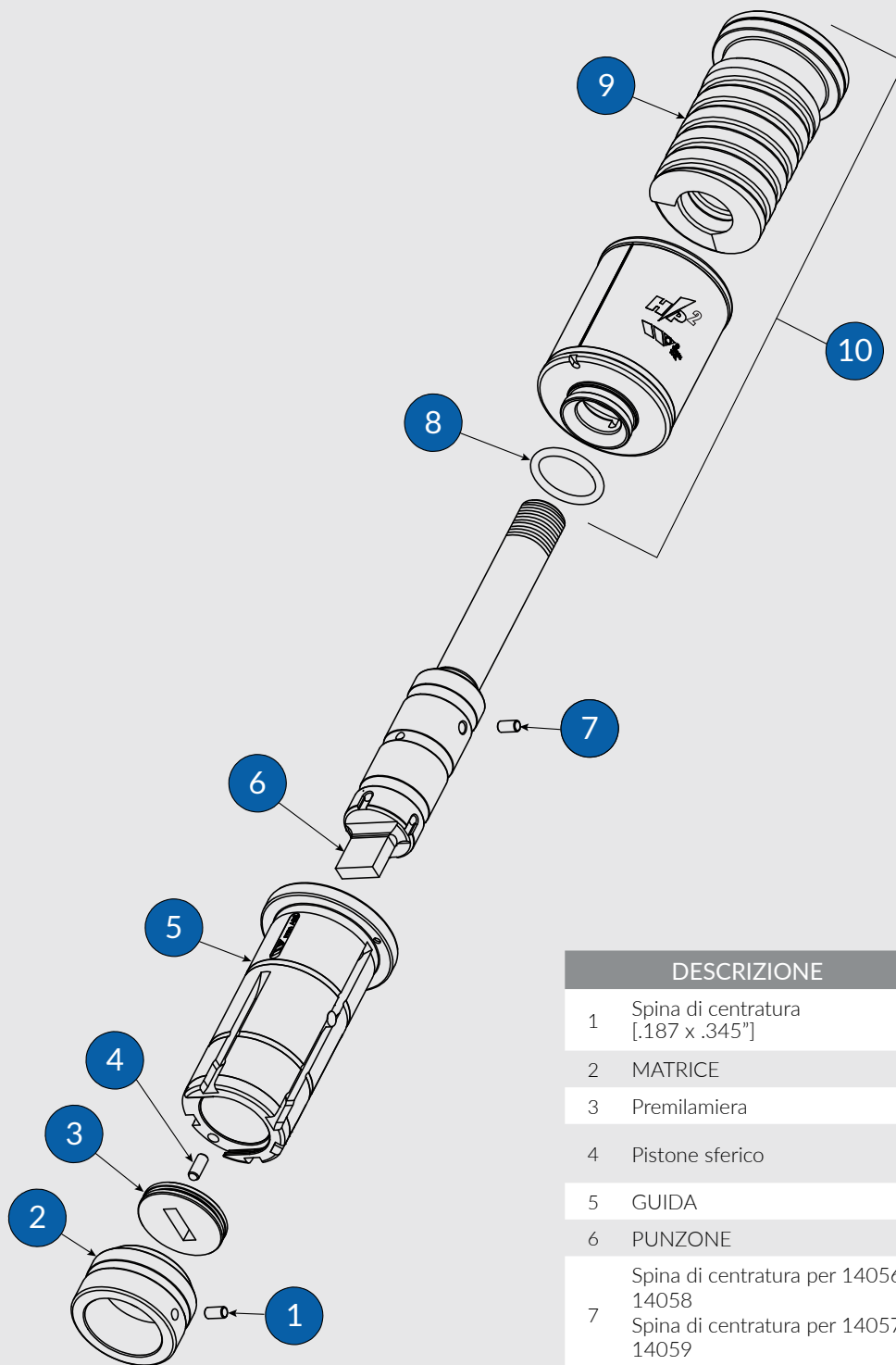


OB

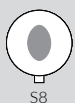


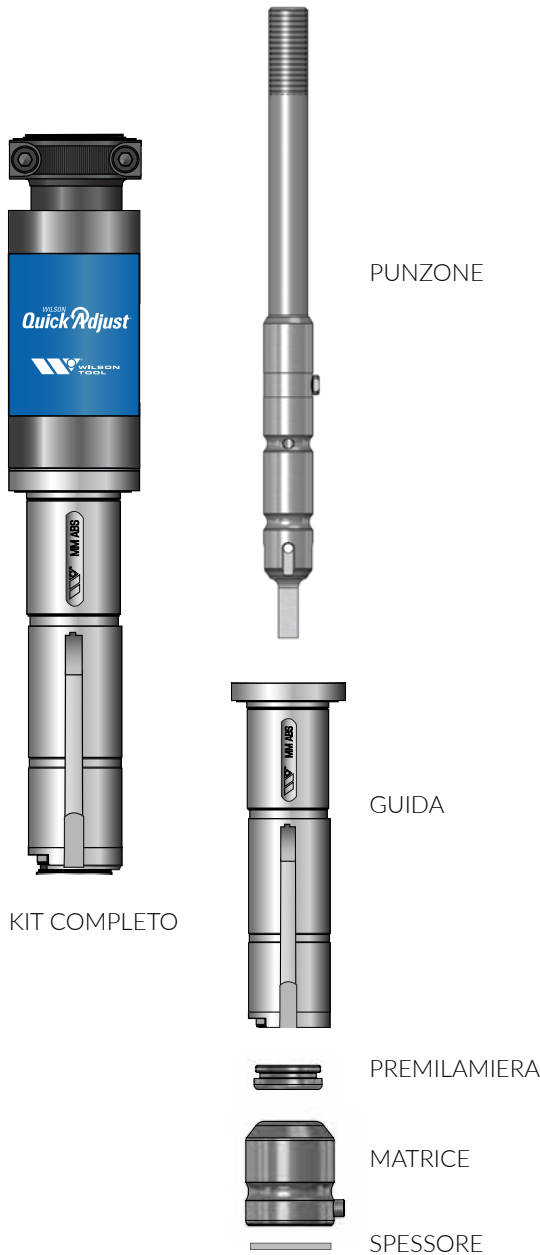
DD

PEZZI DI RICAMBIO PER STAZIONE B HP2 METRICA



	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura [.187 x .345"]	6413
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7	Spina di centratura per 14056, 14058 Spina di centratura per 14057, 14059	974189 2131
8	O-Ring	971630
9	Molla	EH200-250
10	Gruppo pacco molle	14172





KIT COMPLETO			ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13425		13823	
Sagomato	13427		13824	
Rivestimento Optima®				
PUNZONE			CAT. NO.	PREZZO
Rotondo			13827	
Sagomato			13870	
Rivestimento Optima®				
GUIDA			CAT. NO.	PREZZO
Rotondo			13073	
Sagomato 0°			13074	
Sagomato 0° & 45°			13075	
Sagomato 0° & 90°			13076	
PREMILAMIERA			CAT. NO.	PREZZO
Rotondo			13045	
Sagomato			13152	
MATRICE			CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*			2192	
Rotonda Standard			1808	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*			2193	
Sagomata Standard			13801	
Componente aggiuntivo Ultima® - Rotonda				
Componente aggiuntivo Optima® - Sagomata				
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni				
SPESSORE PER MATRICE			CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm	singolo		2101	
0.76 mm	singolo		2721	
1.50 mm	singolo		2104	
0.25 mm	confezione da 25		2208	
0.76 mm	confezione da 25		2722	
1.50 mm	confezione da 25		2172	

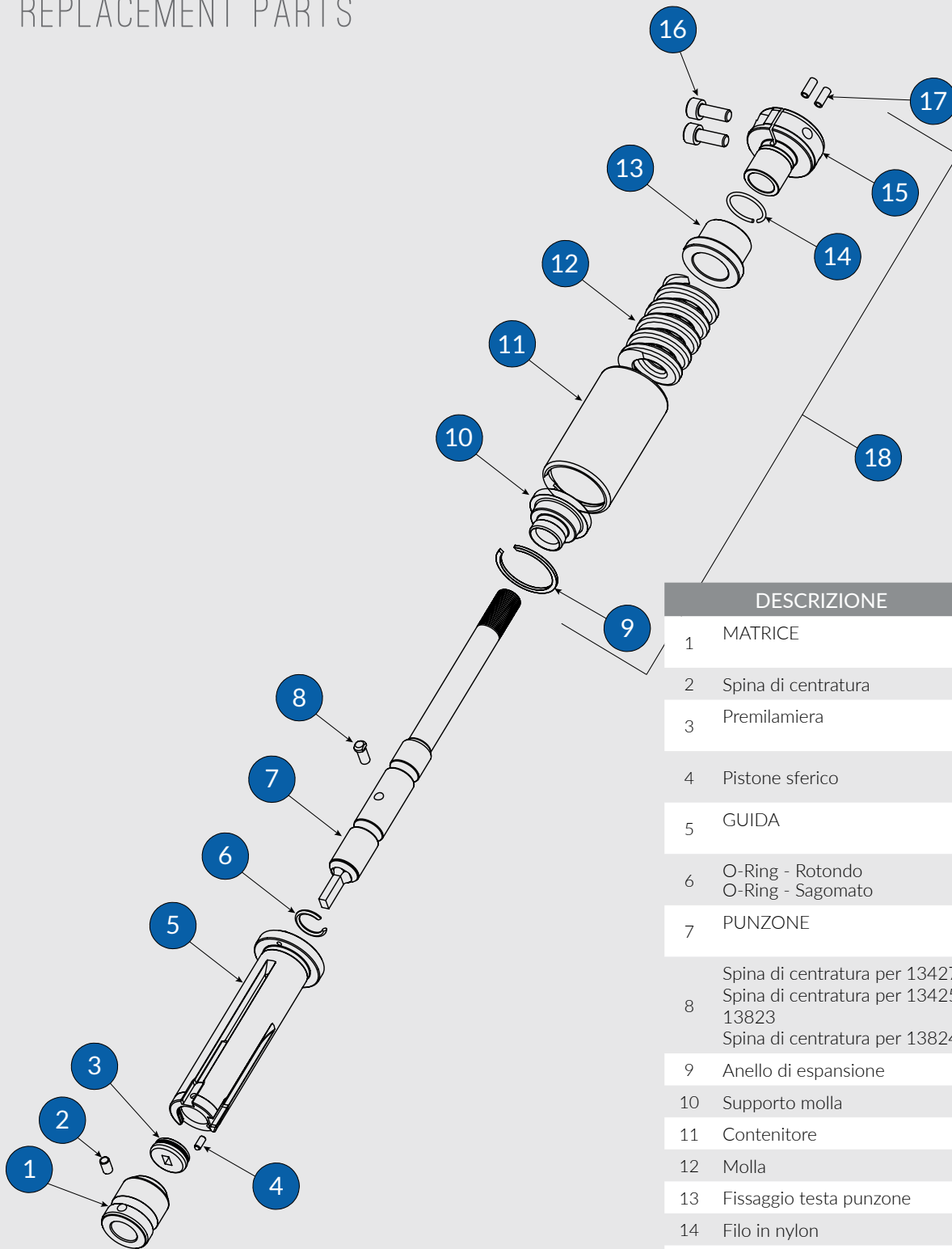
Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
La stazione Quick Adjust offre un valore aggiunto grazie alle funzioni di serie come la regolazione della lunghezza con un semplice click, l'acciaio per utensili di alta qualità e la compatibilità ABS. Pezzi compatibili OEM al 100%.	12.7 mm 	3.81 mm 	Su richiesta, le matrici sono disponibili in acciaio Ultima®.

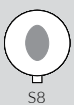
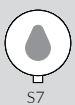
25 FORME STANDARD

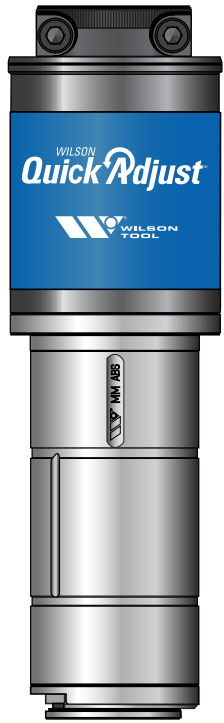


STAZIONE A QUICK ADJUST REPLACEMENT PARTS



	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	MATRICE	Vedere pagina a fronte
2	Spina di centratura	6013
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	O-Ring - Rotondo O-Ring - Sagomato	971303 13069
7	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
8	Spina di centratura per 13427 Spina di centratura per 13425, 13823 Spina di centratura per 13824	6015 974189 2150
9	Anello di espansione	24290
10	Supporto molla	13398
11	Contenitore	13397
12	Molla	24291
13	Fissaggio testa punzone	13396
14	Filo in nylon	24437
15	Testa Punzone	13395
16	Vite ad esagono incassato	970476
17	Tappo in poliuretano	13868
18	Gruppo pacco molle	13394

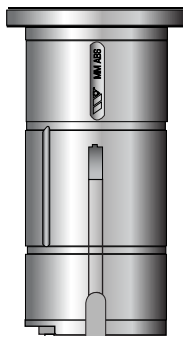




KIT COMPLETO



PUNZONE



GUIDA



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

KIT COMPLETO		CAT. NO.	PREZZO	ABS	
				CAT. NO.	PREZZO
Rotondo		13431		13825	
Sagomato		13433		13826	
Rivestimento Optima®					
PUNZONE		CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo, con spina **		2185		13828	
Sagomato		2184		13872	
Rivestimento Optima®					
GUIDA		CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo		13413		13097	
Sagomato 0°		13414		13098	
Sagomato 0° & 45°		13415		13099	
Sagomato 0° & 90°		13416		13100	
Premilamiera		CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo		1890		2433	
Sagomato		1917		2432	
MATRICE		CAT. NO.	PREZZO		
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*		2194			
Rotonda Standard		2021			
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*		2195			
Sagomata Standard		13804			
Componente aggiuntivo Ultima® - Rotonda					
Ultima® - Sagomata					
SPESSORES		CAT. NO.	PREZZO		
0.25 mm	singolo	2097			
0.76 mm	singolo	2723			
1.50 mm	singolo	2100			
0.25 mm	confezione da 25	2209			
0.76 mm	confezione da 25	2724			
1.50 mm	confezione da 25	2173			

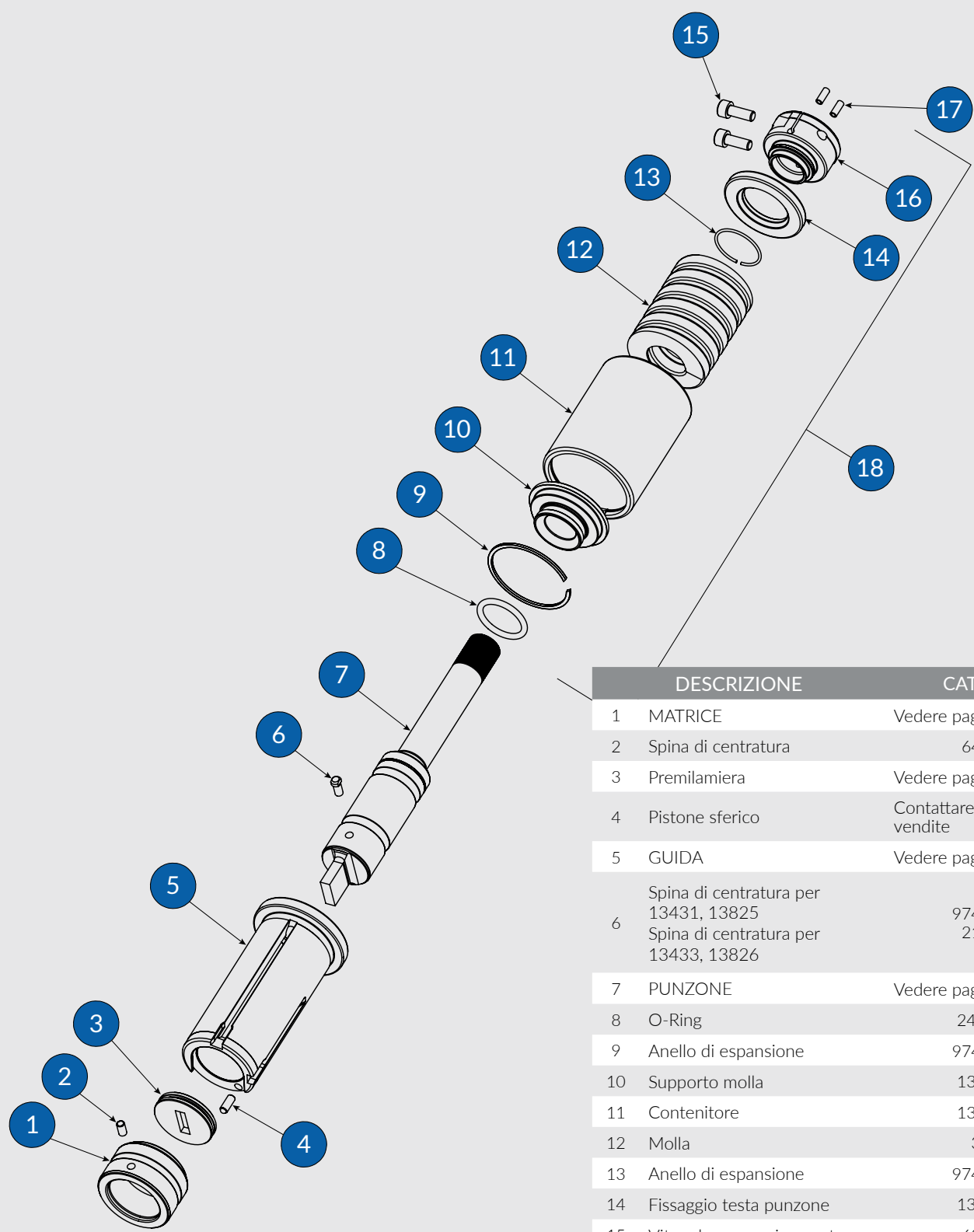
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

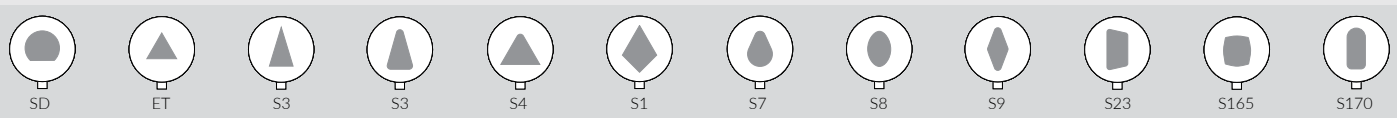
DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
La stazione Quick Adjust offre un valore aggiunto grazie alle funzioni di serie come la regolazione della lunghezza con un semplice click, l'acciaio per utensili di alta qualità e la compatibilità ABS. Compatibilità OEM al 100%.	31.75 mm 	6.35 mm 	Su richiesta, le matrici sono disponibili in acciaio Ultima®.

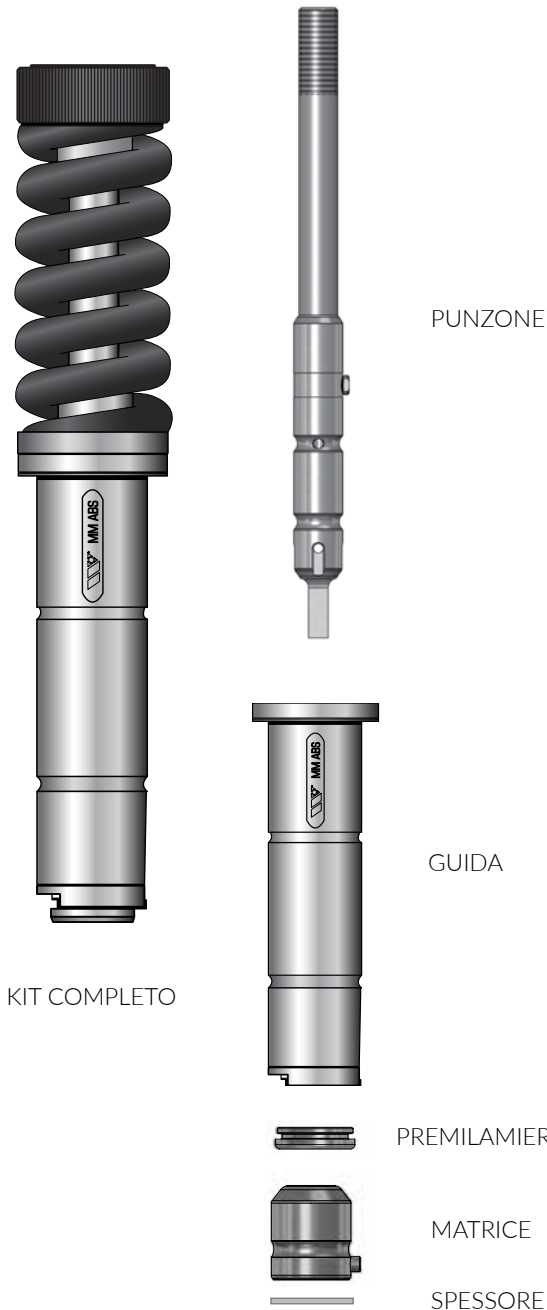
25 FORME STANDARD





	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	MATRICE	Vedere pagina a fronte
2	Spina di centratura	6431
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	Spina di centratura per 13431, 13825 Spina di centratura per 13433, 13826	974189 2131
7	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
8	O-Ring	24295
9	Anello di espansione	974202
10	Supporto molla	13403
11	Contenitore	13402
12	Molla	30
13	Anello di espansione	974202
14	Fissaggio testa punzone	13401
15	Vite ad esagono incassato	6333
16	Testa Punzone	13400
17	Tappo in poliuretano	13868
18	Gruppo pacco molle	13399





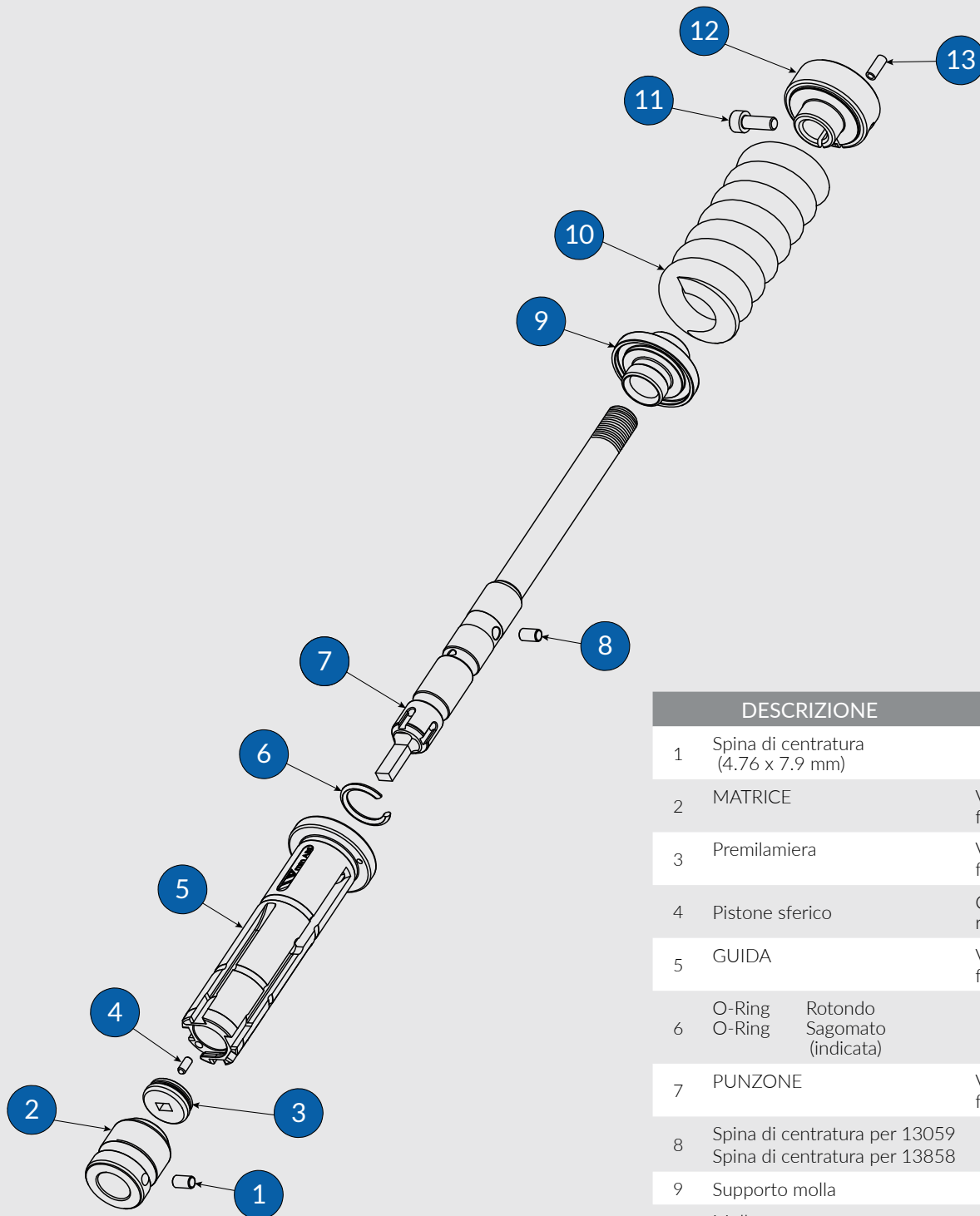
KIT COMPLETO		ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO. PREZZO
Rotondo	13057		13856
Sagomato	13059		13858
Rivestimento Optima®			
PUNZONE		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2183		13827
Sagomato	2182		13870
Rivestimento Optima®			
GUIDA		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13065		13073
Sagomato 0°	13066		13074
Sagomato 0° & 45°	13067		13075
Sagomato 0° & 90°	13068		13076
Premilamiera		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13044		13045
Sagomato	13143		13152
MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2192		
Rotonda Standard	1808		
Antisfrido Slug Hugger® Sagomata*	2193		
Sagomata Standard	13801		
Ultima® - Rotonda			
Ultima® - Sagomata			
<i>* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni</i>			
PUNZONE SPESSORE		CAT. NO.	PREZZO
1.5 mm	singolo	13080	
SPESSORE PER MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm	singolo	2101	
0.76 mm	singolo	2721	
1.50 mm	singolo	2104	
0.25 mm	confezione da 25	2208	
0.76 mm	confezione da 25	2722	
1.50 mm	confezione da 25	2172	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

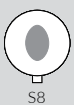
DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi Basix sono progettati per offrire durabilità e prestazioni a prezzi ridotti con funzioni di base.	12.7 mm 	3.81 mm 	

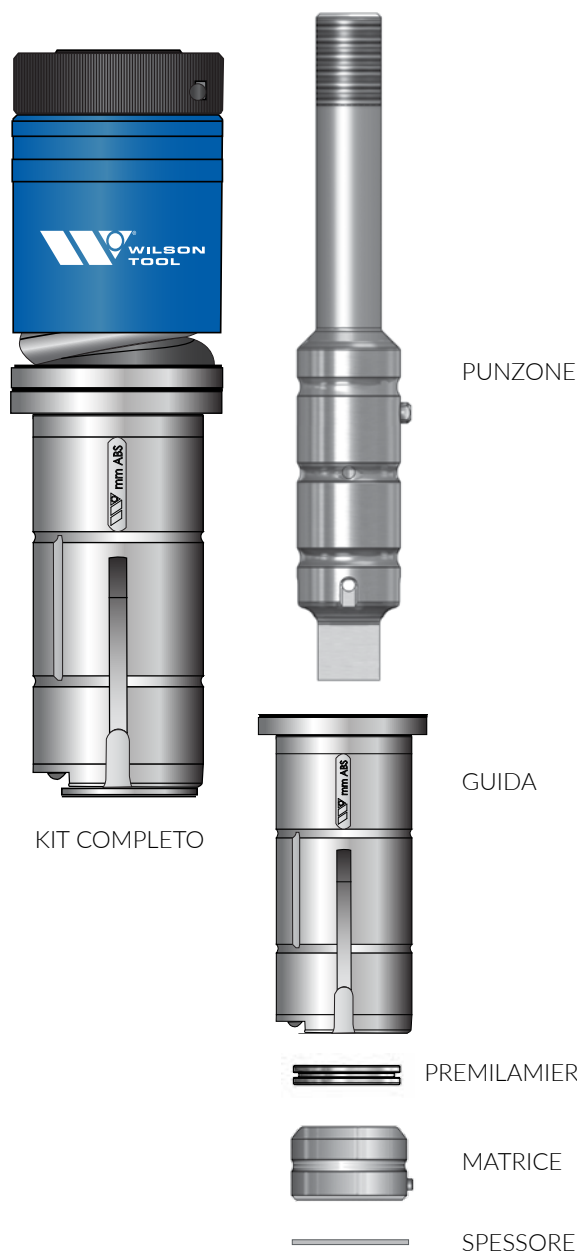
25 FORME STANDARD





	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura (4.76 x 7.9 mm)	6013
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	O-Ring Rotondo O-Ring Sagomato (indicata)	971303 13069
7	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
8	Spina di centratura per 13059 Spina di centratura per 13858	6015 2150
9	Supporto molla	13078
10	Molla	13079
11	Vite ad esagono incassato	970476
12	Gruppo testa punzone	14193
13	Tappo in poliuretano	974213





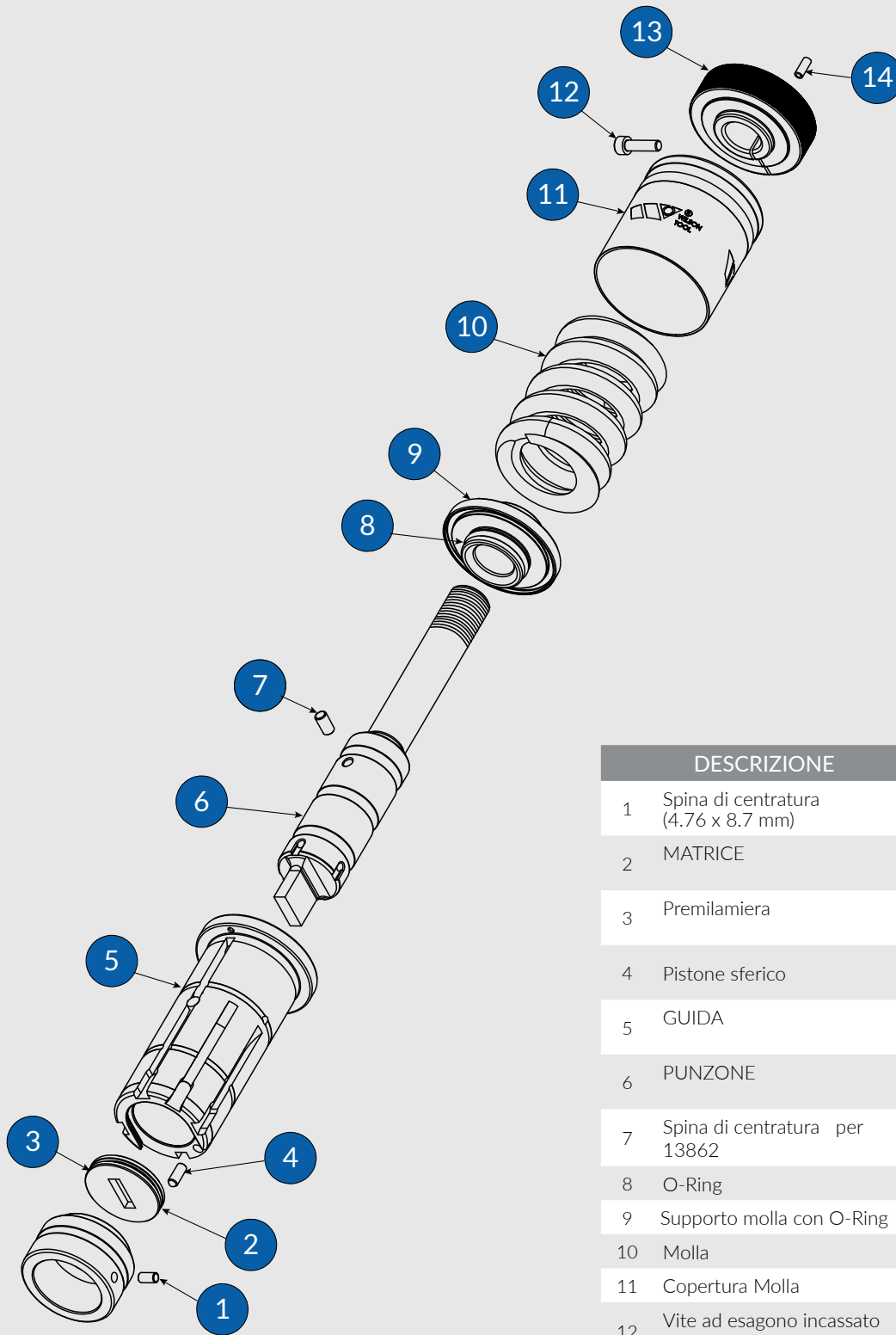
KIT COMPLETO			
	CAT. NO.	PREZZO	ABS
Rotondo	13090		13860
Sagomato	13092		13862
Rivestimento Optima®			
PUNZONE			
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO. PREZZO
Rotondo	2185		13828
Sagomato	2184		13872
Rivestimento Optima®			
GUIDA			
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO. PREZZO
Rotondo	13413		13097
Sagomato 0°	13414		13098
Sagomato 0° & 45°	13415		13099
Sagomato 0° & 90°	13416		13100
Premilamiera			
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO. PREZZO
Rotondo	1890		2433
Sagomato	1917		2432
MATRICE			
	CAT. NO.	PREZZO	
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194		
Rotonda Standard	2021		
Sagomato Antisfrido Slug Hugger®*	2195		
Sagomata Standard	13804		
Ultima® - Rotonda			
Ultima® - Sagomata			
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni			
PUNZONE SPESSORE			
	CAT. NO.	PREZZO	
1.5 mm singolo	152		
1.5 mm confezione da 25	98		
SPESSORE PER MATRICE			
	CAT. NO.	PREZZO	
0.25 mm singolo	2097		
0.76 mm singolo	2723		
1.50 mm singolo	2100		
0.25 mm confezione da 25	2209		
0.76 mm confezione da 25	2724		
1.50 mm confezione da 25	2173		

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

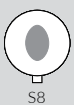
DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi Basix sono progettati per offrire durabilità e prestazioni a prezzi ridotti con funzioni di base.	31.75 mm 	6.35 mm 	

25 FORME STANDARD





	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura (4.76 x 8.7 mm)	6431
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7	Spina di centratura per 13862	2131
8	O-Ring	971630
9	Supporto molla con O-Ring	13411
10	Molla	35122
11	Copertura Molla	2732
12	Vite ad esagono incassato [M5 x 18 mm]	6449
13	Gruppo testa punzone	14195
14	Tappo in poliuretano	13868



UTENSILI PER TORRETTA ALTA METRICA



UTENSILI PER TORRETTA ALTA METRICA

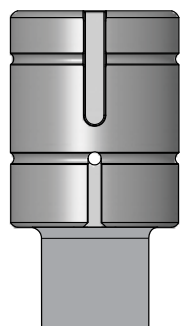


SOLUZIONI DI ATTREZZAGGIO STILE METRICO

LARGE STAZIONE VANTAGGI	HP	Standard	BASIX
Fino al 50% in più di superficie di supporto per ridurre il carico laterale	●	●	●
Lubrificazione interna ed esterna	●	●	●
Posizione delle chiavette esterne a 0°, 90° e 225°	●	●	●
Compatibilità OEM	●	●	●
Punzoni realizzati in acciaio per utensili temprato di alta qualità	●	●	●
Punzoni con rivestimento Optima® disponibili	●	●	●
Premilamiera scaricati per la massima durata di affilatura	●	●	●
Realizzazione in acciaio per utensili temprato per maggiore durata	●	●	
Chiavette con rivestimento Optima® per massima resistenza all'usura	●	●	
Regolazione della lunghezza con pulsante semplice e veloce	●	●	
Capacità di lubrificazione della macchina ABS	●	●	
Sblocco con pulsante per rimozione rapida della piastra dell'premilamiera	●		



GUIDA Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

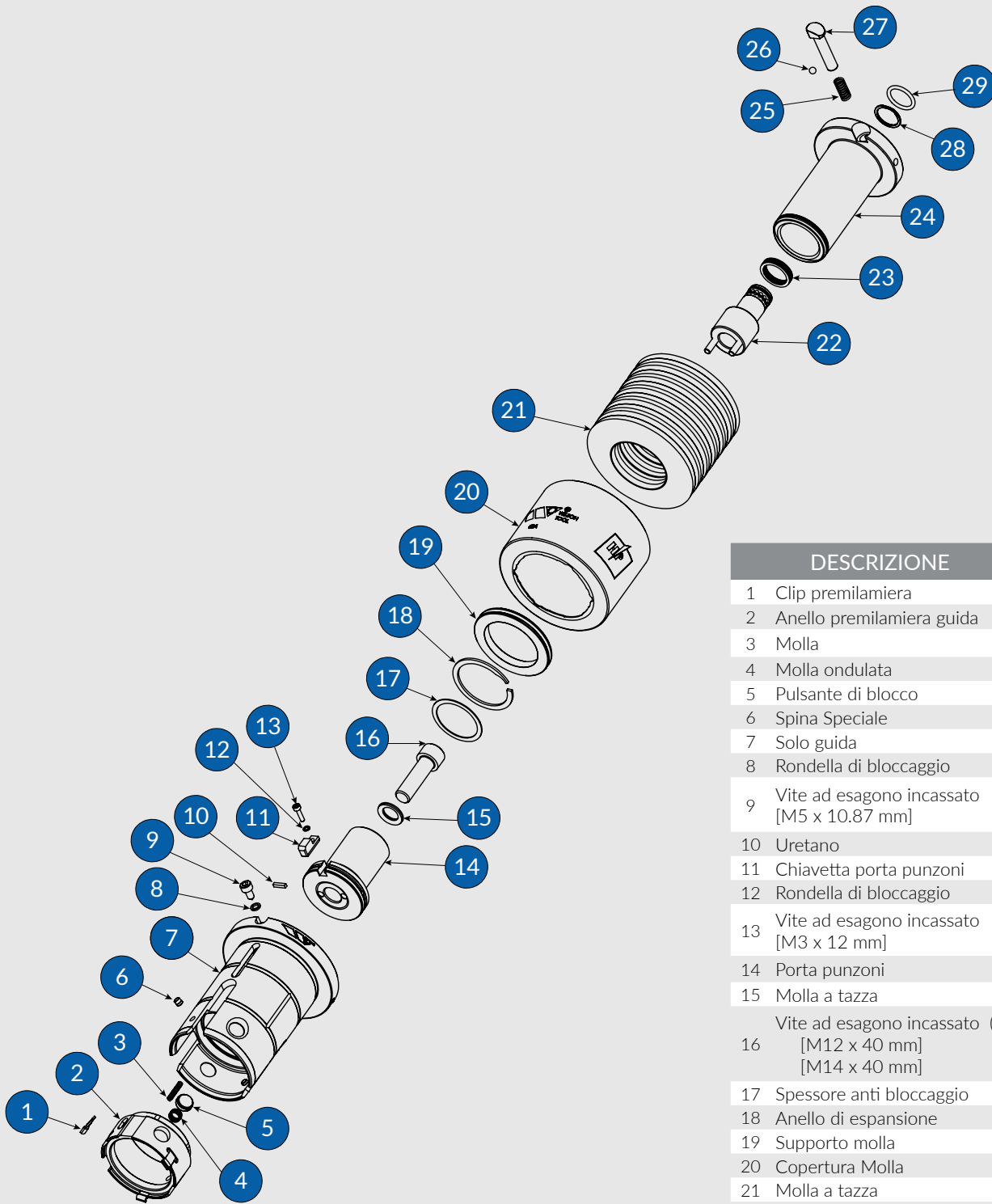
GRUPPO GUIDA		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5577	13829	
PUNZONE		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1933	13614	
Sagomato	1934	13615	
Rivestimento Optima®			
Premilamiera		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1848	5150	
Sagomato	1854	5151	
MATRICE		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2196		
Rotonda Standard	1850		
Antisfrido Slug Hugger® Sagomata*	2197		
Sagomata Standard	13807		
Ultima® - Rotonda			
Ultima® - Sagomata			
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni			
SPESSORE PER MATRICE		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2089		
0.76 mm singolo	2725		
1.50 mm singolo	2092		
0.25 mm confezione da 10	2210		
0.76 mm confezione da 10	2726		
1.50 mm confezione da 10	2174		

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
La stazione HP è dotata di sblocco con pulsante per la rimozione rapida della piastra dell'premilamiera. I gruppi guida sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 90° e 225°.	50.8 mm 	6.35 mm 	Tutti i punzoni vengono spediti senza spoglia, salvo diverse specifiche. Il gruppo 13829 include un bullone M14 montato e un bullone M12 di ricambio.

25 FORME STANDARD

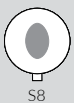


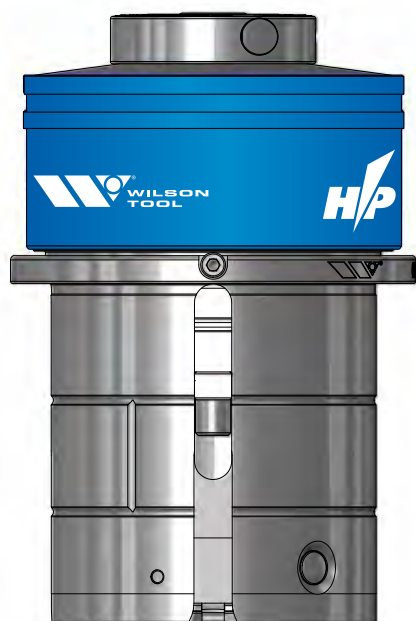


Cat. No. 5509 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

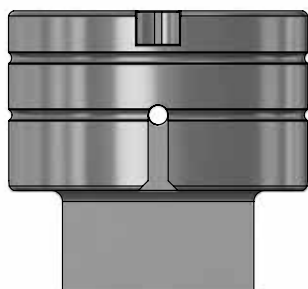
Cat. No. 5724 Il driver comprende:
18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28 & 29

DESCRIZIONE	CAT. NO.
1 Clip prelamiera	5521
2 Anello prelamiera guida	5520
3 Molla	971694
4 Molla ondulata	8155
5 Pulsante di blocco	5519
6 Spina Speciale	5522
7 Solo guida	5518
8 Rondella di bloccaggio	2112
9 Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5197
10 Uretano	2020643
11 Chiavetta porta punzoni	5373
12 Rondella di bloccaggio	6327
13 Vite ad esagono incassato [M3 x 12 mm]	6326
14 Porta punzoni	5556
15 Molla a tazza	971690
Vite ad esagono incassato (2)	
16 [M12 x 40 mm]	6605
[M14 x 40 mm]	13843
17 Spessore anti bloccaggio	5412
18 Anello di espansione	972570
19 Supporto molla	5748
20 Copertura Molla	5517
21 Molla a tazza	5744
22 Albero di regolazione	5735
23 Molla ondulata	971692
24 Driver	5736
25 Molla	972396
26 Sfera di bloccaggio regolazione	972420
27 Pulsante di regolazione	10539
28 Anello di espansione	972441
29 O-Ring	972430





GUIDA Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

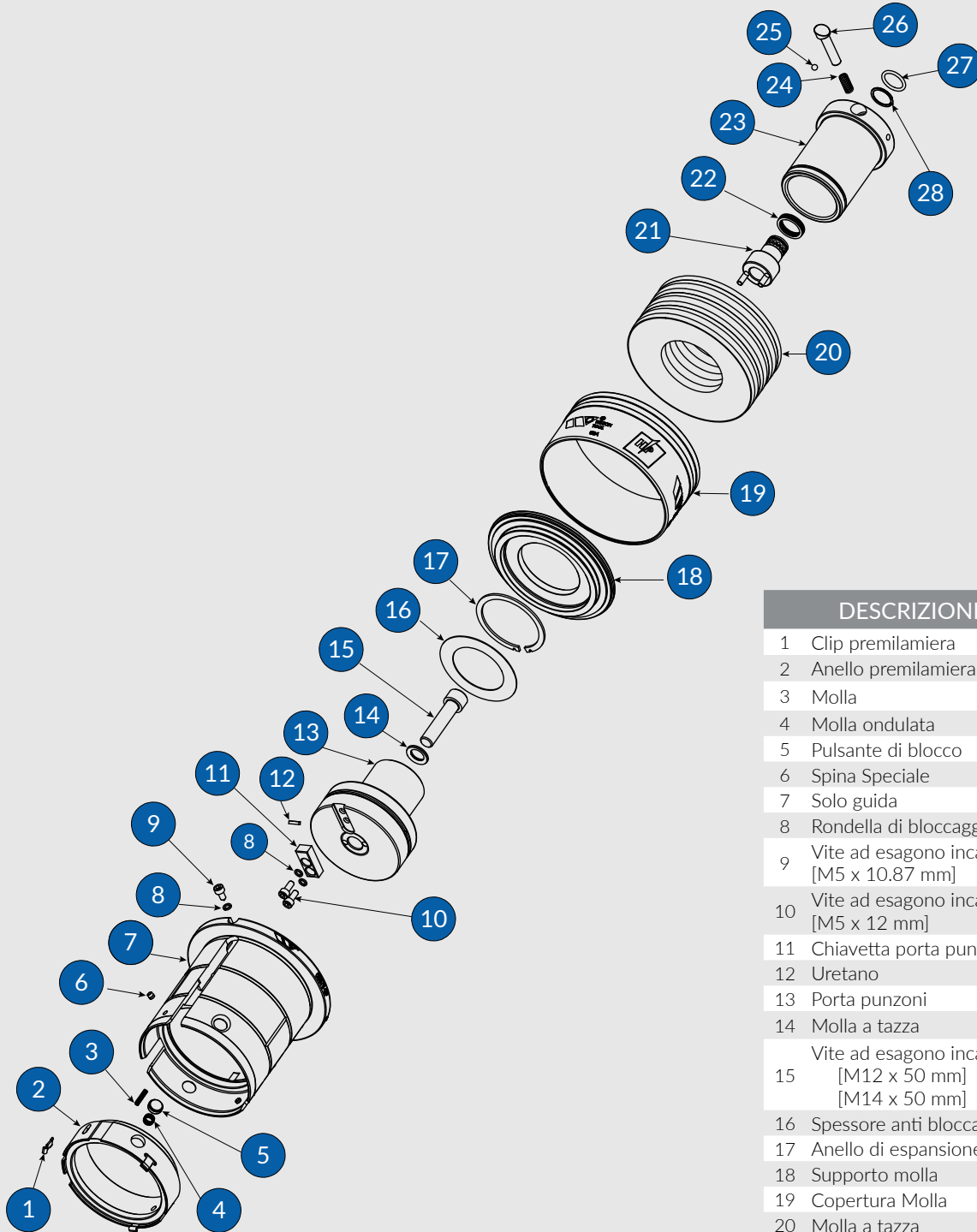
GRUPPO GUIDA			ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5578		13830	
PUNZONE				
Rotondo	1937		13616	
Sagomato	1938		13617	
Rivestimento Optima®				
Premilamiera				
Rotondo	1864		5152	
Sagomato	1869		5153	
MATRICE				
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2198			
Rotonda Standard	1865			
Antisfrido Slug Hugger® Sagomata*	2199			
Sagomata Standard	13810			
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni				
SPESSORE PER MATRICE		CAT. NO.	PREZZO	
0.25 mm	singolo	2081		
0.76 mm	singolo	2727		
1.50 mm	singolo	2084		
0.25 mm	confezione da 5	2211		
0.76 mm	confezione da 5	2728		
1.50 mm	confezione da 5	2175		

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
La stazione HP è dotata di sblocco con pulsante per la rimozione rapida della piastra dell'premilamiera. I gruppi guida sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 90° e 225°.	88.9 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm viene effettuata su tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. Il gruppo 13830 include un bullone M14 montato e un bullone M12 di ricambio.

25 FORME STANDARD





DESCRIZIONE	CAT. NO.
1 Clip premilamiera	5521
2 Anello premilamiera guida	5528
3 Molla	971694
4 Molla ondulata	8155
5 Pulsante di blocco	5519
6 Spina Speciale	5522
7 Solo guida	5527
8 Rondella di bloccaggio	2112
9 Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5197
10 Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
11 Chiavetta porta punzoni	1862
12 Uretano	2020643
13 Porta punzoni	5556
14 Molla a tazza	971690
Vite ad esagono incassato (2)	
15 [M12 x 50 mm]	970467
[M14 x 50 mm]	13844
16 Spessore anti bloccaggio	5413
17 Anello di espansione	5747
18 Supporto molla	5748
19 Copertura Molla	5561
20 Molla a tazza	5449
21 Albero di regolazione	5739
22 Molla ondulata	971692
23 Driver	5740
24 Molla	972396
25 Sfera di bloccaggio regolazione	972420
26 Pulsante di regolazione	5737
27 O-Ring	972430
28 Anello di espansione	972441

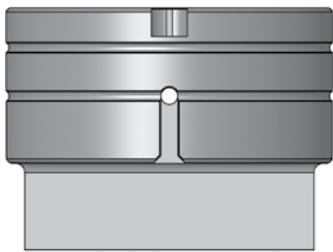
Cat. No. 5524 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

Cat. No. 5730 Il driver comprende:
17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27 & 28





GUIDA Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

GRUPPO GUIDA			ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5579		13831	
PUNZONE				
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1941		13618	
Sagomato	1942		13619	
Rivestimento Optima®				
Premilamiera				
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1877		5154	
Sagomato	1882		5155	
MATRICE				
	CAT. NO.	PREZZO		
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2200			
Rotonda Standard	1878			
Antisfrido Slug Hugger® Sagomata*	2201			
Sagomata Standard	13817			
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni				
SPESSORE PER MATRICE				
	CAT. NO.	PREZZO		
0.25 mm singolo	2073			
0.76 mm singolo	2729			
1.50 mm singolo	2076			
0.25 mm confezione da 5	2212			
0.76 mm confezione da 5	2730			
1.50 mm confezione da 5	2176			

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
La stazione HP è dotata di sblocco con pulsante per la rimozione rapida della piastra dell'premilamiera.	114.3 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm viene effettuata su tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. Il gruppo 13831 include un bullone M14 montato e un bullone M12 di ricambio.

25 FORME STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



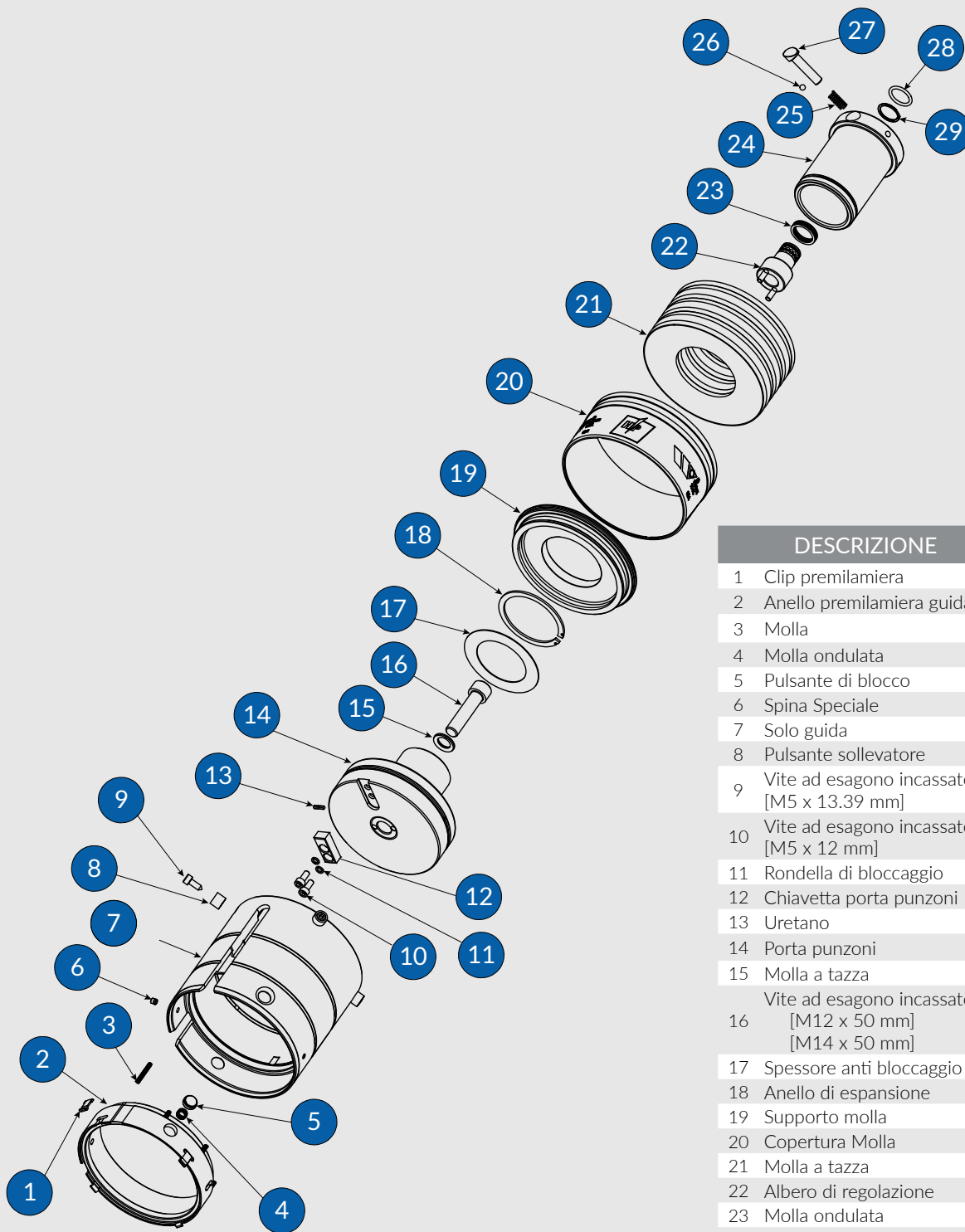
LD



OB



DD



DESCRIZIONE	CAT. NO.
1 Clip premilamiera	5521
2 Anello premilamiera guida	5528
3 Molla	971694
4 Molla ondulata	8155
5 Pulsante di blocco	5519
6 Spina Speciale	5522
7 Solo guida	5537
8 Pulsante sollevatore	5209
9 Vite ad esagono incassato [M5 x 13.39 mm]	5210
10 Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
11 Rondella di bloccaggio	2112
12 Chiavetta porta punzoni	1862
13 Uretano	2020643
14 Porta punzoni	5560
15 Molla a tazza	971690
Vite ad esagono incassato (2)	
16 [M12 x 50 mm]	970467
[M14 x 50 mm]	13844
17 Spessore anti bloccaggio	5413
18 Anello di espansione	5747
19 Supporto molla	5741
20 Copertura Molla	5561
21 Molla a tazza	5449
22 Albero di regolazione	5739
23 Molla ondulata	971692
24 Driver	5742
25 Molla	972396
26 Sfera di bloccaggio regolazione	972420
27 Pulsante di regolazione	5737
28 O-Ring	972430
29 Anello di espansione	972441

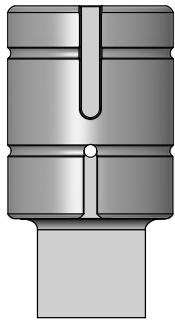
Cat. No. 5524 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

Cat. No. 5730 Il driver comprende:
18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28 & 29





GUIDA
Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO	ABS	
Standard	5583		CAT. NO.	PREZZO
			13084	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1933		13614	
Sagomato	1934		13615	
Rivestimento Optima®				
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1848		5150	
Sagomato	1854		5151	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO		
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2196			
Rotonda Standard	1850			
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2197			
Sagomata Standard	13807			
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni.				
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO		
0.25 mm singolo	2089			
0.76 mm singolo	2725			
1.50 mm singolo	2092			
0.25 mm confezione da 10	2210			
0.76 mm confezione da 10	2726			
1.50 mm confezione da 10	2174			

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
Gli estrattori del gruppo Standard sono tenuti in sede da anelli o fermagli per premilamiera. I gruppi guida sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 90° e 225°.	50.8 mm 	6.35 mm 	Tutti i punzoni vengono spediti senza spoglia, salvo diverse specifiche. Gruppi completi spediti con anello premilamiera guida installato. Sono compresi anche i fermagli della molla. 5583 e 5592 includono bullone 1/2-13. 13084 include bullone M-12. Gruppo guida LVD disponibile su richiesta.

25 FORME STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



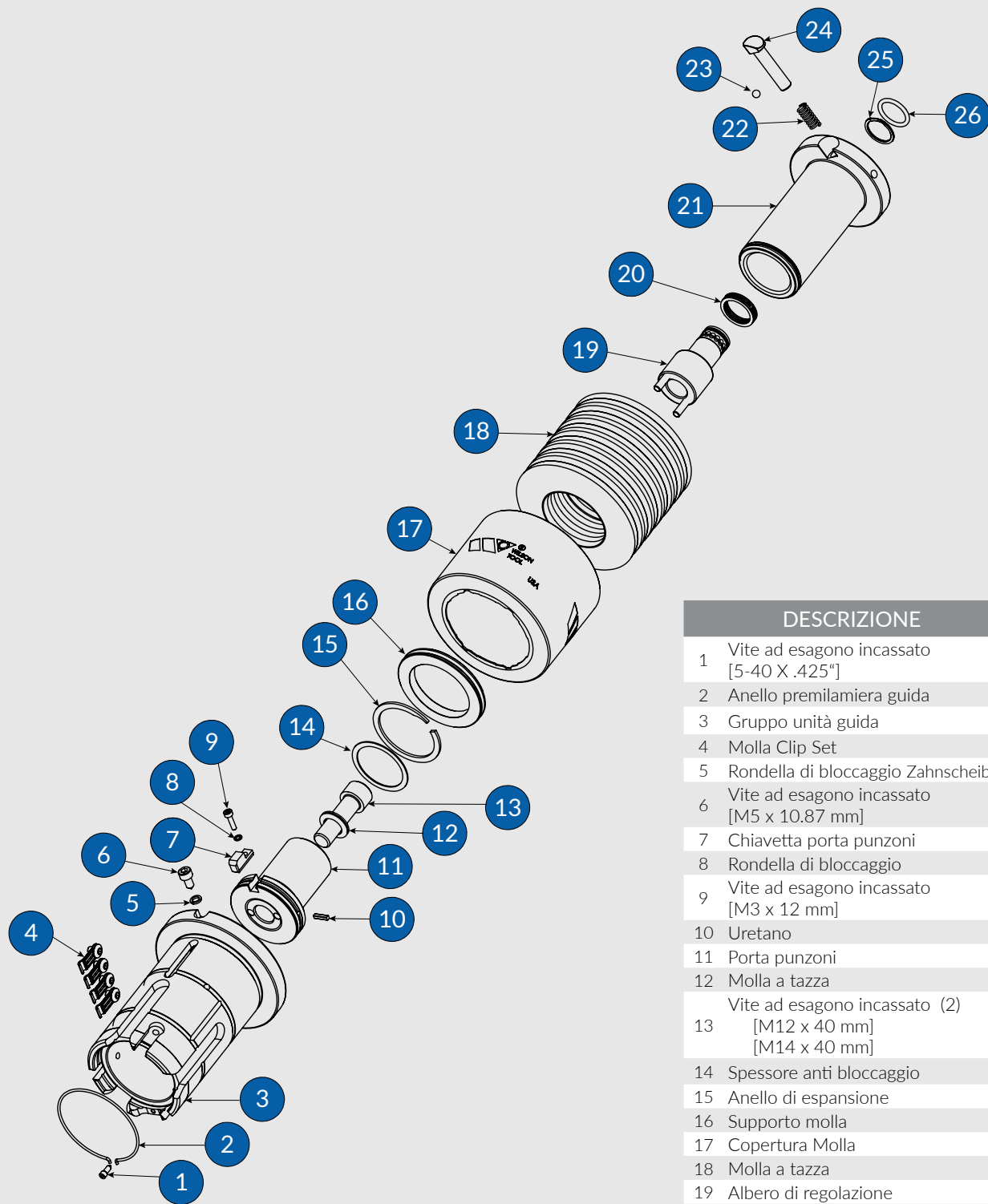
LD



OB



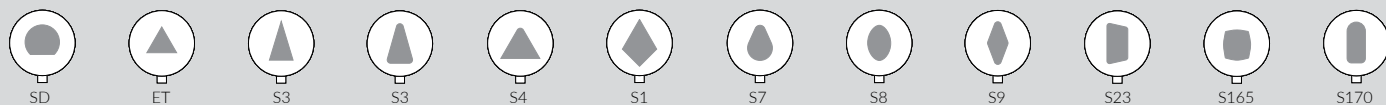
DD



	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Vite ad esagono incassato [5-40 X .425"]	429
2	Anello prelamiera guida	5035
3	Gruppo unità guida	5420
4	Molla Clip Set	2810
5	Rondella di bloccaggio Zahnscheibe	2112
6	Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5197
7	Chiavetta porta punzoni	5373
8	Rondella di bloccaggio	6327
9	Vite ad esagono incassato [M3 x 12 mm]	6326
10	Uretano	6116
11	Porta punzoni	5556
12	Molla a tazza	971690
13	Vite ad esagono incassato (2) [M12 x 40 mm] [M14 x 40 mm]	6605 13843
14	Spessore anti bloccaggio	5412
15	Anello di espansione	972570
16	Supporto molla	5748
17	Copertura Molla	5693
18	Molla a tazza	5744
19	Albero di regolazione	5735
20	Molla ondulata	971692
21	Driver	5736
22	Molla	972396
23	Sfera di bloccaggio regolazione	972420
24	Pulsante di regolazione	10539
25	Anello di espansione	972441
26	O-Ring	972430

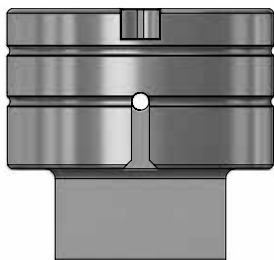
Cat. No. 5420 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, & 6

Cat. No. 5729 Il driver comprende:
14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25





GUIDA
Gruppo



PUNZONE



PRELAMIERA



MATRICE



SPESORE

GRUPPO GUIDA		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5584	13085	
PUNZONE		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1937	13616	
Sagomato	1938	13617	
Rivestimento Optima®			
Premilamiera		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1864	5152	
Sagomato	1869	5153	
MATRICE		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2198		
Rotonda Standard	1865		
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2199		
Sagomata Standard	13810		
Ultima® - Rotonda			
Ultima® - Sagomata			
SPESSORE PER MATRICE		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2081		
0.76 mm singolo	2727		
1.50 mm singolo	2084		
0.25 mm confezione da 5	2211		
0.76 mm confezione da 5	2728		
1.50 mm confezione da 5	2175		

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
Gli estrattori del gruppo Standard sono tenuti in sede da anelli o fermagli per prelamiera. I gruppi guida sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 90° e 225°.	88.9 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm viene effettuata su tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. 5584 e 5593 includono bullone 1/2-13. 13085 include bullone M-12. Gruppo guida LVD disponibile su richiesta.

25 FORME STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



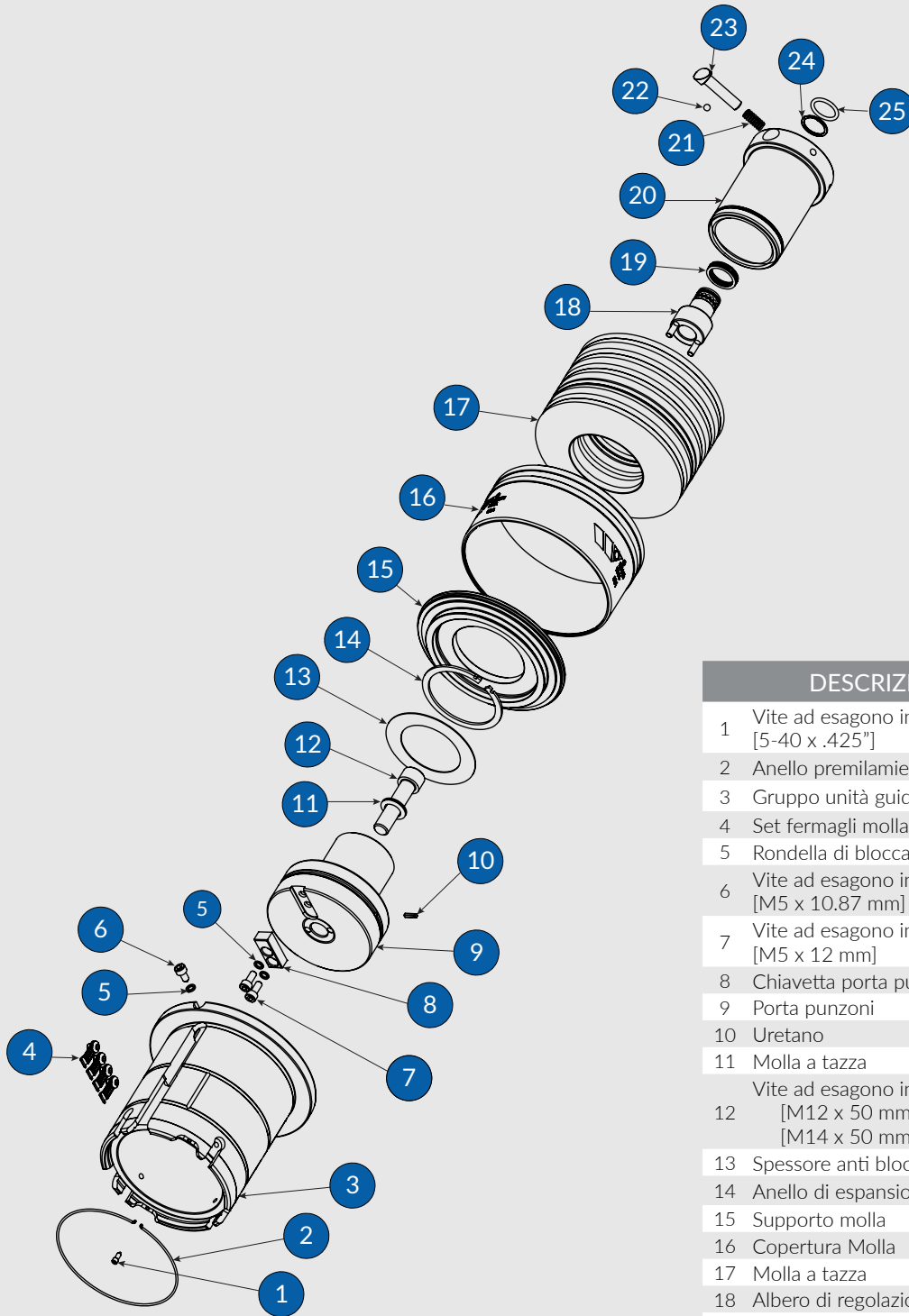
LD



OB



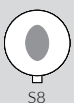
DD

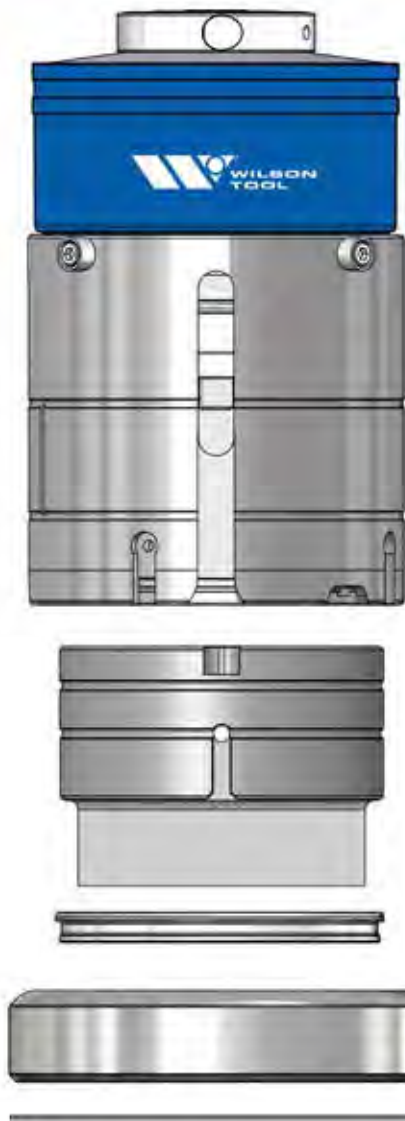


	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Vite ad esagono incassato [5-40 x .425"]	429
2	Anello premilamiera guida	5036
3	Gruppo unità guida	5430
4	Set fermagli molla	2810-1
5	Rondella di bloccaggio Zahnscheibe	2112
6	Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5197
7	Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
8	Chiavetta porta punzoni	1862
9	Porta punzoni	5558
10	Uretano	6116
11	Molla a tazza	971690
12	Vite ad esagono incassato (2) [M12 x 50 mm] [M14 x 50 mm]	970467 13844
13	Spessore anti bloccaggio	5413
14	Anello di espansione	5747
15	Supporto molla	5738
16	Copertura Molla	5423
17	Molla a tazza	5449
18	Albero di regolazione	5739
19	Molla ondulata	971692
20	Driver	5740
21	Molla	972396
22	Sfera di bloccaggio regolazione	972420
23	Pulsante di regolazione	5737
24	Anello di espansione	972441
25	O-Ring	972430

Cat. No. 5430 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, & 6

Cat. No. 5730 Il driver comprende:
14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25





GUIDA
Gruppo

PUNZONE

PREMILAMIERA

MATRICE

SPESSORE

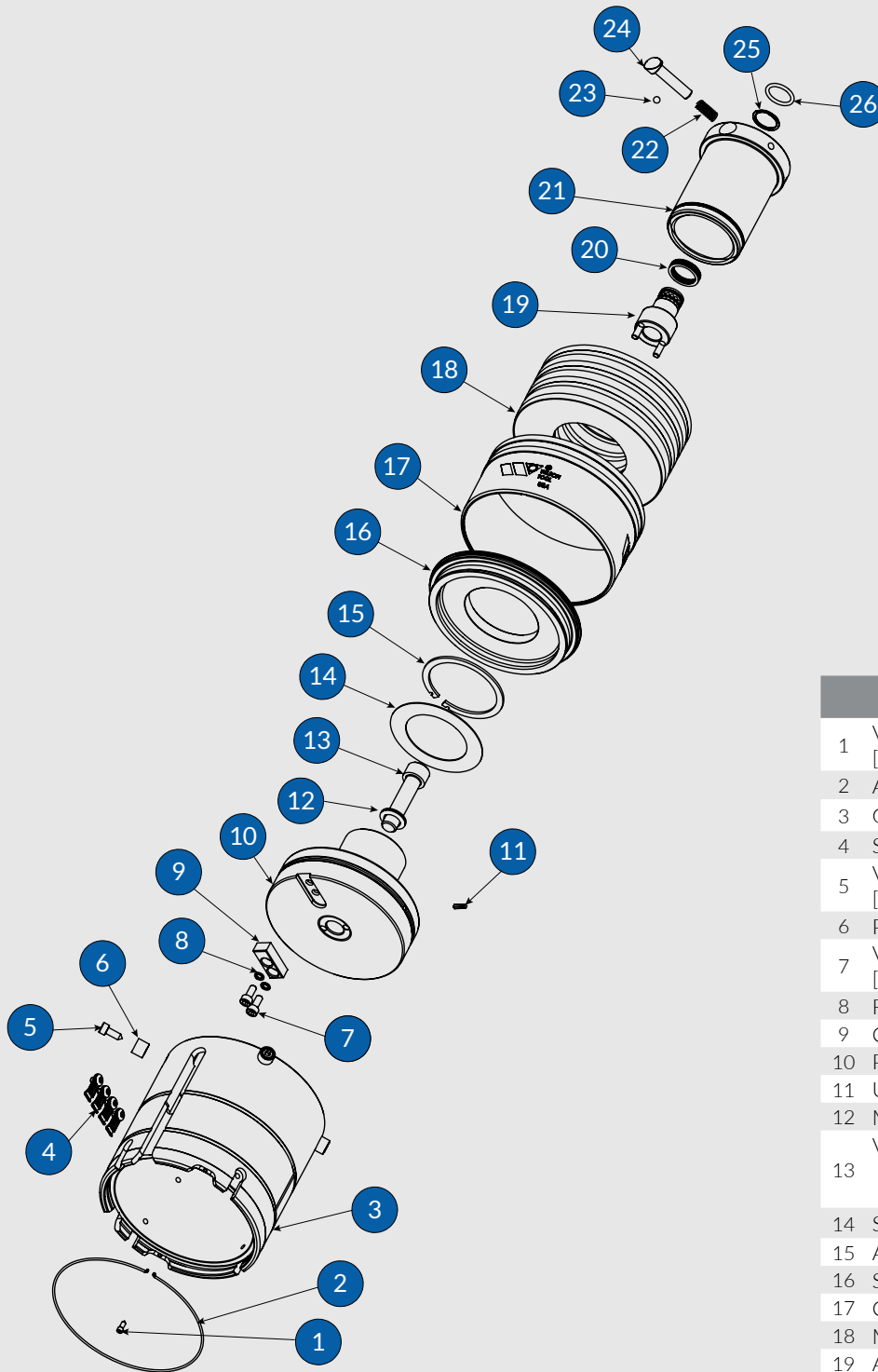
GRUPPO GUIDA			ABS		
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Gruppo	5585		13088		
PUNZONE					
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo	1941		13618		
Sagomato	1942		13619		
Rivestimento Optima®					
Premilamiera					
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo	1877		5154		
Sagomato	1882		5155		
MATRICE					
	CAT. NO.	PREZZO			
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2200				
Rotonda Standard	1878				
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2201				
Sagomata Standard	13817				
Ultima® - Rotonda					
Ultima® - Sagomata					
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni					
SPESSORE PER MATRICE		CAT. NO.	PREZZO		
0.25 mm	singolo	2073			
0.76 mm	singolo	2729			
1.50 mm	singolo	2076			
0.25 mm	confezione da 5	2212			
0.76 mm	confezione da 5	2730			
1.50 mm	confezione da 5	2176			

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
Gli estrattori del gruppo Standard sono tenuti in sede da anelli o fermagli per premilamiera. I gruppi guida sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 90° e 225°.	114.3 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm viene effettuata su tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. 5585 e 5594 includono bullone 1/2-13. 13088 include bullone M-12.

25 FORME STANDARD

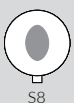


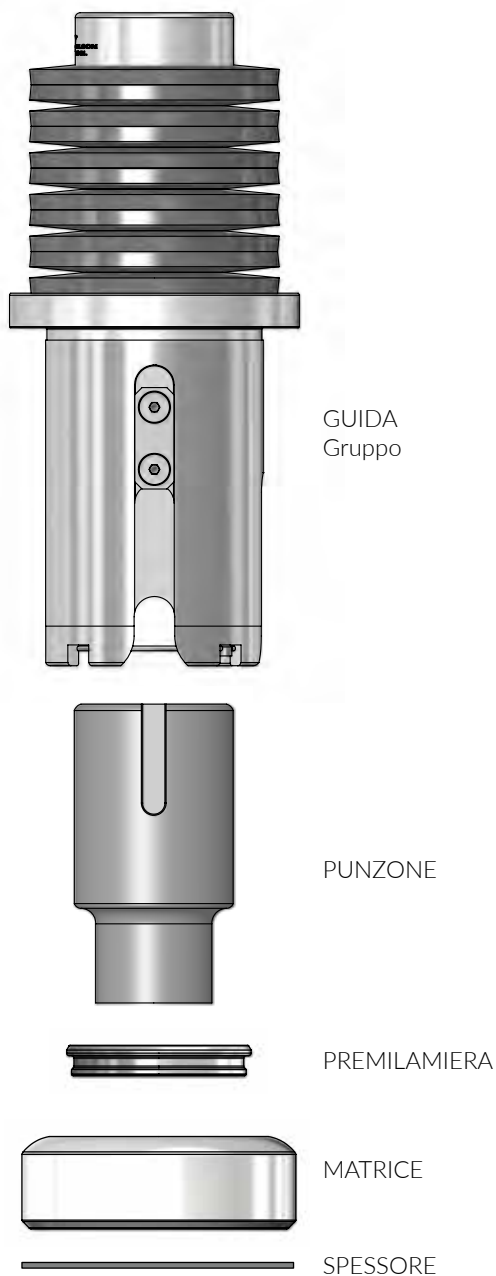


Cat. No. 5537 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

Cat. No. 5731 Il driver comprende:
18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 & 26

	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Vite ad esagono incassato [5-40 X .425"]	429
2	Anello premilamiera guida	5037
3	Gruppo unità guida	5537
4	Set fermagli molla	2810-1
5	Vite ad esagono incassato [M5 x 13.39 mm]	5210
6	Pulsante sollevatore	5209
7	Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
8	Rondella di bloccaggio	2112
9	Chiavetta porta punzoni	1862
10	Porta punzoni	5560
11	Uretano	6116
12	Molla a tazza	971690
13	Vite ad esagono incassato (2) [M12 x 50 mm] [M14 x 50 mm]	970467 13844
14	Spessore anti bloccaggio	5413
15	Anello di espansione	5747
16	Supporto molla	5741
17	Copertura Molla	5423
18	Molla a tazza	5449
19	Albero di regolazione	5739
20	Molla ondulata	971692
21	Driver	5742
22	Molla	972396
23	Sfera di bloccaggio regolazione	972420
24	Pulsante di regolazione	5737
25	Anello di espansione	972441
26	O-Ring	972430





GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	1842	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1933	
Sagomato	1934	
Rivestimento Optima®		
PUNZONE SPESSORE	CAT. NO.	PREZZO
Singolo	2096	
Confezione da 10	2169	
PREMILAMIERA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1848	
Sagomato	1854	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2196	
Rotonda Standard	1850	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2197	
Sagomata Standard	13807	
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2089	
0.76 mm singolo	2725	
1.50 mm singolo	2092	
0.25 mm confezione da 10	2210	
0.76 mm confezione da 10	2726	
1.50 mm confezione da 10	2174	

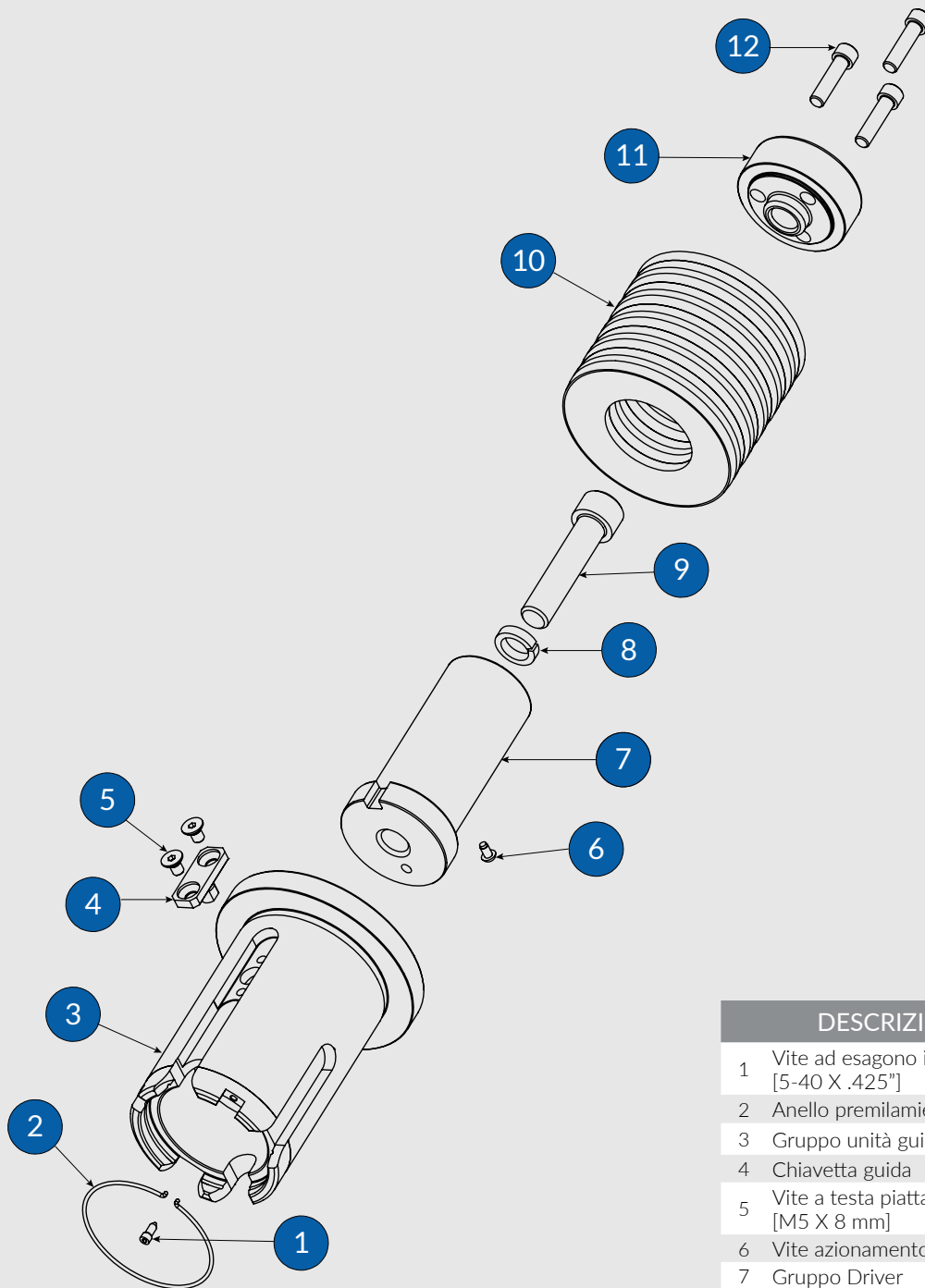
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi Basix sono progettati per offrire durabilità e prestazioni a prezzi ridotti con funzioni di base. I gruppi guida sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 90° e 225°.	50.8 mm 	6.35 mm 	Tutti i punzoni vengono spediti senza spoglia, salvo diverse specifiche. Il gruppo 1842 include bullone 1/2-13.

25 FORME STANDARD

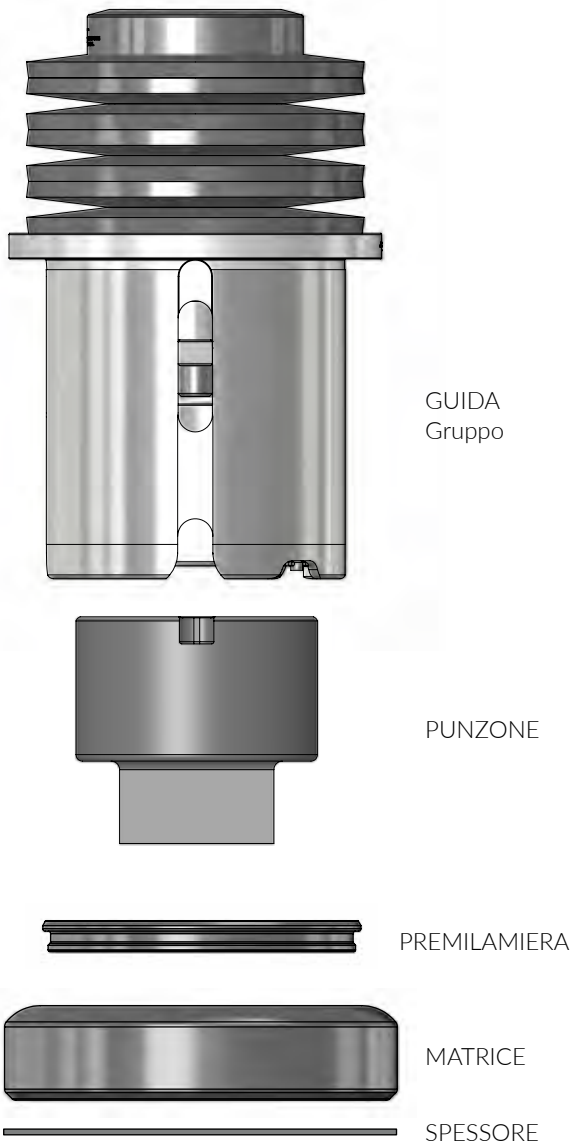




Cat. No. 1846 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 4 & 5
Cat. No. 1845 Il driver comprende:
6 & 7

	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Vite ad esagono incassato [5-40 X .425"]	429
2	Anello premilamiera guida	5035
3	Gruppo unità guida	1846
4	Chiavetta guida	1834
5	Vite a testa piatta [M5 X 8 mm]	6567
6	Vite azionamento	6666
7	Gruppo Driver	1845
8	Rondella di bloccaggio	432
9	Vite ad esagono incassato (2) [M12 x 55 mm] [1/2-13 X 2.250"]	6026 6002
10	Molla a tazza	1844
11	Testa Punzone	1843
12	Vite ad esagono incassato [.250-28 X 1.000"]	6047





GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	1857	

PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1937	
Sagomato	1938	

Rivestimento Optima®

PUNZONE SPESSORE	CAT. NO.	PREZZO
Singolo	2088	
Confezione da 10	2170	

PREMILAMIERA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1864	
Sagomato	1869	

MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
---------	----------	--------

Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2198	
----------------------------------	------	--

Rotonda Standard	1865	
------------------	------	--

Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2199	
-----------------------------------	------	--

Sagomata Standard	13810	
-------------------	-------	--

Ultima® - Rotonda		
-------------------	--	--

Ultima® - Sagomata		
--------------------	--	--

Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
----------------------	----------	--------

0.25 mm singolo	2081	
-----------------	------	--

0.76 mm singolo	2727	
-----------------	------	--

1.50 mm singolo	2084	
-----------------	------	--

0.25 mm confezione da 5	2211	
-------------------------	------	--

0.76 mm confezione da 5	2728	
-------------------------	------	--

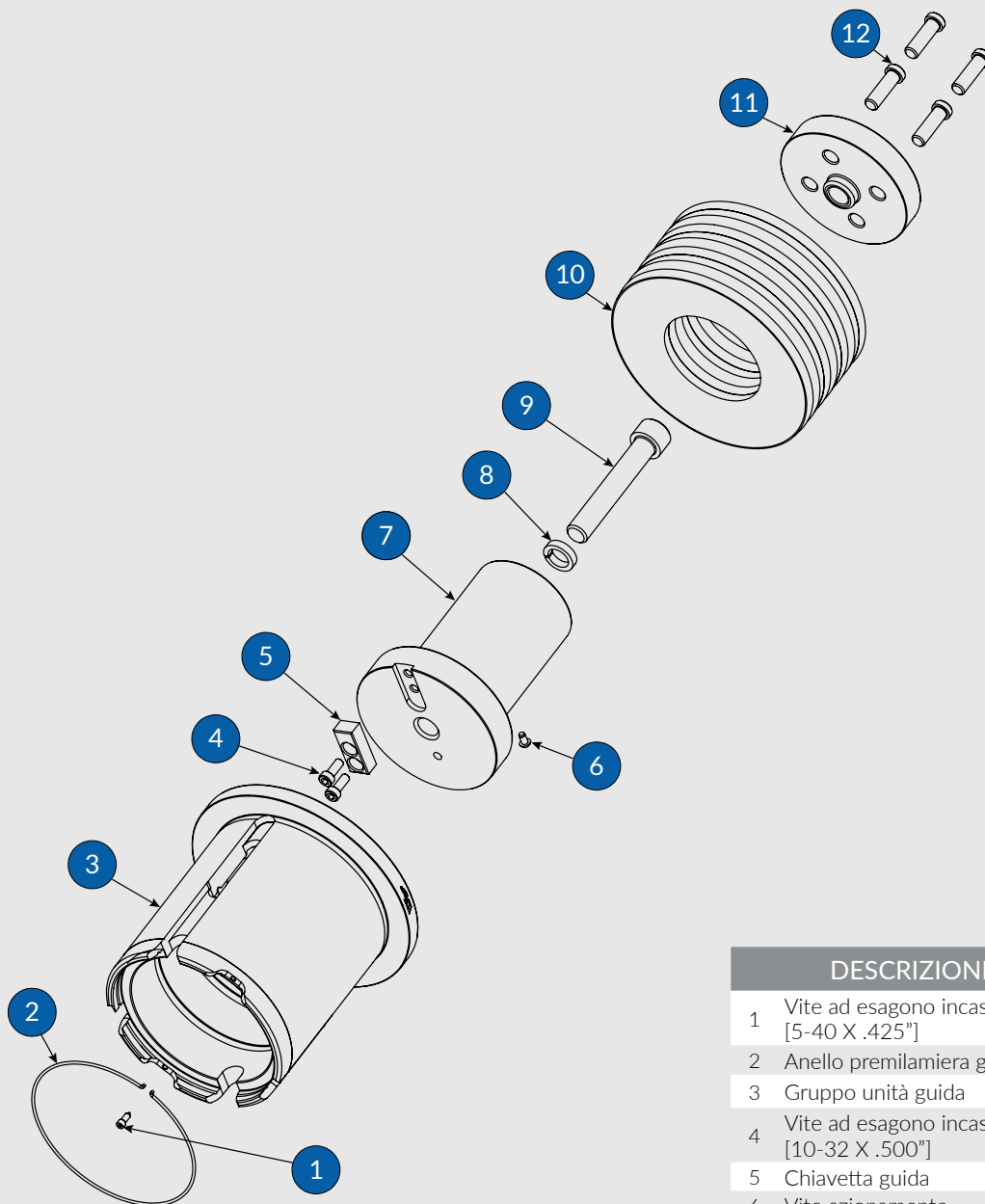
1.50 mm confezione da 5	2175	
-------------------------	------	--

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi Basix sono progettati per offrire durabilità e prestazioni a prezzi ridotti con funzioni di base. I gruppi guida sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 90° e 225°.	88.9 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm viene effettuata su tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. Il gruppo 1857 include bullone 1/2-13.

25 FORME STANDARD



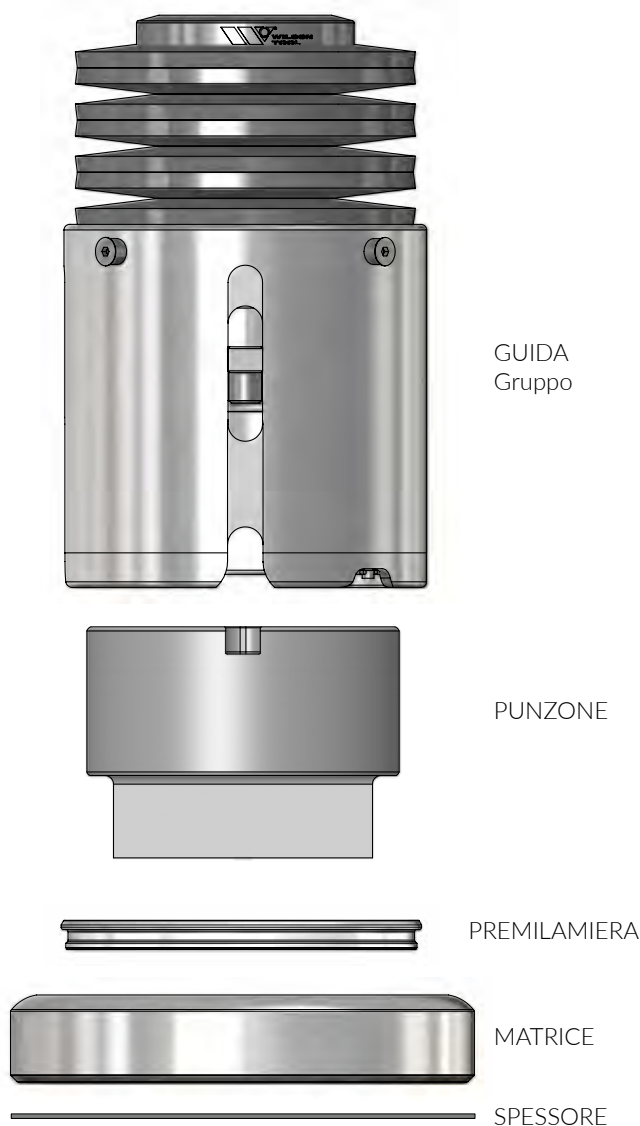


	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Vite ad esagono incassato [5-40 X .425"]	429
2	Anello premilamiera guida	5036
3	Gruppo unità guida	1861
4	Vite ad esagono incassato [10-32 X .500"]	6010
5	Chiavetta guida	1862
6	Vite azionamento	6666
7	Gruppo Driver	1860
8	Rondella di bloccaggio	432
9	Vite ad esagono incassato (2) [M12 x 75 mm] [1/2-13 X 3.000"]	6027 6003
10	Molla a tazza	1859
11	Testa Punzone	1858
12	Vite con testa cilindrica ribassata [.312-18 X 1.000"]	6021

Cat. No. 1861 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, & 3

Cat. No. 1860 Il driver comprende:
6 & 7





GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
--------------	----------	--------

Gruppo	1872	
--------	------	--

PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
---------	----------	--------

Rotondo	1941	
---------	------	--

Sagomato	1942	
----------	------	--

Rivestimento Optima®

PUNZONE SPESSORE	CAT. NO.	PREZZO
------------------	----------	--------

Singolo	2080	
---------	------	--

Confezione da 10	2171	
------------------	------	--

Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
--------------	----------	--------

Rotondo	1877	
---------	------	--

Sagomato	1882	
----------	------	--

MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
---------	----------	--------

Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2200	
----------------------------------	------	--

Rotonda Standard	1878	
------------------	------	--

Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2201	
-----------------------------------	------	--

Sagomata Standard	13817	
-------------------	-------	--

Ultima® - Rotonda		
-------------------	--	--

Ultima® - Sagomata		
--------------------	--	--

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
----------------------	----------	--------

0.25 mm singolo	2073	
-----------------	------	--

0.76 mm singolo	2729	
-----------------	------	--

1.50 mm singolo	2076	
-----------------	------	--

0.25 mm confezione da 5	2212	
-------------------------	------	--

0.76 mm confezione da 5	2730	
-------------------------	------	--

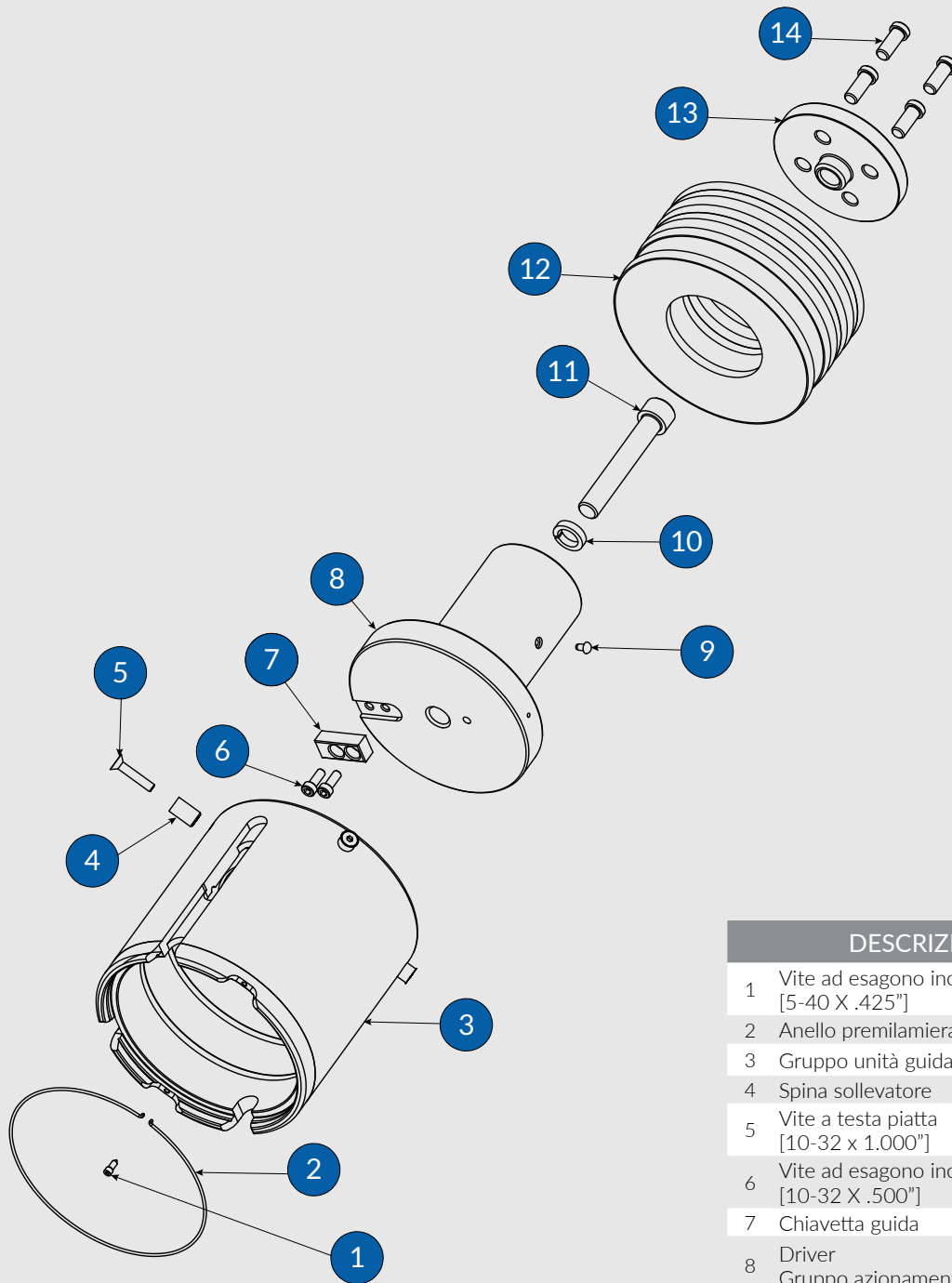
1.50 mm confezione da 5	2176	
-------------------------	------	--

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi Basix sono progettati per offrire durabilità e prestazioni a prezzi ridotti con funzioni di base. I gruppi guida sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 90° e 225°.	114.3 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm viene effettuata su tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. Il gruppo 1872 include bullone 1/2-13.

25 FORME STANDARD





Cat. No. 1875 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 4, & 5

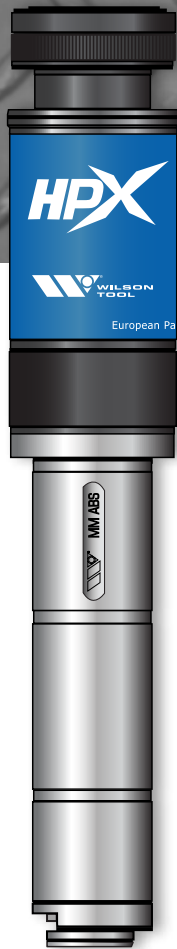
Cat. No. 1874 Il driver comprende:
8 & 9

	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Vite ad esagono incassato [5-40 X .425"]	429
2	Anello premilamiera guida	5037
3	Gruppo unità guida	1875
4	Spina sollevatore	1880
5	Vite a testa piatta [10-32 x 1.000"]	2158
6	Vite ad esagono incassato [10-32 X .500"]	6010
7	Chiavetta guida	1862
8	Driver	1874
9	Gruppo azionamento	6666
10	Rondella di bloccaggio	432
11	Vite ad esagono incassato (2) [M12 x 75 mm] [1/2-13 X 3.000"]	6027 6003
12	Molla a tazza	1859
13	Testa Punzone	1873
14	Vite con testa cilindrica ribassata [.312-18 X .750"]	6022

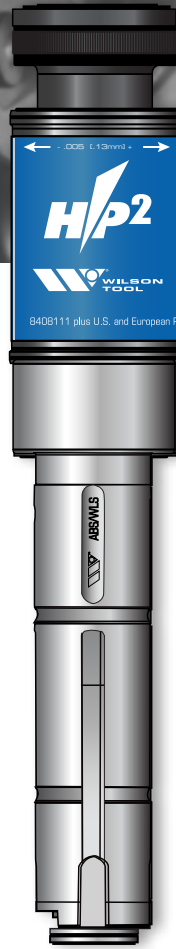


UTENSILI PER TORRETTA ALTA WILSON

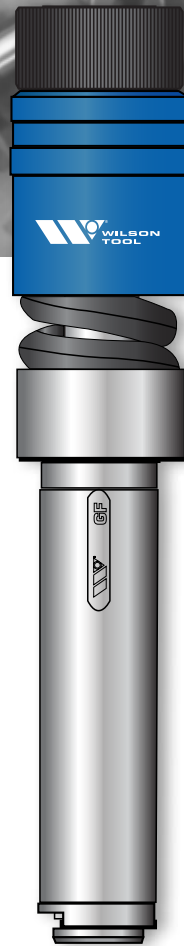
STILE WILSON



HPX



H/P2



basix

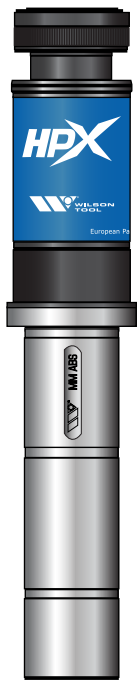
UTENSILI PER TORRETTA ALTA WILSON



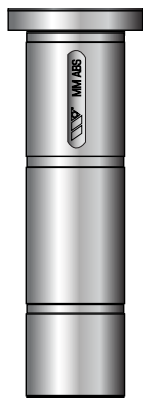
STILE WILSON

SOLUZIONI PER UTENSILI STILE WILSON

VANTAGGI DELLA STAZIONE PICCOLA	HPX	HP2	BASIX
Guide temprate per una maggiore durata	●	●	●
Cambio prelamiera senza utensili semplice	●	●	●
Prelamiera scaricati per una maggiore durata della guida	●	●	●
Punzoni con rivestimento Optima® disponibili	●	●	●
Antisfrido Slug Hugger® 2 - massima ritenzione degli sfridi	●	●	●
Lubrificazione interna ed esterna degli utensili	●	●	
Capacità di lubrificazione della macchina (solo ABS/WLS, tutte HPX)	●	●	
Compatibilità OEM	●	●	
Regolazioni interne alla macchina per una configurazione più veloce	●	●	
Regolazione della lunghezza con un semplice click - non occorrono spessori o attrezzaggi	●	●	
Durata di affilatura massima disponibile	●	●	
Tecnologia cambio rapido EXP™	●		
Realizzazione di serie in acciaio Ultima® premium	●		
Accetta con punzoni rotondi o sagomati nello stesso gruppo	●		



KIT COMPLETO



GUIDA



PUNZONE EXP



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	14026	
Sagomato	14012	
Rivestimento Optima®		
GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Solo gruppo - Punzone ed premilamiera acquistati separatamente.	14027	
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13073	
Sagomato 0°	13074	
Sagomato 0° & 45°	13075	
Sagomato 0° & 90°	13076	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13904	
Sagomato	13905	
Rivestimento Optima®		
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13045	
Sagomato	13152	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2192	
Rotonda Standard	1808	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2193	
Sagomata Standard	13801	

Ultima® - Rotonda

Ultima® - Sagomata

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2101	
0.76 mm singolo	2721	
1.50 mm singolo	2104	
0.25 mm confezione da 25	2208	
0.76 mm confezione da 25	2722	
1.50 mm confezione da 25	2172	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

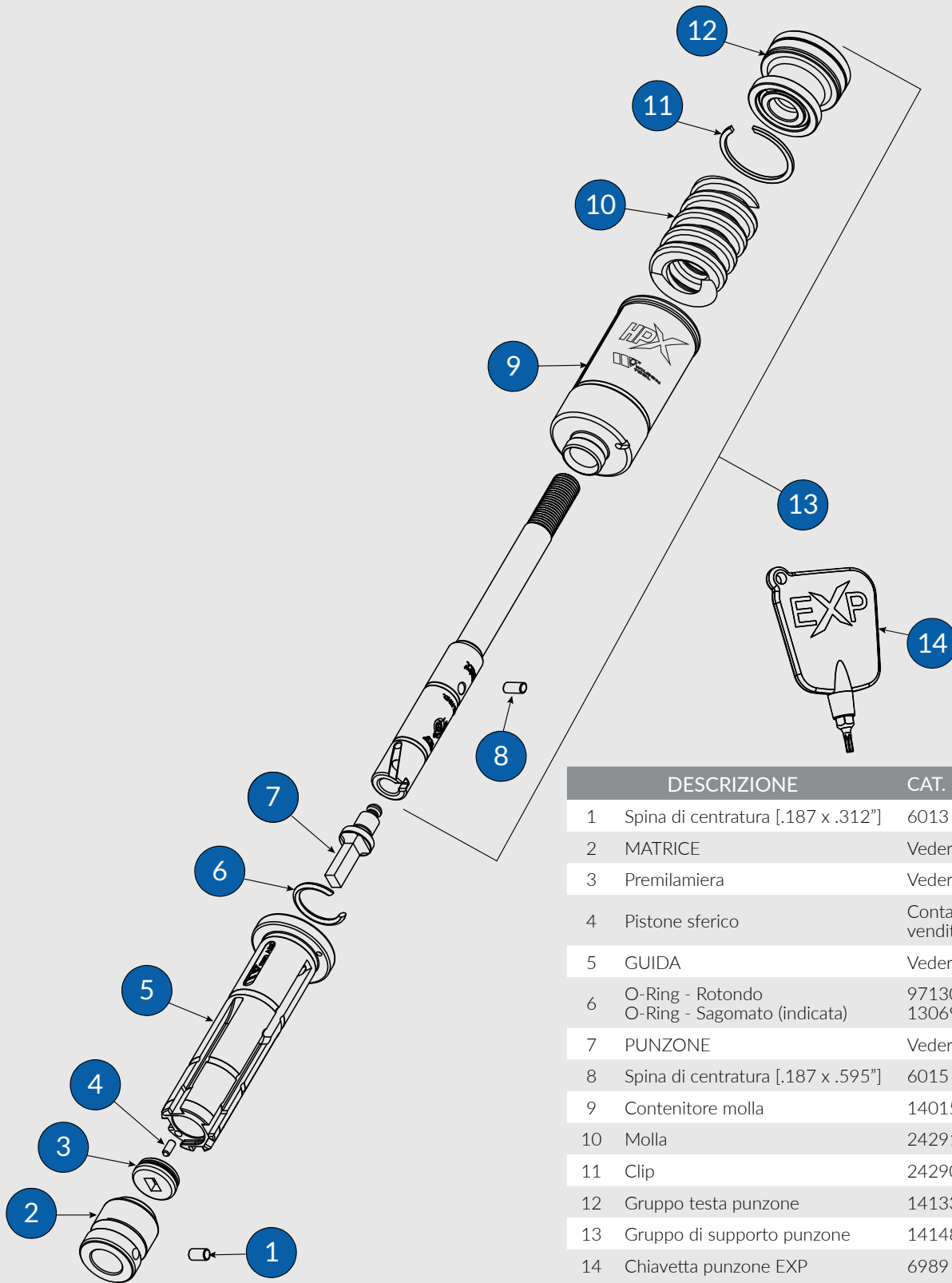


Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

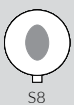
DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
Gli utensili HPX è un prodotto "migliore" Wilson Tool. È dotata di tutte le migliori caratteristiche della versione HP2 più il sistema di punzoni a cambio rapido EXP™ con acciaio Ultima®.	12.7 mm 	3.81 mm 	Compatibile con macchine ABS e non ABS. L'acciaio Ultima® è di serie in tutti i punzoni EXP™. L'acciaio Ultima® è disponibile per le matrici.

25 FORME STANDARD



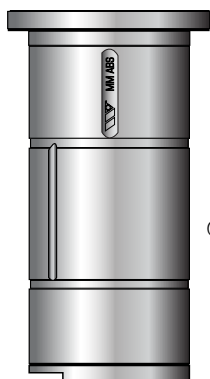


	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura [.187 x .312"]	6013
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	O-Ring - Rotondo O-Ring - Sagomato (indicata)	971303 13069
7	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
8	Spina di centratura [.187 x .595"]	6015
9	Contenitore molla	14015
10	Molla	24291
11	Clip	24290
12	Gruppo testa punzone	14133
13	Gruppo di supporto punzone	14148
14	Chiavetta punzone EXP	6989

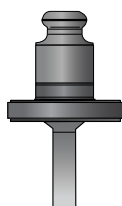




KIT COMPLETO



GUIDA



PUNZONE
EXP



Premilamiera



MATRICE



SPESSORE

KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	14029	
Sagomato	14018	
Rivestimento Optima®		
GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Solo gruppo - Punzone ed premilamiera acquistati separatamente.	14030	
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13097	
Sagomato 0°	13098	
Sagomato 0° & 45°	13099	
Sagomato 0° & 90°	13100	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13916	
Sagomato	13917	
Rivestimento Optima®		
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2433	
Sagomato	2432	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194	
Rotonda Standard	2021	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2195	
Sagomata Standard	13804	

Ultima® - Rotonda

Ultima® - Sagomata

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2097	
0.76 mm singolo	2723	
1.50 mm singolo	2100	
0.25 mm confezione da 25	2209	
0.76 mm confezione da 25	2724	
1.50 mm confezione da 25	2173	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.



Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
Gli utensili HPX è un prodotto "migliore" Wilson Tool. È dotata di tutte le migliori caratteristiche della versione HP2 più il sistema di punzoni a cambio rapido EXP™ con acciaio Ultima di serie.	31.8 mm 	6.35 mm 	Compatibile con macchine ABS e non ABS. L'acciaio Ultima® è di serie in tutti i punzoni EXP™. L'acciaio Ultima® è disponibile per le matrici.

25 FORME STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



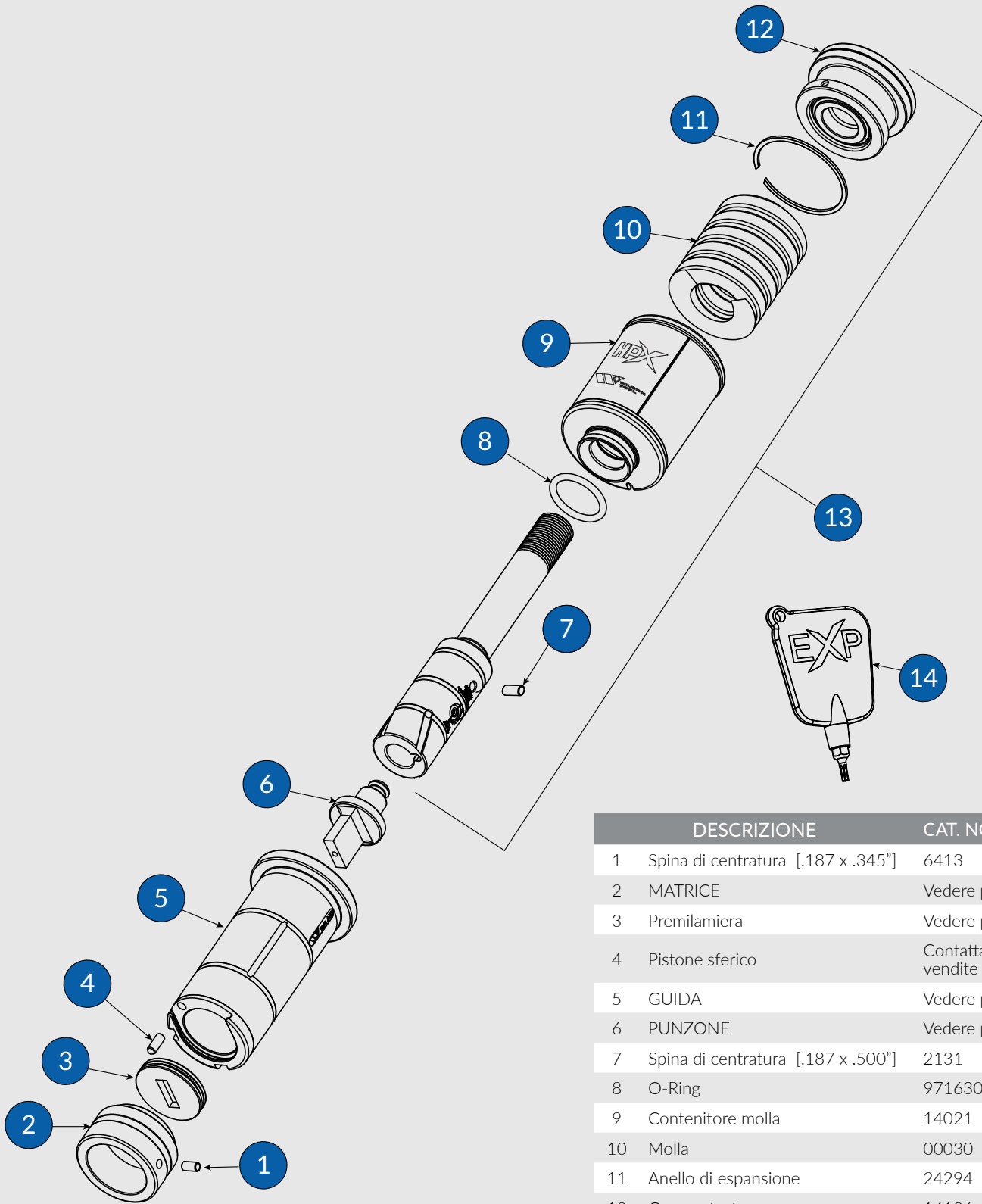
LD



OB



DD



	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura [.187 x .345"]	6413
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7	Spina di centratura [.187 x .500"]	2131
8	O-Ring	971630
9	Contenitore molla	14021
10	Molla	00030
11	Anello di espansione	24294
12	Gruppo testa punzone	14136
13	Gruppo di supporto punzone	14022
14	Chiavetta punzone EXP	6989





PORTA PUNZONI HP		PORTA PUNZONI HP ABS/WLS		PORTA PUNZONI STANDARD		PORTA PUNZONI ULTRA	
Compatibile con gruppo punzone e guida HP e HP2		Compatibile con gruppo punzone e guida HP e HP2		Compatibile con gruppo punzone e guida Wilson Basix		Compatibile con gruppo punzone e guida Ultra	
CAT.NO.	PREZZO	CAT.NO.	PREZZO	CAT.NO.	PREZZO	CAT.NO.	PREZZO
Rotondo	13974	Rotondo	13976	Rotondo	13977	Ultra	15535
Sgomato	13975	Sgomato	13906	Sgomato	13947		



PUNZONE EXP™	
Compatibile con tutti i porta punzoni precedenti	
CAT.NO.	PREZZO
Rotondo	13904
Sgomato	13905
Rivestimento Optima®	

[Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool](#)

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I porta punzone EXP™ consentono di convertire i gruppi punzone e guida correnti in stile Wilson in sistema punzone a cambio rapido EXP™. Tutti i punzoni EXP™ sono realizzati in acciaio Ultima®.	12.7 mm 	3.81 mm 	Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

25 FORME STANDARD





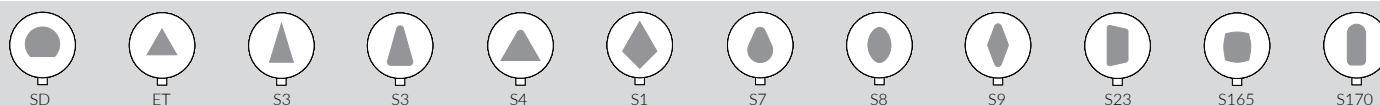
PORTA PUNZONI HP		PORTA PUNZONI HP ABS/WLS		PORTA PUNZONI STANDARD		PORTA PUNZONI ULTRA	
Compatibile con gruppo punzone e guida HP e HP2		Compatibile con gruppo punzone e guida HP e HP2		Compatibile con gruppo punzone e guida Wilson Basix		Compatibile con gruppo punzone e guida Ultra	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13988	Rotondo	13990	Rotondo	13991	Ultra	15537
Sagomato	13989	Sagomato	13918	Sagomato	13972		

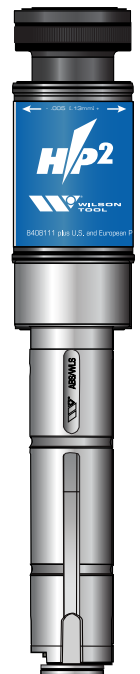


PUNZONE EXP™	
Compatibile con tutti i porta punzoni precedenti	
CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13916
Sagomato	13917
Rivestimento Optima®	

Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I porta punzone EXP™ consentono di convertire i gruppi punzone e guida correnti in stile Wilson in sistema punzone a cambio rapido EXP™. Tutti i punzoni EXP™ sono realizzati in acciaio Ultima®.	31.8 mm 	6.35 mm 	Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

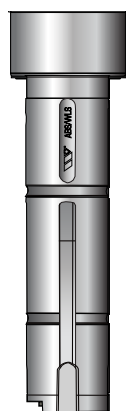




HP2 KIT COMPLETO



PUNZONE



GUIDA



HP Molla PACK Gruppo



Premilamiera



MATRICE



SPESSORE

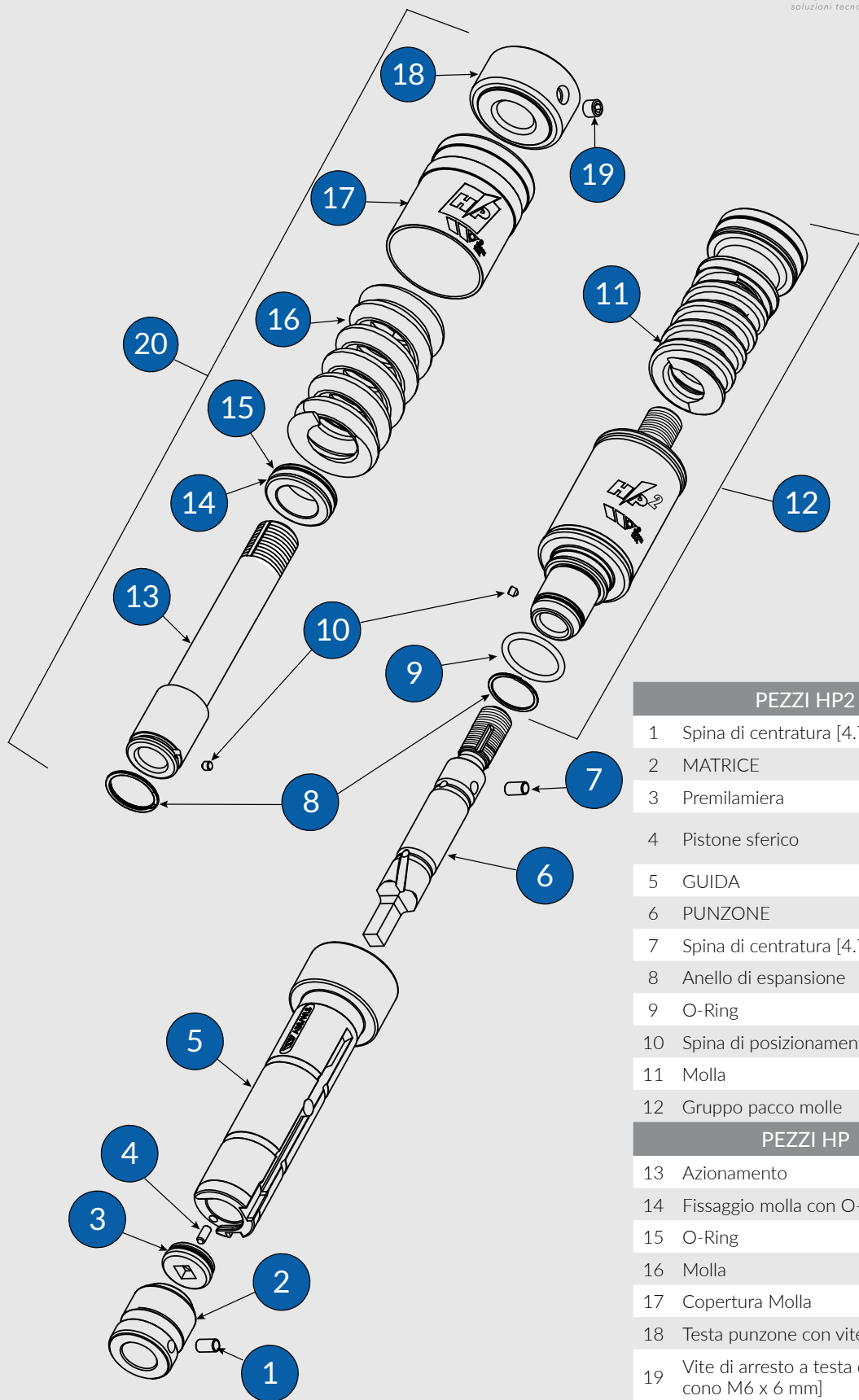
HP2 KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO	ABS	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13767			13770	
Sagomato	13769			13772	
Rivestimento Optima®					
Ultima® - Rotonda					
Ultima® - Sagomata					
Gruppo pacco molle	14150			14150	
GRUPPO PACCO MOLLE HP	CAT. NO.	PREZZO		CAT. NO.	PREZZO
Gruppo pacco molle	2747			2747	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2405			2385	
Sagomato	2406			2389	
Rivestimento Optima®					
Ultima® - Rotonda					
Ultima® - Sagomata					
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2821			2835	
Sagomato 0°	2822			2836	
Sagomato 0° & 45°	2903			2907	
Sagomato 0° & 90°	2904			2908	
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13044			13045	
Sagomato	13143			13152	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO			
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2192				
Rotonda Standard	1808				
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2193				
Sagomata Standard	13801				
Ultima® - Rotonda					
Ultima® - Sagomata					
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO			
0.25 mm singolo	2101				
0.76 mm singolo	2721				
1.50 mm singolo	2104				
0.25 mm confezione da 25	2208				
0.76 mm confezione da 25	2722				
1.50 mm confezione da 25	2172				

** Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni*

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
HP2 è un prodotto "Migliore" Wilson Tool. Offre un valore aggiunto grazie alle funzioni di serie come la regolazione della lunghezza con un semplice click, l'acciaio per utensili di alta qualità e la disponibilità in versione ABS.	12.7 mm 	3.81 mm 	Su richiesta, i punzoni e le matrici HP sono disponibili in acciaio Ultima®.

25 FORME STANDARD





PEZZI HP2	CAT. NO.
1 Spina di centratura [4.76 x 7.9 mm]	6013
2 MATRICE	Vedere pagina a fronte
3 Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4 Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5 GUIDA	Vedere pagina a fronte
6 PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7 Spina di centratura [4.76 x 7.9 mm]	6013
8 Anello di espansione	6853
9 O-Ring	2282
10 Spina di posizionamento	6873
11 Molla	24291
12 Gruppo pacco molle	14150
PEZZI HP	CAT. NO.
13 Azionamento	2388
14 Fissaggio molla con O-Ring	1804
15 O-Ring	2282
16 Molla	1803
17 Copertura Molla	13052
18 Testa punzone con vite di arresto	2780
19 Vite di arresto a testa cava [Punta a cono M6 x 6 mm]	6297
20 Gruppo pacco molle	2747

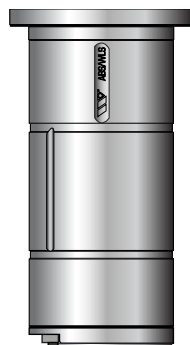




HP2 KIT COMPLETO



PUNZONE



GUIDA



HP Molla PACK Gruppo



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

HP2 KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO	ABS	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13779			13782	
Sagomato	13781			13784	
Rivestimento Optima®					
Ultima® Rotonda					
Ultima® Sagomata					
Gruppo pacco molle	14149			14149	
GRUPPO PACCO MOLLE HP	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Gruppo pacco molle	2749		2749		
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo	2407		2398		
Sagomato	2408		2399		
Rivestimento Optima®					
Ultima® Rotonda					
Ultima® Sagomata					
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo	2859		2881		
Sagomato 0°	2860		2882		
Sagomato 0° & 45°	2861		2883		
Sagomato 0° & 90°	2862		2884		
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	
Rotondo	1890		2433		
Sagomato	1917		2432		
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO			
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194				
Rotonda Standard	2021				
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	12961				
Sagomata Standard	13804				
Ultima® Rotonda					
Ultima® Sagomata					
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO			
0.25 mm singolo	2097				
0.76 mm singolo	2723				
1.50 mm singolo	2100				
0.25 mm confezione da 25	2209				
0.76 mm confezione da 25	2724				
1.50 mm confezione da 25	2173				

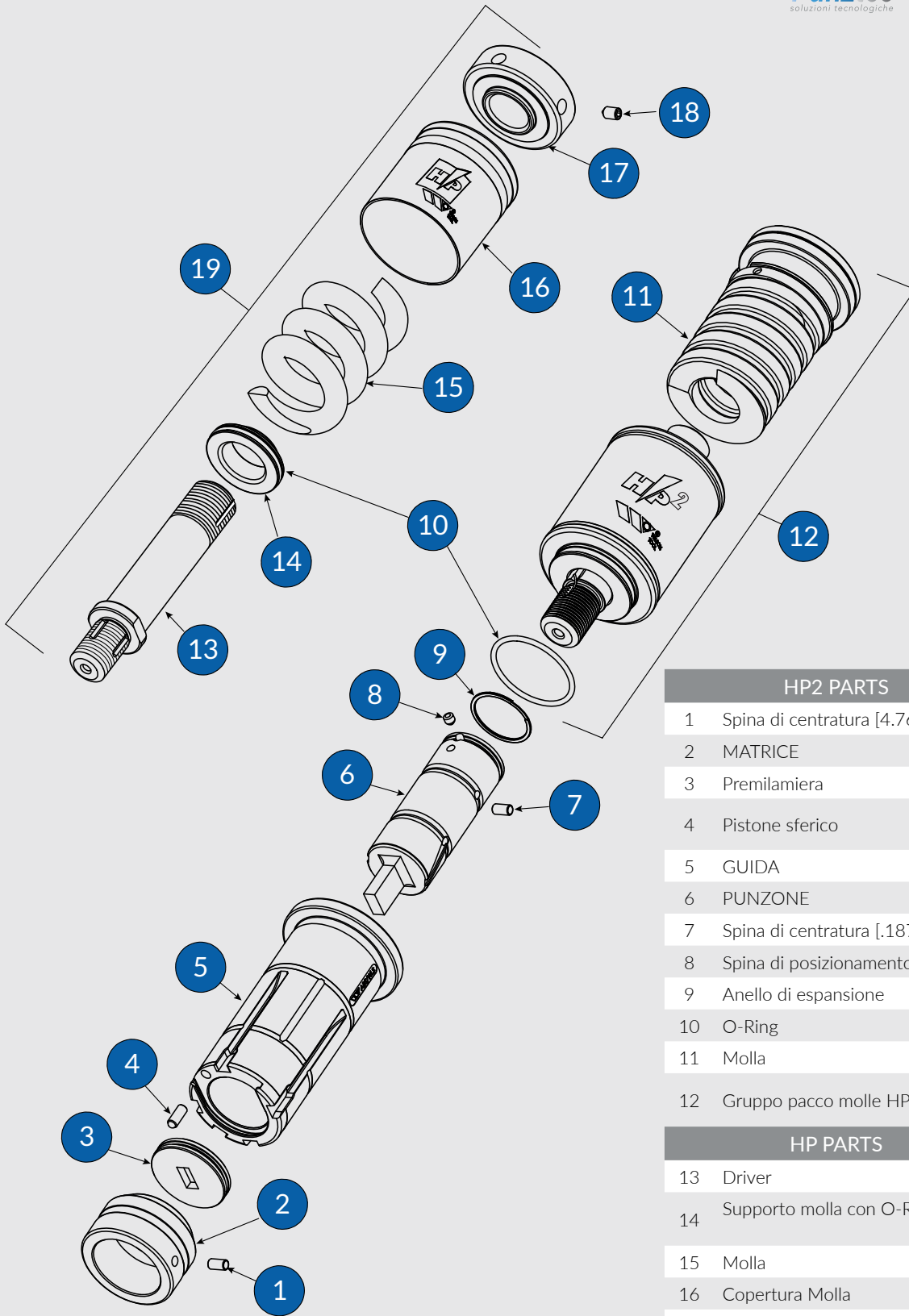
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
HP2 è un prodotto "Migliore" Wilson Tool. Offre un valore aggiunto grazie alle funzioni di serie come la regolazione della lunghezza con un semplice click, l'acciaio per utensili di alta qualità e la disponibilità in versione ABS.	31.8 mm 	6.35 mm 	Su richiesta, i punzoni e le matrici HP sono disponibili in acciaio Ultima®.

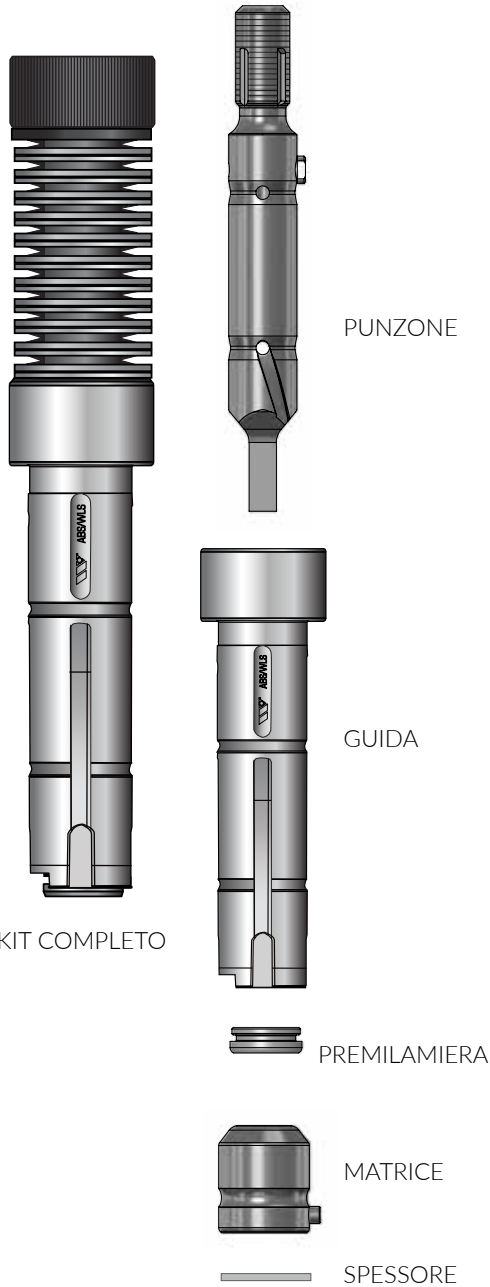
25 FORME STANDARD





HP2 PARTS		CAT. NO.
1	Spina di centratura [4.76 x 8.7 mm]	6431
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7	Spina di centratura [,.187 x .500"]	2131
8	Spina di posizionamento	6874
9	Anello di espansione	2803
10	O-Ring	2283
11	Molla	00030
12	Gruppo pacco molle HP2	14149
HP PARTS		CAT. NO.
13	Driver	13556
14	Supporto molla con O-Ring	1824
15	Molla	1953
16	Copertura Molla	2732
17	Testa punzone con vite di arresto	2781
18	Vite di arresto a testa cava [Punta a cono M6 x 10 mm]	6206
19	Gruppo pacco molle HP	2749





HP KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO	ABS	
Rotondo	12857		CAT. NO.	PREZZO
Sagomato	13182		12861	
Rivestimento Optima®			13185	
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2405		2385	
Sagomato	2406		2389	
Rivestimento Optima®				
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2821		2835	
Sagomato 0°	2822		2836	
Sagomato 0° & 45°	2903		2907	
Sagomato 0° & 90°	2904		2908	
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13044		13045	
Sagomato	13143		13152	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO		
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2192			
Rotonda Standard	1808			
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2193			
Sagomata Standard	13801			
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni				
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO		
0.25 mm singolo	2101			
0.76 mm singolo	2721			
1.50 mm singolo	2104			
0.25 mm confezione da 25	2208			
0.76 mm confezione da 25	2722			
1.50 mm confezione da 25	2172			

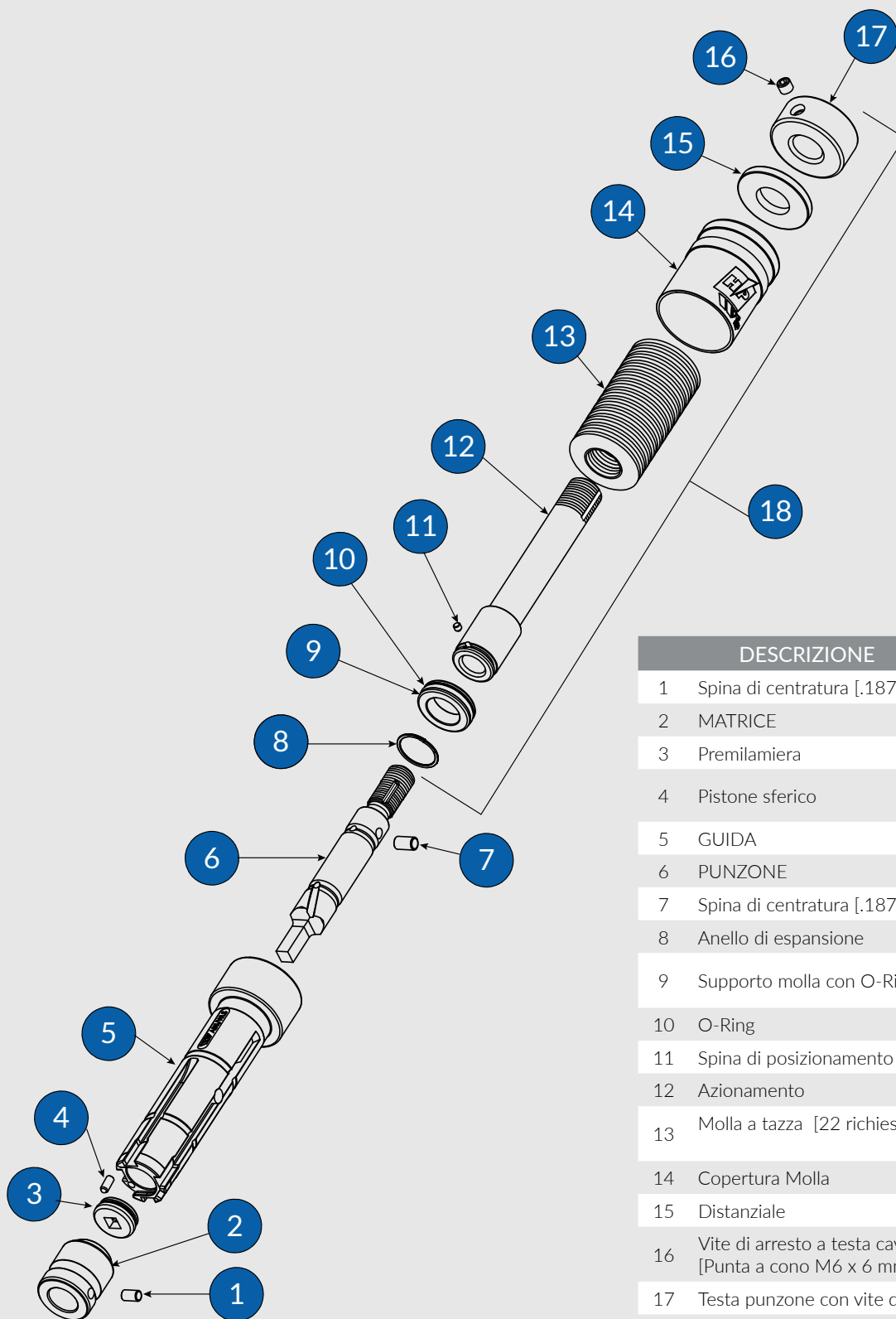
Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi di attrezzi per Serie pesante HP sono progettati per offrire le massime prestazioni nella punzonatura di materiali più spessi fino a 6,35 mm.	12.7 mm 	6.35 mm 	Su richiesta, i punzoni e le matrici HP sono disponibili in acciaio Ultima®.

25 FORME STANDARD

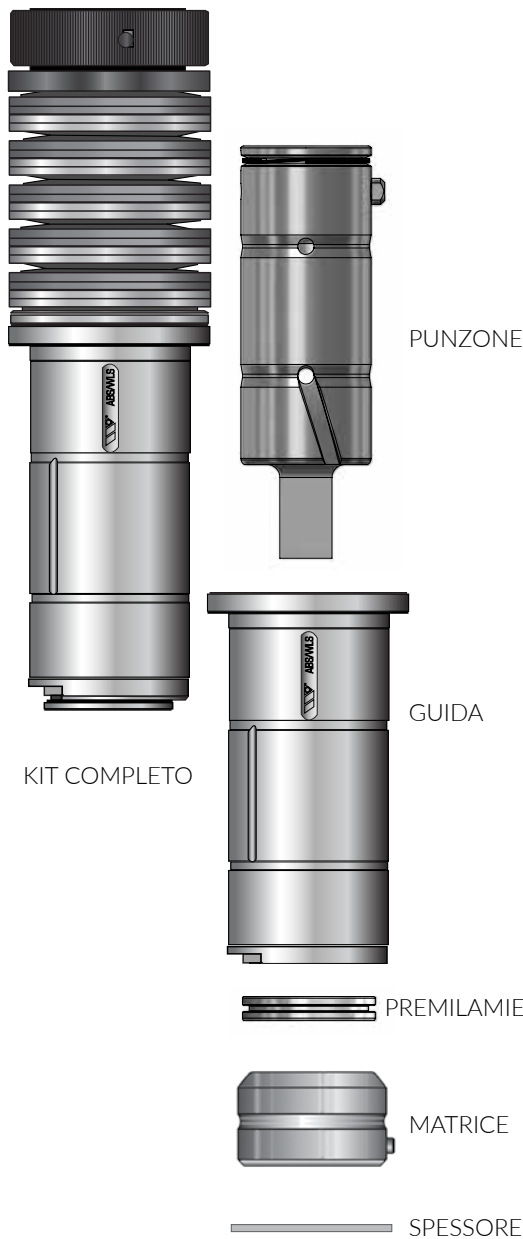


PEZZI DI RICAMBIO PER STAZIONE A HP PER SERIE PESANTE



DESCRIZIONE	CAT. NO.
1 Spina di centratura [.187 x .312"]	6013
2 MATRICE	Vedere pagina a fronte
3 Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4 Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5 GUIDA	Vedere pagina a fronte
6 PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7 Spina di centratura [.187 x .312"]	6013
8 Anello di espansione	6853
9 Supporto molla con O-Ring	2295
10 O-Ring	2282
11 Spina di posizionamento	6873
12 Azionamento	2388
13 Molla a tazza [22 richiesta]	2297
14 Copertura Molla	13052
15 Distanziale	2296
16 Vite di arresto a testa cava [Punta a cono M6 x 6 mm]	6297
17 Testa punzone con vite di arresto	2788
18 Gruppo pacco molle	2477





HP KIT COMPLETO		ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO. PREZZO
Rotondo	12873		12877
Sagomato	13194		13197
Rivestimento Optima®			
Ultima® - Rotonda			
Ultima® - Sagomata			
PUNZONE		ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO. PREZZO
Rotondo	2407		2398
Sagomato	2408		2399
Rivestimento Optima®			
Ultima® - Rotonda			
Ultima® - Sagomata			
GUIDA		ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO. PREZZO
Rotondo	2859		2881
Sagomato 0°	2860		2882
Sagomato 0° & 45°	2861		2883
Sagomato 0° & 90°	2862		2884
Premilamiera		ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO. PREZZO
Rotondo	1890		2433
Sagomato	1917		2432
MATRICE		ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194		
Rotonda Standard	2021		
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2195		
Sagomata Standard	13804		
Ultima® - Rotonda			
Ultima® - Sagomata			

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

SPESSORE PER MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm	singolo	2097	
0.76 mm	singolo	2723	
1.50 mm	singolo	2100	
0.25 mm	confezione da 25	2209	
0.76 mm	confezione da 25	2724	
1.50 mm	confezione da 25	2173	

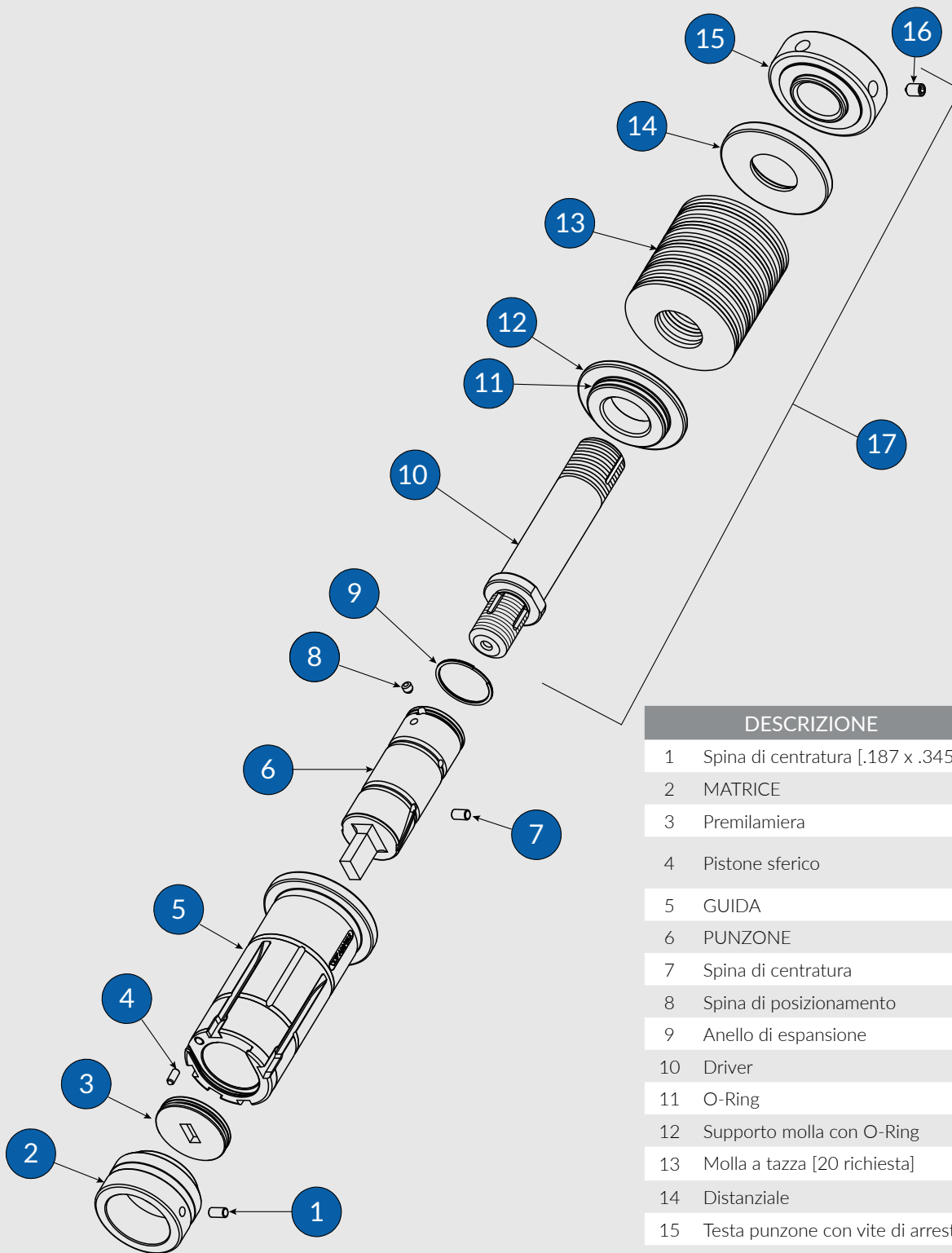
Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi di attrezzi per Serie pesante HP sono progettati per offrire le massime prestazioni nella punzonatura di materiali più spessi fino a 7,93 mm.	31.8 mm 	7.93 mm 	Su richiesta, i punzoni e le matrici HP sono disponibili in acciaio Ultima®.

25 FORME STANDARD

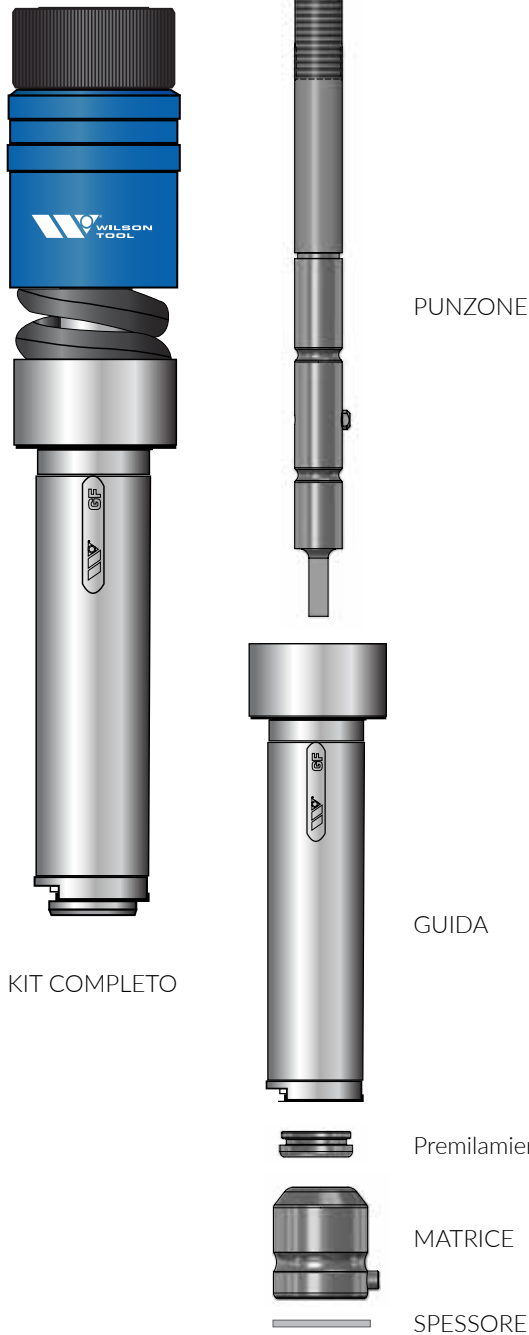


PEZZI DI RICAMBIO PER STAZIONE B HP PER SERIE PESANTE



	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura [.187 x .345"]	6431
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7	Spina di centratura	2131
8	Spina di posizionamento	6874
9	Anello di espansione	2803
10	Driver	13556
11	O-Ring	2283
12	Supporto molla con O-Ring	2435
13	Molla a tazza [20 richiesta]	2302
14	Distanziale	2434
15	Testa punzone con vite di arresto	2781
16	Vite di arresto a testa cava [Punta a cono M6 x 10 mm]	6206
17	Gruppo pacco molle	2478





KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13453	
Sagomato	13455	
Rivestimento Optima®		
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1807	
Sagomato	1816	
Rivestimento Optima®		
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2821	
Sagomato 0°	2822	
Sagomato 0° & 45°	2903	
Sagomato 0° & 90°	2904	
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13044	
Sagomato	13143	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2192	
Rotonda Standard	1808	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2193	
Sagomata Standard	13801	
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		
PUNZONE SPESSORE	CAT. NO.	PREZZO
1.50 mm singolo	1898	
1.50 mm confezione da 25	2167	
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2101	
0.76 mm singolo	2721	
1.50 mm singolo	2104	
0.25 mm confezione da 25	2208	
0.76 mm confezione da 25	2722	
1.50 mm confezione da 25	2172	

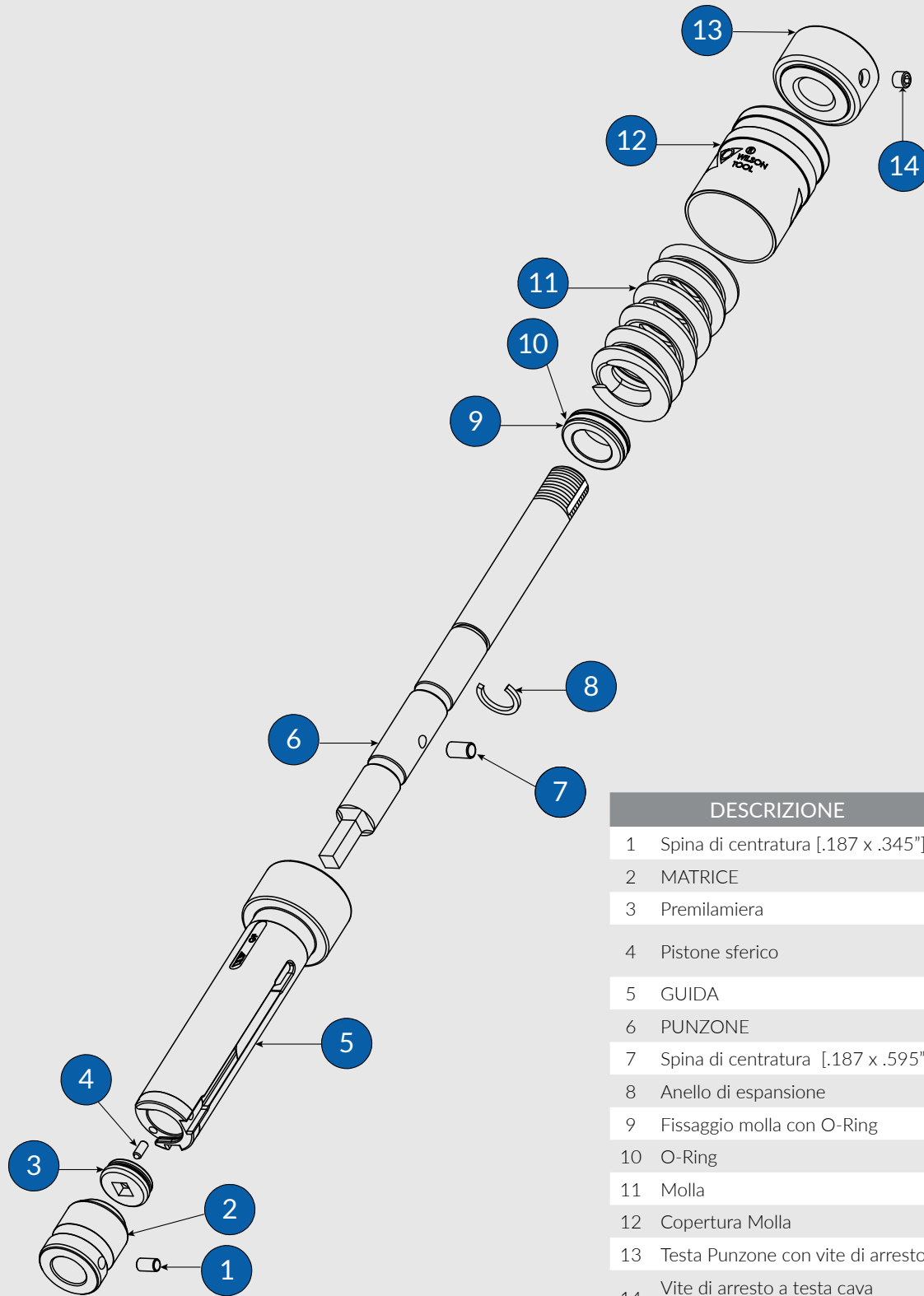
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

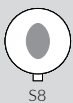
DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi Basix sono progettati per offrire durabilità e prestazioni a prezzi ridotti con funzioni di base.	12.7 mm 	3.81 mm 	Su richiesta, le matrici sono disponibili in acciaio Ultima®.

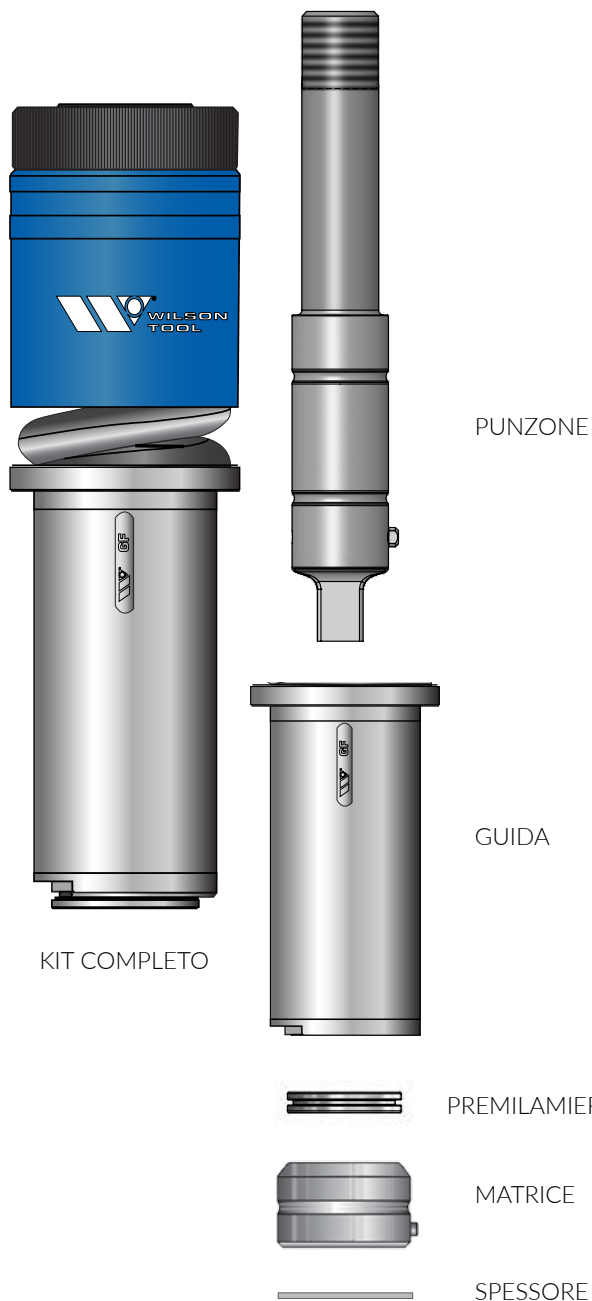
25 FORME STANDARD





	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura [.187 x .345"]	6431
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7	Spina di centratura [.187 x .595"]	6015
8	Anello di espansione	1805
9	Fissaggio molla con O-Ring	1804
10	O-Ring	2282
11	Molla	1803
12	Copertura Molla	2731
13	Testa Punzone con vite di arresto	2780
14	Vite di arresto a testa cava [Punta a cono M6 x 6 mm]	6297





KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2851	
Sagomato	2853	
Rivestimento Optima®		
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1827	
Sagomato	1839	
Rivestimento Optima®		
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2859	
Sagomato 0°	2860	
Sagomato 0° & 45°	2961	
Sagomato 0° & 90°	2862	
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1890	
Sagomato	1917	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194	
Rotonda Standard	2021	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2195	
Sagomata Standard	13804	
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

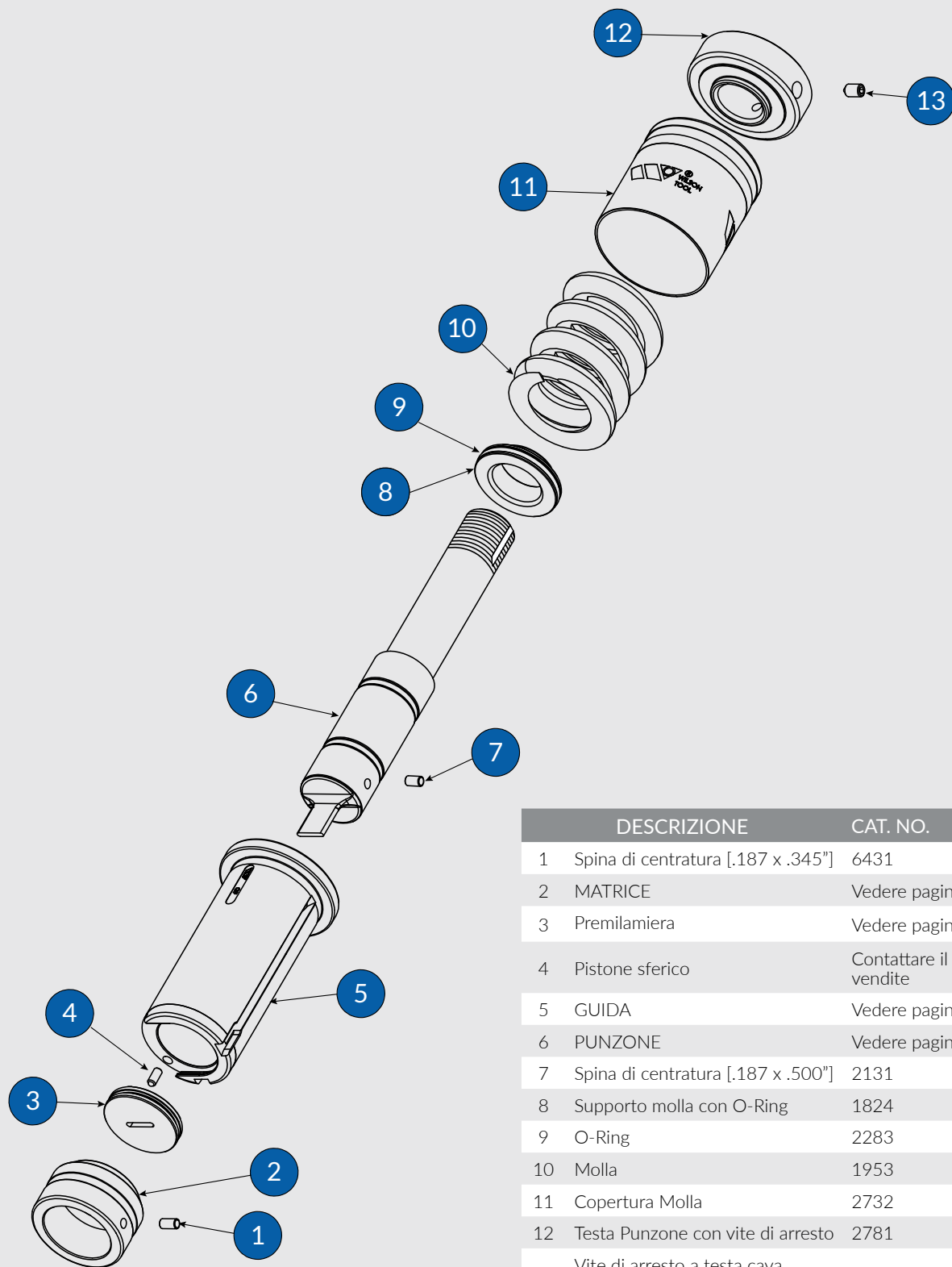
PUNZONE SPESSORE	CAT. NO.	PREZZO
1.50 mm singolo	1899	
1.50 mm confezione da 25	2168	
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2097	
0.76 mm singolo	2723	
1.50 mm singolo	2100	
0.25 mm confezione da 25	2209	
0.76 mm confezione da 25	2724	
1.50 mm confezione da 25	2173	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

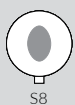
DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi Basix sono progettati per offrire durabilità e prestazioni a prezzi ridotti con funzioni di base.	31.8 mm 	6.35 mm 	Su richiesta, le matrici sono disponibili in acciaio Ultima®.

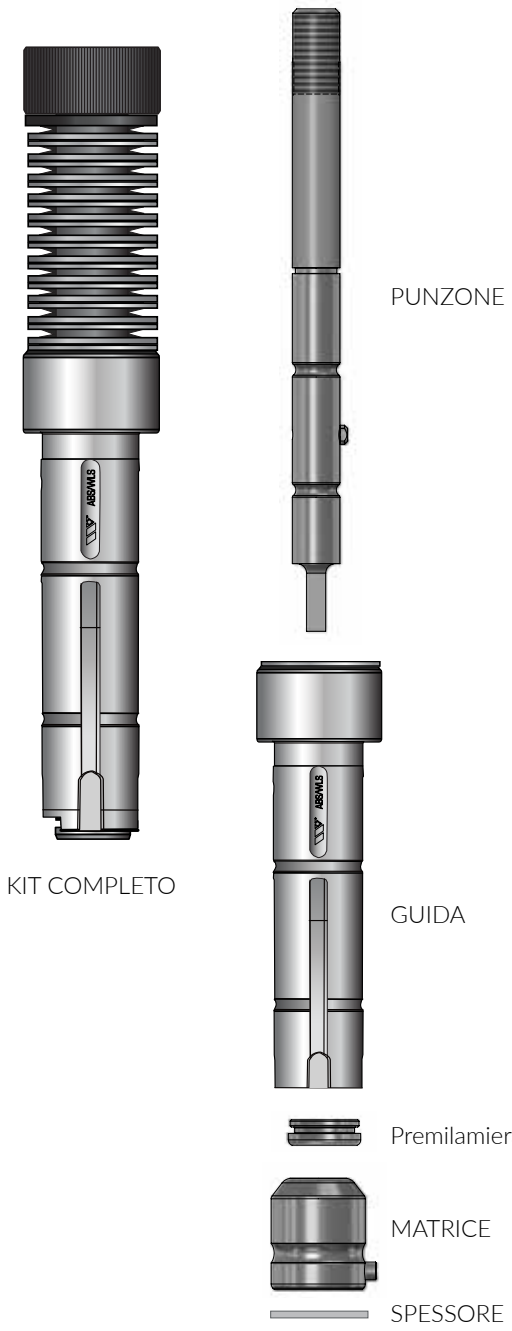
25 FORME STANDARD





	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura [.187 x .345"]	6431
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
7	Spina di centratura [.187 x .500"]	2131
8	Supporto molla con O-Ring	1824
9	O-Ring	2283
10	Molla	1953
11	Copertura Molla	2732
12	Testa Punzone con vite di arresto	2781
13	Vite di arresto a testa cava [Punta a cono M6 x 10 mm]	6206





KIT COMPLETO		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo		13514	
Sagomato		13516	
Rivestimento Optima®			
PUNZONE		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo		2303	
Sagomato		2304	
Rivestimento Optima®			
GUIDA		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo		2821	
Sagomato 0°		2822	
Sagomato 0° & 45°		2903	
Sagomato 0° & 90°		2904	
Premilamiera		CAT. NO.	PREZZO
Rotondo		13044	
Sagomato		13143	
MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*		2192	
Rotonda Standard		1808	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*		2193	
Sagomata Standard		13801	
Ultima® - Rotonda			
Ultima® - Sagomata			
PUNZONE SPESSORE		CAT. NO.	PREZZO
1.50 mm	singolo	1898	
1.50 mm	confezione da 25	2167	
SPESSORE PER MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm	singolo	2101	
0.76 mm	singolo	2721	
1.50 mm	singolo	2104	
0.25 mm	confezione da 25	2208	
0.76 mm	confezione da 25	2722	
1.50 mm	confezione da 25	2172	

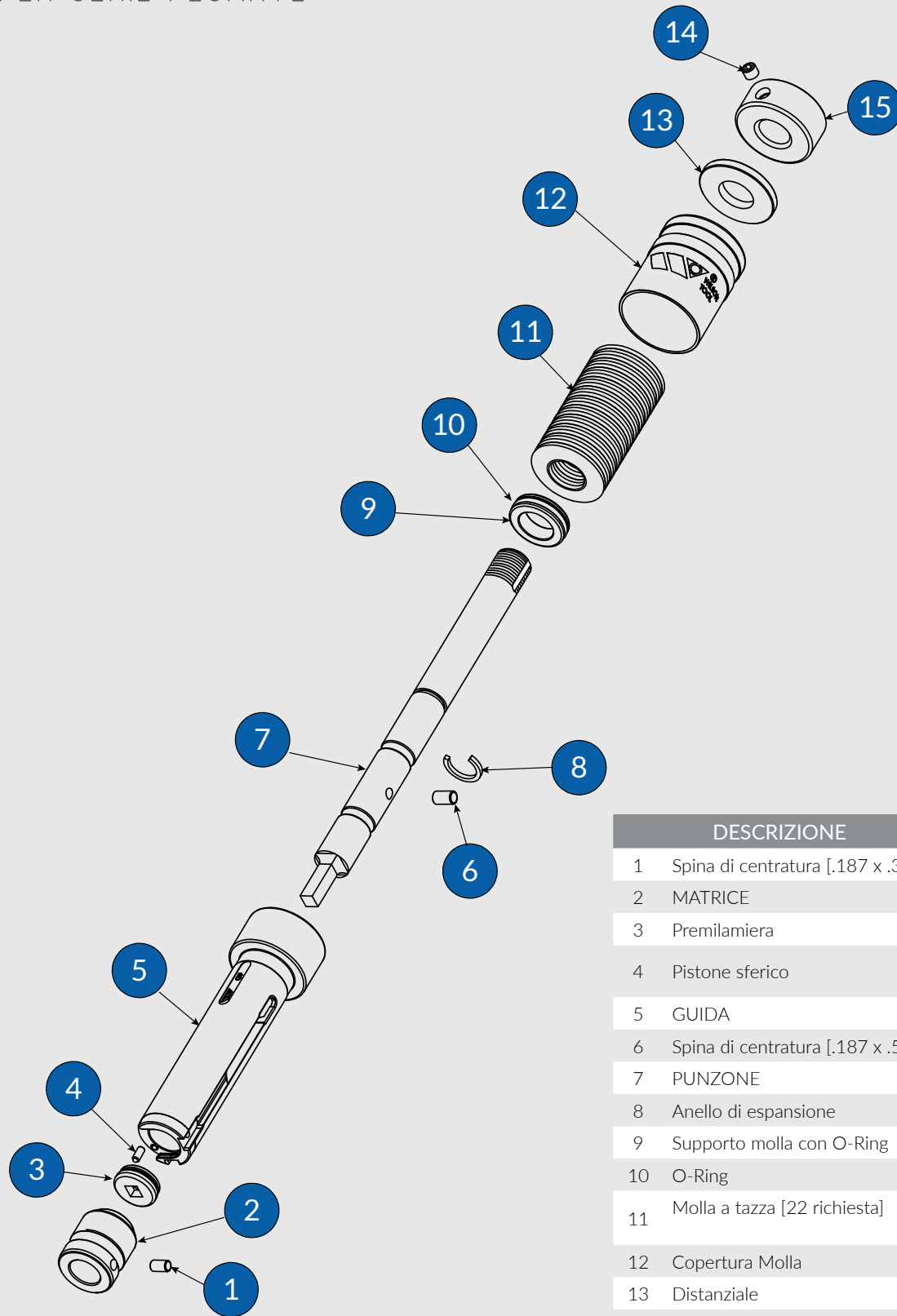
Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi per Serie pesante Basix sono progettati per offrire le massime prestazioni nella punzonatura di materiali più spessi fino a 6,35 mm.	12.7 mm 	6.35 mm 	Su richiesta, le matrici sono disponibili in acciaio Ultima®.

25 FORME STANDARD

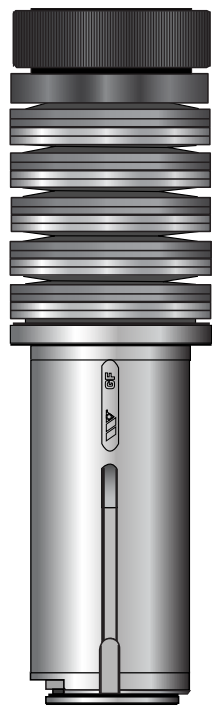


PEZZI DI RICAMBIO PER STAZIONE A BASIX PER SERIE PESANTE

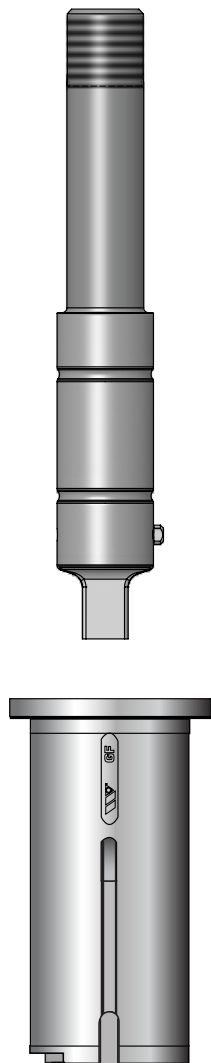


	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura [.187 x .312"]	6013
2	MATRICE	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	GUIDA	Vedere pagina a fronte
6	Spina di centratura [.187 x .595"]	6015
7	PUNZONE	Vedere pagina a fronte
8	Anello di espansione	1805
9	Supporto molla con O-Ring	2295
10	O-Ring	2282
11	Molla a tazza [22 richiesta]	2297
12	Copertura Molla	2731
13	Distanziale	2296
14	Vite di arresto a testa cava [Punta a cono M6 x 6 mm]	6297
15	Testa Punzone con vite di arresto	2788





KIT COMPLETO



PUNZONE

GUIDA



Premilamiera



MATRICE



SPESSORE

KIT COMPLETO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	13520	
Sagomato	13522	
Rivestimento Optima®		
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2305	
Sagomato	2306	
Rivestimento Optima®		
GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	2859	
Sagomato 0°	2860	
Sagomato 0° & 45°	2961	
Sagomato 0° & 90°	2862	
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1890	
Sagomato	1917	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194	
Rotonda Standard	2021	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2195	
Sagomata Standard	13804	
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.		
PUNZONE SPESSORE	CAT. NO.	PREZZO
1.50 mm singolo	1899	
1.50 mm confezione da 25	2168	
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2097	
0.76 mm singolo	2723	
1.50 mm singolo	2100	
0.25 mm confezione da 25	2209	
0.76 mm confezione da 25	2724	
1.50 mm confezione da 25	2173	

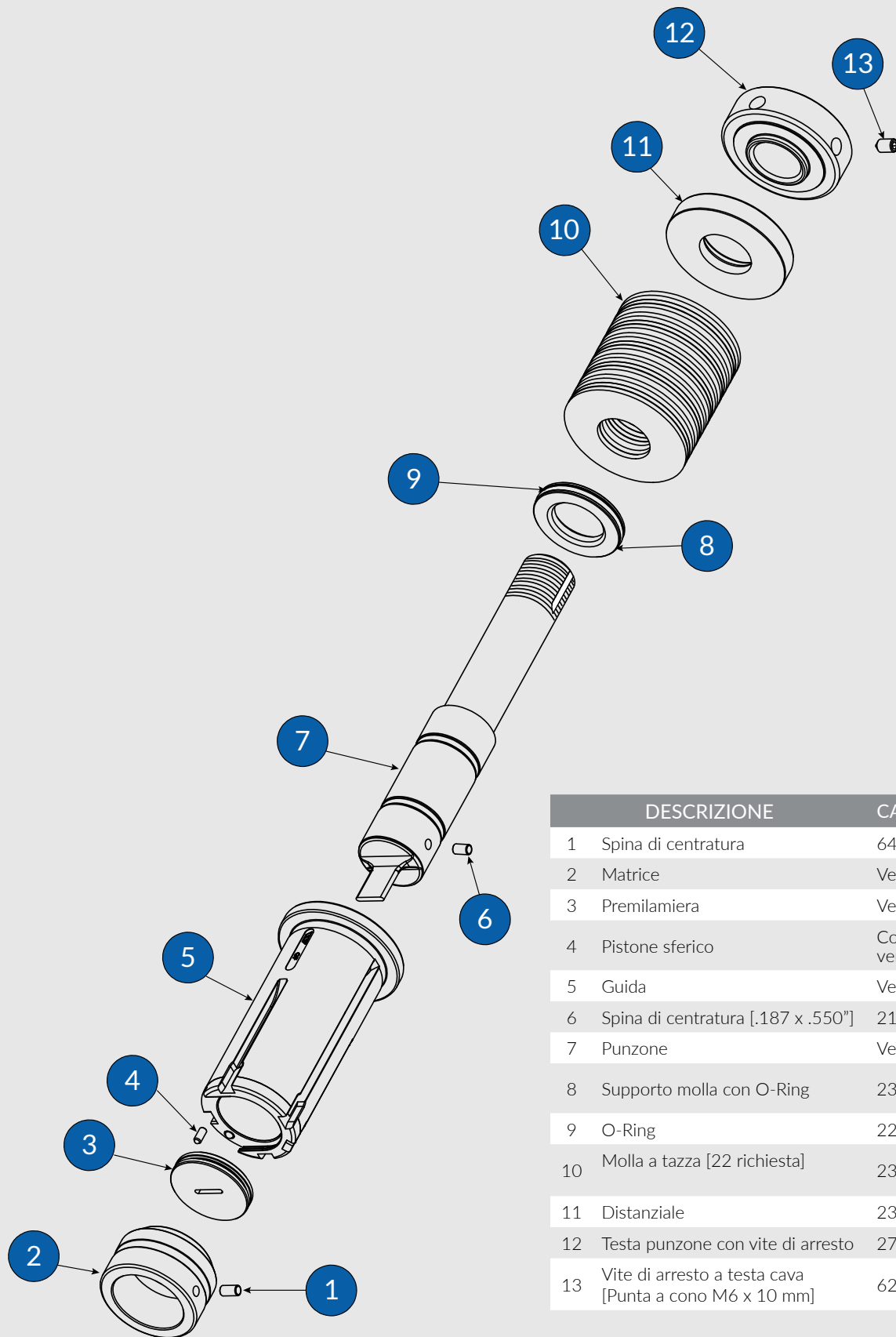
Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi per Serie pesante Basix sono progettati per offrire le massime prestazioni nella punzonatura di materiali più spessi fino a 7,93 mm.	31.8 mm 	7.93 mm 	Su richiesta, le matrici sono disponibili in acciaio Ultima®.

25 FORME STANDARD



PEZZI DI RICAMBIO PER STAZIONE B BASIX PER SERIE PESANTE



	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Spina di centratura	6431
2	Matrice	Vedere pagina a fronte
3	Premilamiera	Vedere pagina a fronte
4	Pistone sferico	Contattare il reparto vendite
5	Guida	Vedere pagina a fronte
6	Spina di centratura [.187 x .550"]	2131
7	Punzone	Vedere pagina a fronte
8	Supporto molla con O-Ring	2300
9	O-Ring	2283
10	Molla a tazza [22 richiesta]	2302
11	Distanziale	2301
12	Testa punzone con vite di arresto	2781
13	Vite di arresto a testa cava [Punta a cono M6 x 10 mm]	6206



UTENSILI PER TORRETTA ALTA WILSON



UTENSILI PER TORRETTA ALTA WILSON

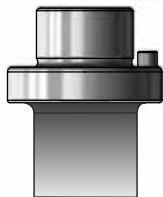


SOLUZIONI DI ATTREZZAGGIO STILE WILSON

VANTAGGI DELLA STAZIONE GREE	HP	Standard
Regolazione della lunghezza con pulsante semplice e veloce	●	●
Realizzazione in acciaio per utensili temprato per maggiore durata	●	●
Fino al 50% in più di superficie di supporto per ridurre il carico laterale	●	●
Chiavette con rivestimento Optima® per massima resistenza all'usura	●	●
Lubrificazione interna ed esterna	●	●
Capacità di lubrificazione della macchina ABS/WLS	●	●
Posizione delle chiavette esterne a 0°, 90° e 135°	●	●
Angoli raggiunti 0°, 90°, 135°, 180°, 270° e 315°	●	●
Compatibilità OEM	●	●
Punzoni realizzati in acciaio per utensili temprato di alta qualità	●	●
Punzoni con rivestimento Optima® disponibili	●	●
Premilamiera scaricati per la massima durata di affilatura	●	●
Sblocco con pulsante per rimozione rapida della piastra dell'premilamiera	●	



GUIDA Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

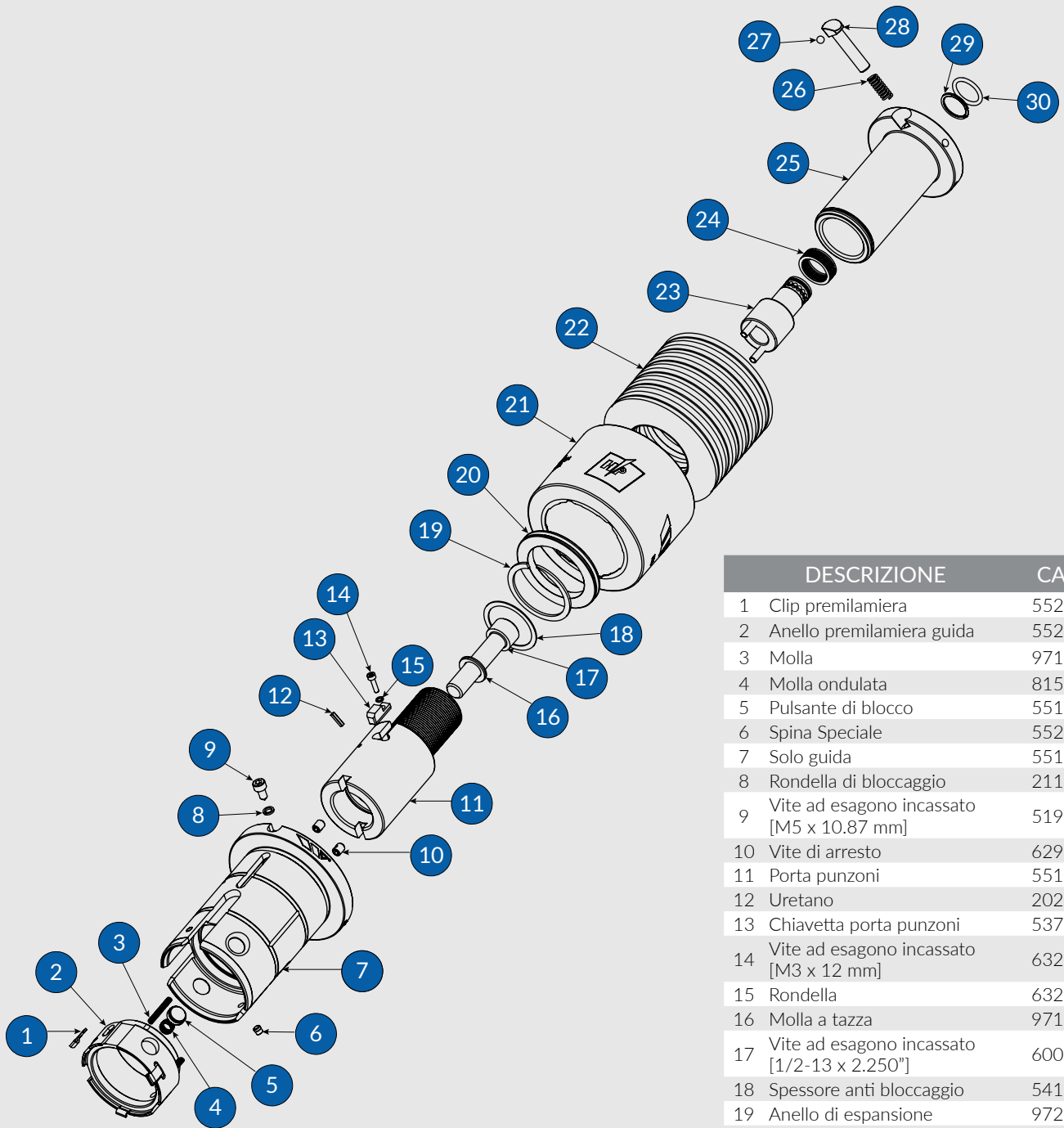
GRUPPO GUIDA			ABS	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5552		5508	
PUNZONE				
Rotondo	5026			
Sagomato	5025			
Rivestimento Optima®				
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
Carichi pesanti PUNZONE				
Rotondo 12.7 - 31.75 mm	5117			
Rotondo 31.77 - 41.27 mm	5120			
Sagomato 12.7 - 31.75 mm	5118			
Sagomato 31.77 - 41.27 mm	5119			
Premilamiera				
Rotondo	1848		5150	
Sagomato	1854		5151	
MATRICE				
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2196			
Rotonda Standard	1850			
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2197			
Sagomata Standard	13807			
Ultima® - Rotonda				
Ultima® - Sagomata				
* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni				
SPESSORE PER MATRICE				
0.25 mm	singolo	2089		
0.76 mm	singolo	2725		
1.50 mm	singolo	2092		
0.25 mm	confezione da 5	2210		
0.76 mm	confezione da 5	2726		
1.50 mm	confezione da 5	2174		

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi guida raggiungono angoli di 0°, 45°, 90°, 180°, 225° e 270°.	50.8 mm 	6.35 mm 	Tutti i punzoni verranno spediti senza spoglia, salvo diverse specifiche. Usare i punzoni per Serie pesante per materiali di spessore > 6,35 mm. Su richiesta, i punzoni e le matrici HP sono disponibili in acciaio Ultima®.

25 FORME STANDARD



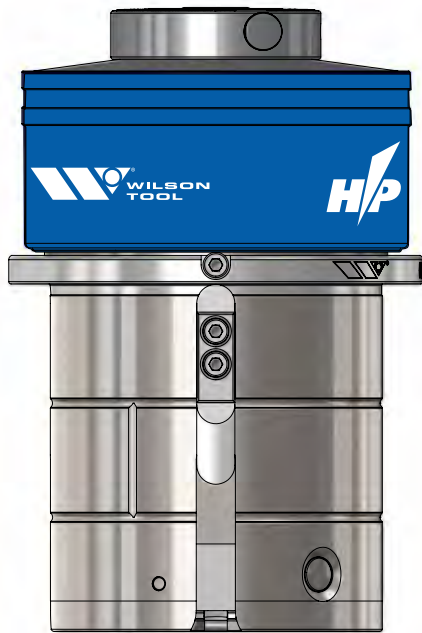


	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Clip prelamiera	5521
2	Anello prelamiera guida	5520
3	Molla	971694
4	Molla ondulata	8155
5	Pulsante di blocco	5519
6	Spina Speciale	5522
7	Solo guida	5518
8	Rondella di bloccaggio	2112
9	Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5197
10	Vite di arresto	6298
11	Porta punzoni	5510
12	Uretano	2020643
13	Chiavetta porta punzoni	5373
14	Vite ad esagono incassato [M3 x 12 mm]	6326
15	Rondella	6327
16	Molla a tazza	971690
17	Vite ad esagono incassato [1/2-13 x 2.250"]	6002
18	Spessore anti bloccaggio	5412
19	Anello di espansione	972570
20	Supporto molla	5748
21	Copertura Molla	5517
22	Molla a tazza	5744
23	Albero di regolazione	5735
24	Molla ondulata	971692
25	Driver	5736
26	Molla	972396
27	Sfera di bloccaggio regolazione	972420
28	Pulsante di blocco azionamento	10539
29	Anello di espansione	972441
30	O-Ring [.687 x .094"]	972430

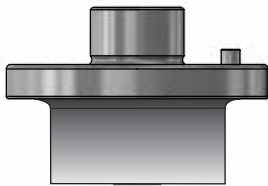
Cat. No. 5509 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, & 9

Cat. No. 5724 Il driver comprende:
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30





GUIDA Gruppo



PUNZONE



Prelamiera



MATRICE



SPESSORE

GRUPPO GUIDA		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5553	5523	

PUNZONE	
CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	5028
Sagomato	5027
Rivestimento Optima®	

Ultima® - Rotonda	
Ultima® - Sagomata	

Premilamiera		ABS	
CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1864	5152	
Sagomato	1869	5153	

MATRICE	
CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2198
Rotonda Standard	1865
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2199
Sagomata Standard	13810

Ultima® - Rotonda	
Ultima® - Sagomata	

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

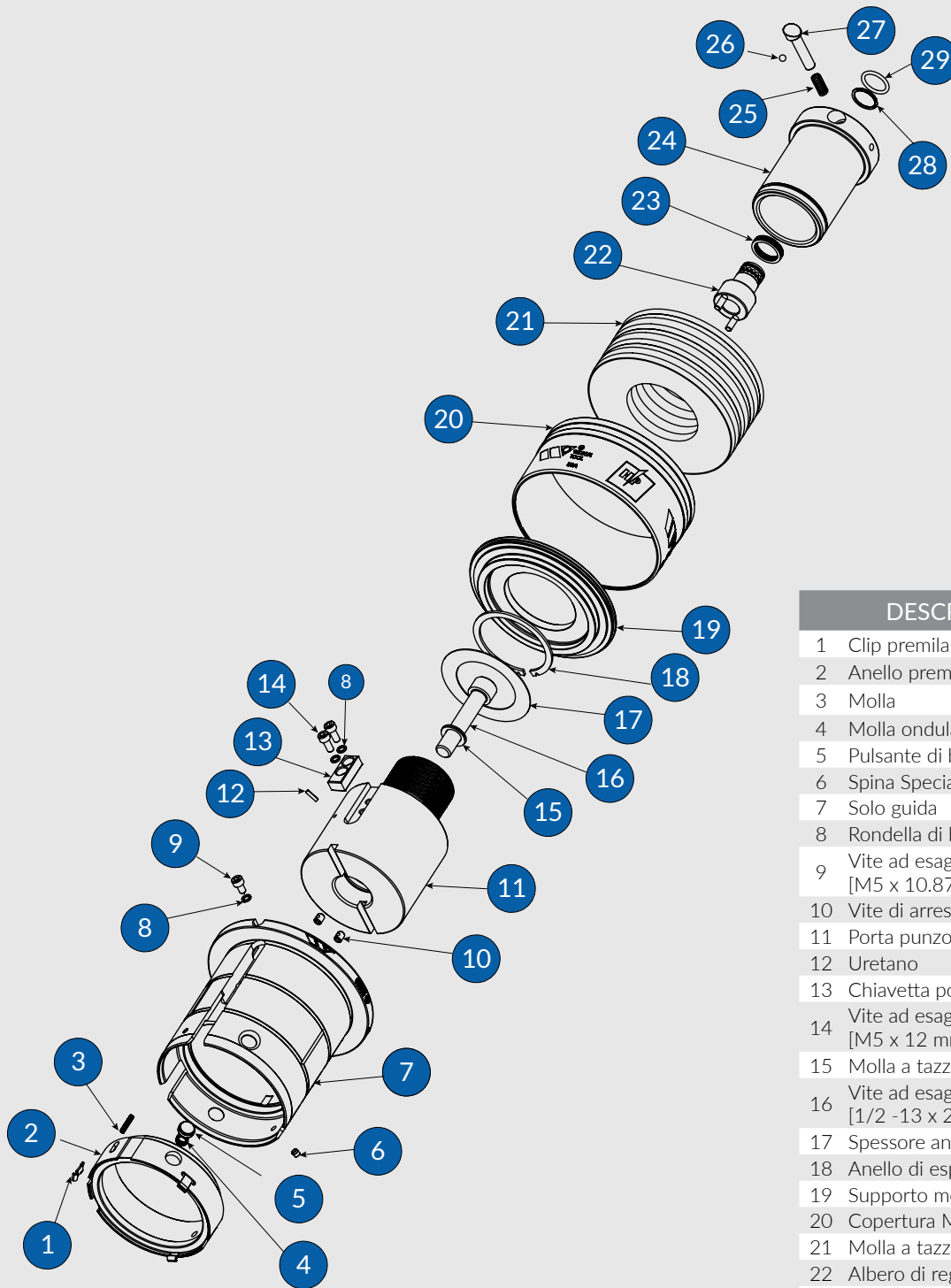
SPESSORE PER MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm	singolo	2081	
0.76 mm	singolo	2727	
1.50 mm	singolo	2084	
0.25 mm	confezione da 5	2211	
0.76 mm	confezione da 5	2728	
1.50 mm	confezione da 5	2175	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi di guida raggiungono angoli di 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, e 270°.	88.9 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm viene effettuata su tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. Acciaio Ultima® Premium disponibile per punzoni e matrici.

25 FORME STANDARD





DESCRIZIONE	CAT. NO.
1 Clip prelamiera	5521
2 Anello prelamiera guida	5528
3 Molla	971694
4 Molla ondulata	8155
5 Pulsante di blocco	5519
6 Spina Speciale	5522
7 Solo guida	5527
8 Rondella di bloccaggio	2112
9 Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5197
10 Vite di arresto	6298
11 Porta punzoni	5525
12 Uretano	2020643
13 Chiavetta porta punzoni	1862
14 Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
15 Molla a tazza	971690
16 Vite ad esagono incassato [1/2 -13 x 2.500"]	6566
17 Spessore anti bloccaggio	5413
18 Anello di espansione	5747
19 Supporto molla	5738
20 Copertura Molla	5561
21 Molla a tazza	5449
22 Albero di regolazione	5739
23 Molla ondulata	971692
24 Driver	5740
25 Molla	972396
26 Sfera di bloccaggio regolazione	972420
27 Bottone di indexaggio	5737
28 Anello di espansione	972441
29 O-Ring	972430

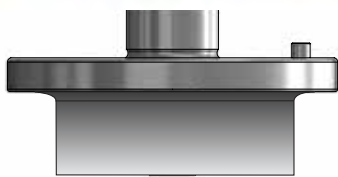
Cat. No. 5524 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, & 9

Cat. No. 5725 Il driver comprende:
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30





GUIDA Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO	ABS	
			CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5554		5533	

PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	5030	
Sagomato	5029	
Rivestimento Optima®		

Ultima® - Rotonda
Ultima® - Sagomata

Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1877		5154	
Sagomato	1882		5155	

MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
---------	----------	--------

Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2200	
Rotonda Standard	1878	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2201	
Sagomata Standard	13817	
Ultima® - Rotonda		

Ultima® - Sagomata

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
----------------------	----------	--------

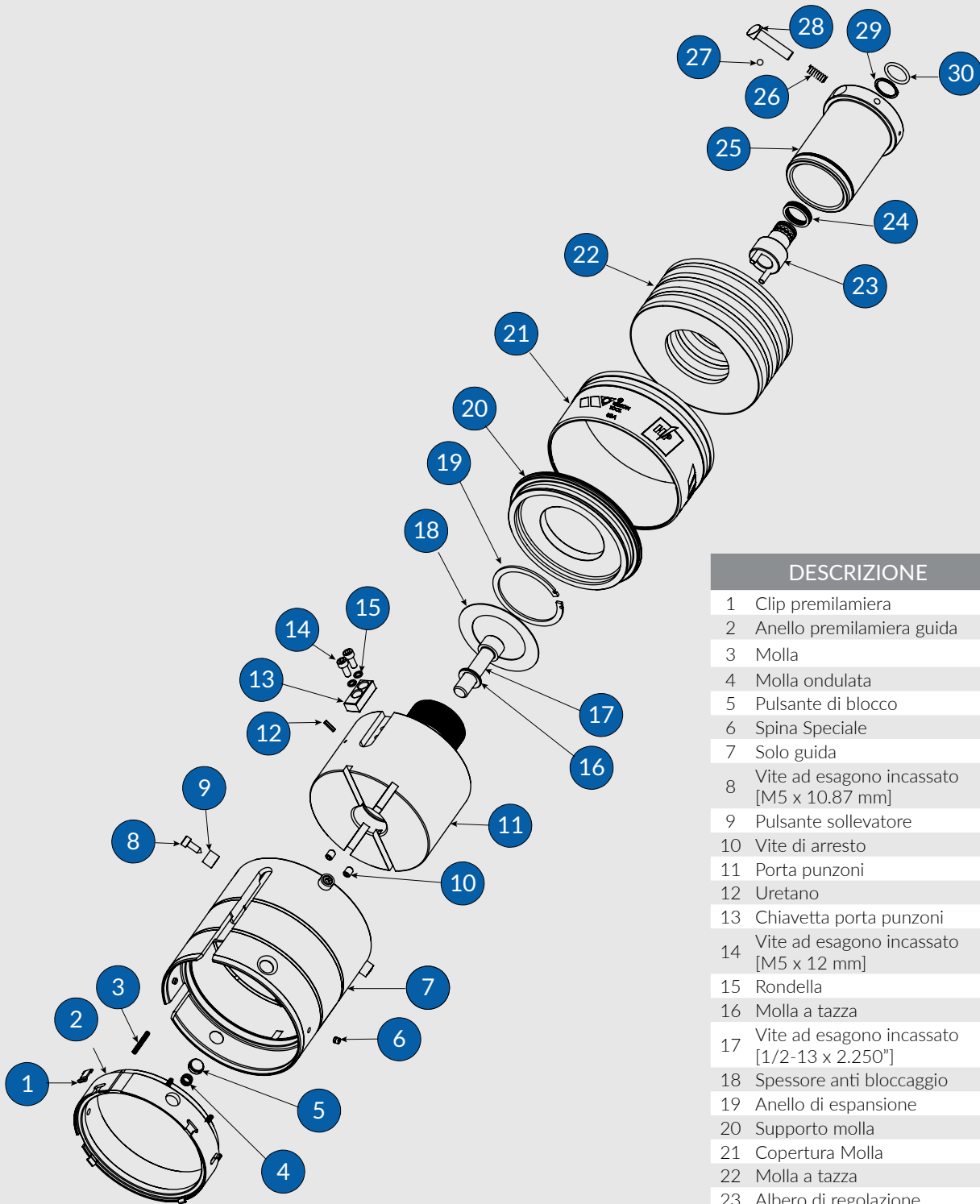
0.25 mm	singolo	2073
0.76 mm	singolo	2729
1.5 mm	singolo	2076
0.25 mm	confezione da 5	2212
0.76 mm	confezione da 5	2730
1.5 mm	confezione da 5	2176

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi di guida raggiungono angoli di 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, e 270°.	114.3 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm è di serie tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. Acciaio Ultima® Premium disponibile per punzoni e matrici.

25 FORME STANDARD





Cat. No. 5550 Il gruppo dell'unità di guida comprende:
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, & 9

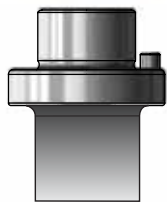
Cat. No. 5726 Il driver comprende:
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30

DESCRIZIONE	CAT. NO.
1 Clip prelamiera	5521
2 Anello prelamiera guida	5538
3 Molla	971694
4 Molla ondulata	8155
5 Pulsante di blocco	5519
6 Spina Speciale	5522
7 Solo guida	5537
8 Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5210
9 Pulsante sollevatore	5209
10 Vite di arresto	6298
11 Porta punzoni	5535
12 Uretano	2020643
13 Chiavetta porta punzoni	1862
14 Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
15 Rondella	2112
16 Molla a tazza	971690
17 Vite ad esagono incassato [1/2-13 x 2.250"]	6325
18 Spessore anti bloccaggio	5413
19 Anello di espansione	5747
20 Supporto molla	5741
21 Copertura Molla	5561
22 Molla a tazza	5449
23 Albero di regolazione	5739
24 Molla ondulata	971692
25 Driver	5742
26 Molla	972396
27 Sfera di bloccaggio regolazione	972420
28 Bottone di indexaggio	5737
29 Anello di espansione	972441
30 O-Ring	972430





GUIDA Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo Standard	5586	

PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	5026	
Sagomato	5025	

Rivestimento Optima®		
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		

Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1848	
Sagomato	1854	

MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2196	
Rotonda Standard	1850	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2197	
Sagomata Standard	13807	

Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2089	
0.76 mm singolo	2725	
1.50 mm singolo	2092	
0.25 mm confezione da 10	2210	
0.76 mm confezione da 10	2726	
1.50 mm confezione da 10	2174	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi di guida raggiungono angoli di 0°, 90°, e 225°.	50.8 mm 	6.35 mm 	Tutti i punzoni verranno spediti senza spoglia, salvo diverse specifiche. Usare i punzoni per Serie pesante per materiali di spessore > 6,35 mm. Gruppo guida LVD disponibile su richiesta.

25 FORME STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



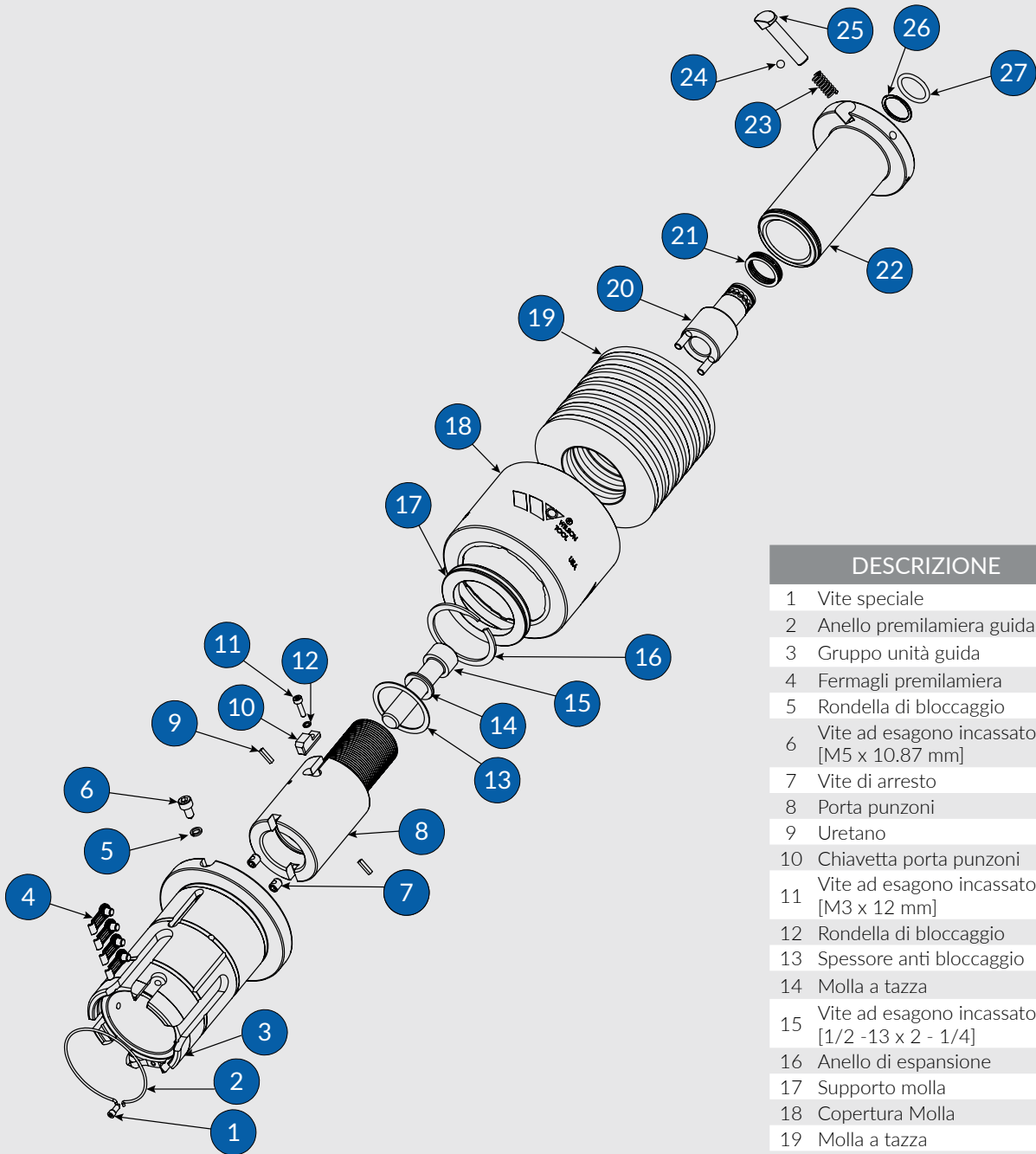
LD



OB



DD



	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Vite speciale	429
2	Anello premilamiera guida	5035
3	Gruppo unità guida	5420
4	Fermagli premilamiera	2810
5	Rondella di bloccaggio	2112
6	Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5197
7	Vite di arresto	6298
8	Porta punzoni	5510
9	Uretano	6116
10	Chiavetta porta punzoni	5373
11	Vite ad esagono incassato [M3 x 12 mm]	6326
12	Rondella di bloccaggio	6327
13	Spessore anti bloccaggio	5412
14	Molla a tazza	971690
15	Vite ad esagono incassato [1/2 -13 x 2 - 1/4]	6002
16	Anello di espansione	972570
17	Supporto molla	5748
18	Copertura Molla	5693
19	Molla a tazza	5744
20	Albero di regolazione	5735
21	Molla ondulata	971692
22	Driver	5736
23	Molla	972396
24	Sfera di bloccaggio regolazione	972420
25	Pulsante di regolazione	10539
26	Anello di espansione	972441
27	O-Ring	972430



SD

ET

S3

S3

S4

S1

S7

S8

S9

S23

S165

S170



GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo Standard	5587	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	5028	
Sagomato	5027	

Rivestimento Optima®		
Componente aggiuntivo Ultima® - Rotonda		
Componente aggiuntivo Ultima® - Sagomata		

PREMILAMIERA	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1864	
Sagomato	1869	

MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2198	
Rotonda Standard	1865	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2199	
Sagomata Standard	13810	
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

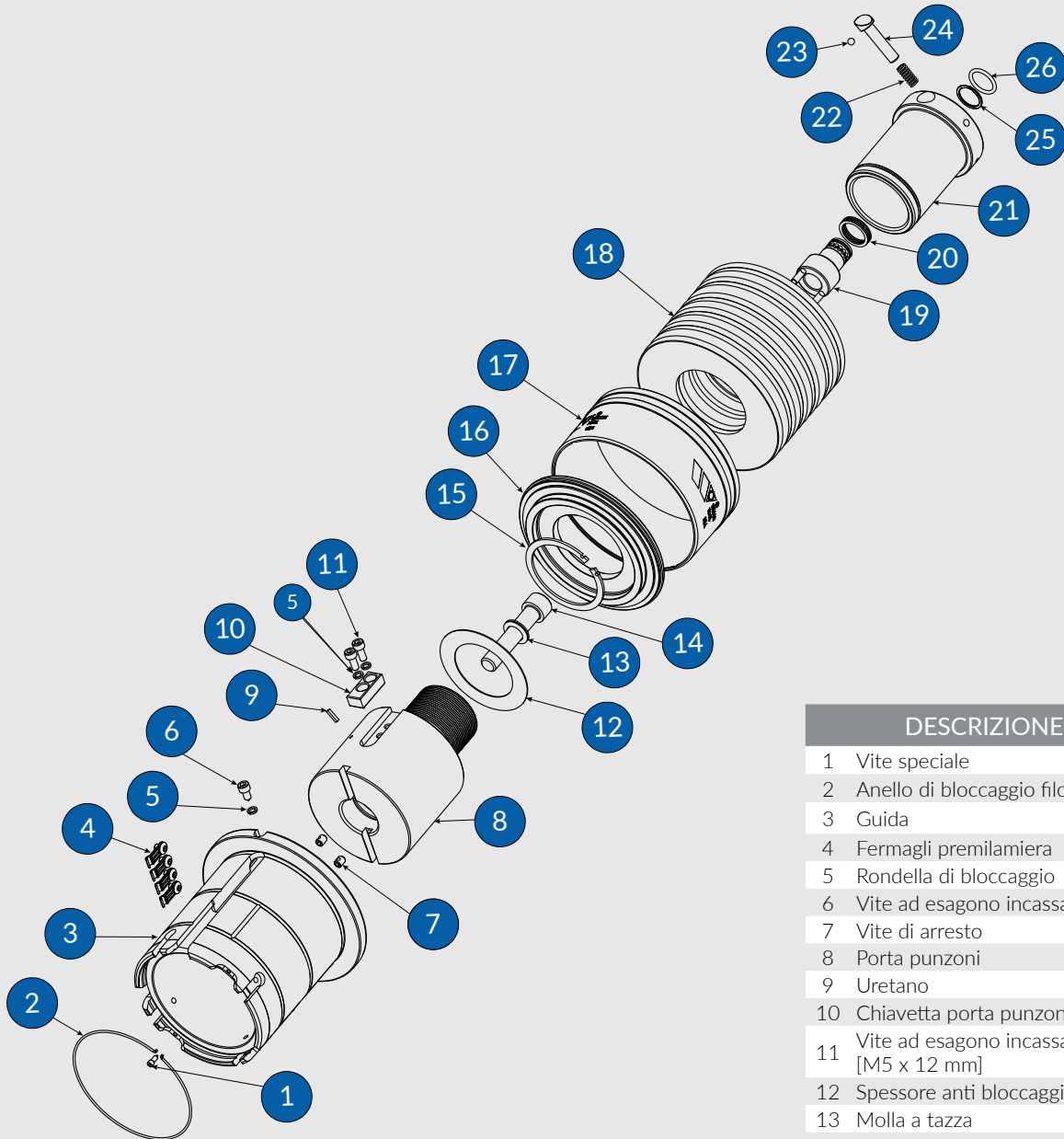
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2081	
0.76 mm singolo	2727	
1.50 mm singolo	2084	
0.25 mm confezione da 5	2211	
0.76 mm confezione da 5	2728	
1.50 mm confezione da 5	2175	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi di guida raggiungono angoli di 0°, 90°, e 225°.	88.9 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm viene effettuata su tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. Gruppo guida LVD disponibile su richiesta.

25 FORME STANDARD





DESCRIZIONE	CAT. NO.
1 Vite speciale	429
2 Anello di bloccaggio filo	5036
3 Guida	5430
4 Fermagli premilamiera	2810
5 Rondella di bloccaggio	2112
6 Vite ad esagono incassato	5197
7 Vite di arresto	6298
8 Porta punzoni	5525
9 Uretano	6116
10 Chiavetta porta punzoni	1862
11 Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
12 Spessore anti bloccaggio	5413
13 Molla a tazza	971690
14 Vite ad esagono incassato [1/2 - 13 x 2 - 1/2]	6566
15 Anello di espansione	5747
16 Supporto molla	5738
17 Copertura Molla	5423
18 Molla a tazza	5449
19 Albero di regolazione	5739
20 Molla ondulata	971692
21 Driver	5740
22 Molla	972396
23 Sfera di bloccaggio regolazione	972420
24 Pulsante di blocco azionamento	5737
25 Anello di espansione	972441
26 O-Ring	972430





GUIDA Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



MATRICE



SPESSORE

GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo Standard	5588	
Gruppo LVD	35205	

PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	5030	
Sagomato	5029	
Rivestimento Optima®		
Ultima® - Rotonda		

Ultima® - Sagomata

Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Rotondo	1877	
Sagomato	1882	

MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2200	
Rotonda Standard	1878	
Antisfrido Slug Hugger® sagomata*	2201	
Sagomata Standard	13817	
Ultima® - Rotonda		
Ultima® - Sagomata		

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

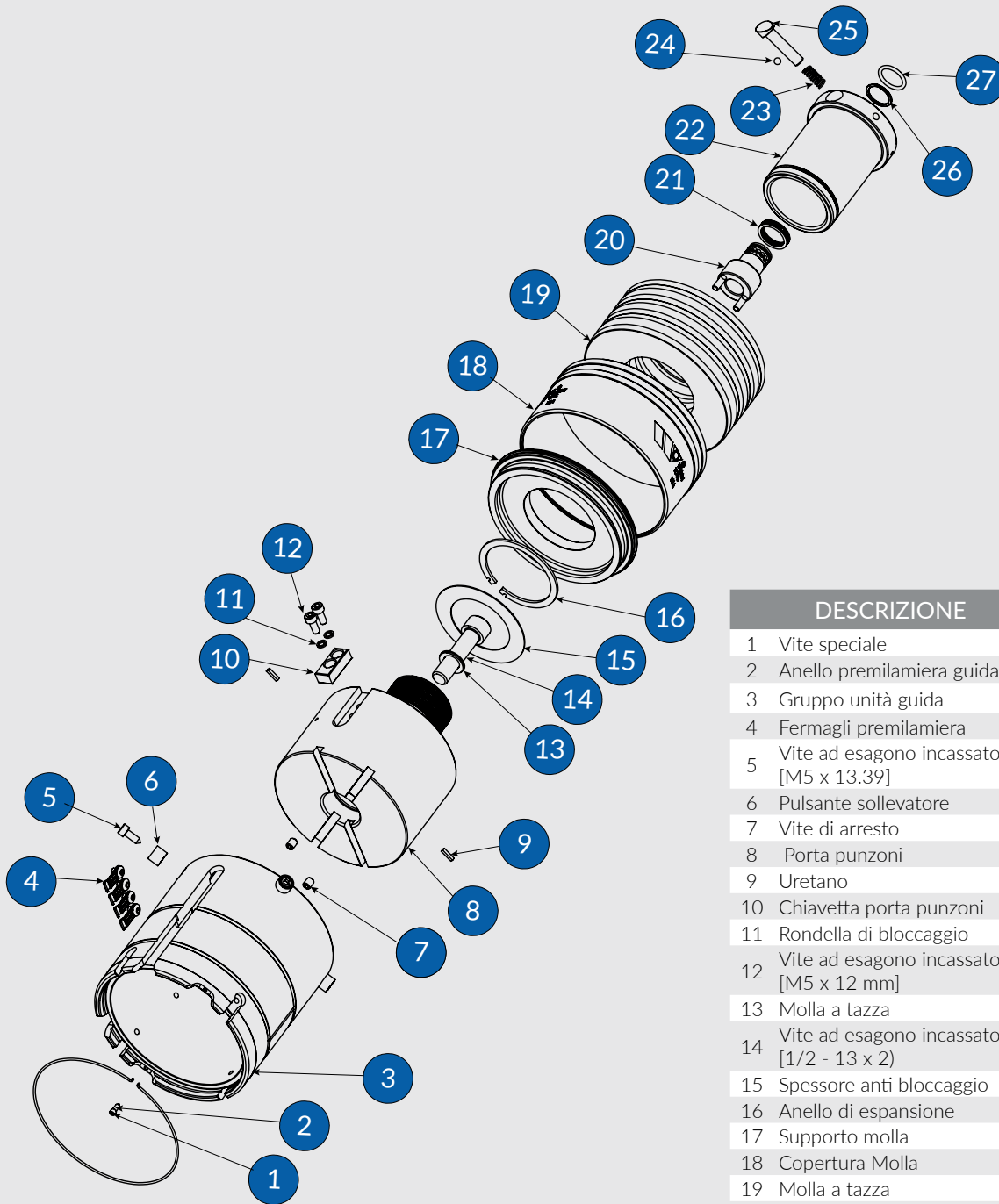
SPESSORE PER MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm	singolo	2073	
0.76 mm	singolo	2729	
1.50 mm	singolo	2076	
0.25 mm	confezione da 5	2212	
0.76 mm	confezione da 5	2730	
1.50 mm	confezione da 5	2176	

Possono essere applicati costi aggiuntivi per caratteristiche non Standard.

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE A	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
I gruppi di guida raggiungono angoli di 0°, 90°, e 225°.	114.3 mm 	6.35 mm 	La spoglia a tetto da 1,6 mm è di serie tutti i punzoni con dimensione "A" > 50,8 mm e larghezza > 6,35 mm. Acciaio Ultima® Premium disponibile per punzoni e matrici.

25 FORME STANDARD





DESCRIZIONE	CAT. NO.
1 Vite speciale	429
2 Anello premilamiera guida	5037
3 Gruppo unità guida	5438
4 Fermagli premilamiera	2810
5 Vite ad esagono incassato [M5 x 13.39]	5210
6 Pulsante sollevatore	5209
7 Vite di arresto	6298
8 Porta punzoni	5535
9 Uretano	6116
10 Chiavetta porta punzoni	1862
11 Rondella di bloccaggio	2112
12 Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
13 Molla a tazza	971690
14 Vite ad esagono incassato [1/2 - 13 x 2]	6325
15 Spessore anti bloccaggio	5413
16 Anello di espansione	5747
17 Supporto molla	5741
18 Copertura Molla	5423
19 Molla a tazza	5449
20 Albero di regolazione	5739
21 Molla ondulata	971692
22 Driver	5742
23 Molla	972396
24 Sfera di bloccaggio regolazione	972420
25 Pulsante di regolazione	5737
26 Anello di espansione	972441
27 O-Ring	972430



SD

ET

S3

S3

S4

S1

S7

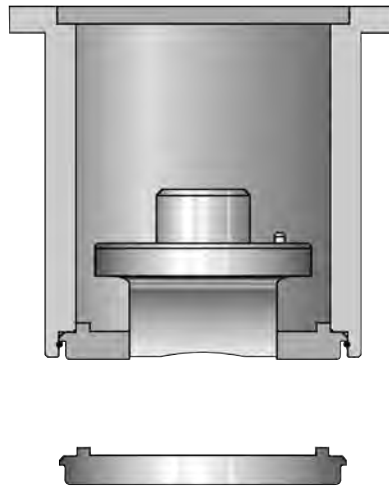
S8

S9

S23

S165

S170



STAZIONE	DIMENSIONE "A" MAX. PUNZONE	FORMA	HP		HP ABS/WLS		S-90		S-90 ABS/WLS	
			CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
C	50.8 mm	Rotondo	2469		5643		5067		5453	
		Sagomato	2470		5644		5068		5454	
D	88.9 mm	Rotondo	2471		5645		5069		5455	
		Sagomato	2472		5646		5070		5456	
E	114.3 mm	Rotondo	2473		5647		5071		5457	
		Sagomato	2474		5648		5072		5458	

DESCRIZIONE	MAX. DIMENSIONE "A"	VANTAGGI	NOTE
<p>Premilamiera in acciaio temperato con tolleranze minime è una piastra di estrazione in acciaio per utensili temprato precisamente affilata per rispettare le tolleranze esatte. Unicamente progettata per offrire la rigidità e lo scorrimento propri di un'unità tranciatrice speciale.</p>	<p>Vedere la tabella sopra</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Durata dell'utensile aumentata - Possibilità di usare punzoni standard 	<p>Progettata per i gruppi guida fabbricati da Wilson Tool.</p>

WILSON TOOL OFFRE RIVESTIMENTI UNICI PER PROLUNGARE LA DURATA DEI VOSTRI PUNZONI

Wear-Beater™

L'esclusiva copertura Wear-Beater di Wilson Tool è realizzata in nitruro di titanio (TiN) che aiuta a ridurre il grippaggio e aumenta la durata del punzone in determinate applicazioni.

Optima®

Il rivestimento Optima aumenta significativamente la vita dell'utensile, offre la possibilità di un numero più alto di affilature, utilizzi tra le affilature, riduce il grippaggio, migliora le prestazioni e riduce i tempi di fermo. Grazie alla durezza della superficie C95 della scala Rockwell, Optima supera ampiamente i livelli di durezza che possono essere ottenuti con gli acciai per utensili convenzionali. Resiste al grippaggio nell'acciaio inossidabile e zincato e non subisce danni dall'affilatura. Il rivestimento Optima dura almeno 5-7 volte più a lungo degli utensili non trattati.

Slip-Max™

Disponibile solo presso Wilson Tool, il nostro rivestimento Slip-Max si è rivelato efficace in alcune applicazioni di punzonatura e deformazione estremamente difficili. La combinazione tra la sua durezza e la capacità lubrificante aumentano significativamente la durata del punzone, riducendo il grippaggio nella perforazione dell'alluminio. Slip-Max è anche estremamente efficace per risolvere i problemi di estrazione più complessi con la punzonatura o deformazione di acciaio inossidabile e alluminio.



RACCOMANDAZIONI SUI RIVESTIMENTI IN BASE ALL'APPLICAZIONE	WEAR-BEATER	OPTIMA	SLIP-MAX
Usura del punzone nella punzonatura di vari materiali	●	★	
Usura del punzone o della matrice nella punzonatura dell'acciaio inossidabile	●	★	
Usura del punzone nella punzonatura di materiali zincati	●	★	
Usura del punzone o della matrice nella punzonatura dell'alluminio	●	▲	★
Grippaggio nella punzonatura dell'acciaio inossidabile	●	★	
Grippaggio nella punzonatura di materiali zincati	●	★	
Grippaggio nella punzonatura dell'alluminio	●	▲	★
Problemi di estrazione nella deformazione dell'acciaio inossidabile	●	▲	★
Problemi di estrazione nella deformazione dell'alluminio	●	▲	★
Problemi di estrazione nella punzonatura dell'acciaio inossidabile	●	★	
Problemi di estrazione nella punzonatura dell'alluminio	●	▲	★

BUONO ● MIGLIORE ▲ OTTIMO ★

L'ACCIAIO ULTIMA® PREMIUM MIGLIORA DURATA E PRESTAZIONI

Disponibile esclusivamente presso Wilson Tool, questo acciaio è stato progettato per aumentare la resistenza all'usura di un incredibile 100% rispetto ai convenzionali acciai per utensili.

Un nuovo livello di prestazioni

I punzoni e gli stampi Ultima® fissano nuovi punti di riferimento in termini di durata e prestazioni, migliorando sensibilmente la vita dell'utensile durante la punzonatura di materiali abrasivi o con elevata resistenza alla trazione. Ultima® eccelle in applicazioni dove i normali punzoni si usurano rapidamente ed è ideale per i lavori nel lungo periodo. Riduce significativamente le micro scheggiature, dalle quali hanno spesso origine i principali problemi di bordo tagliente.

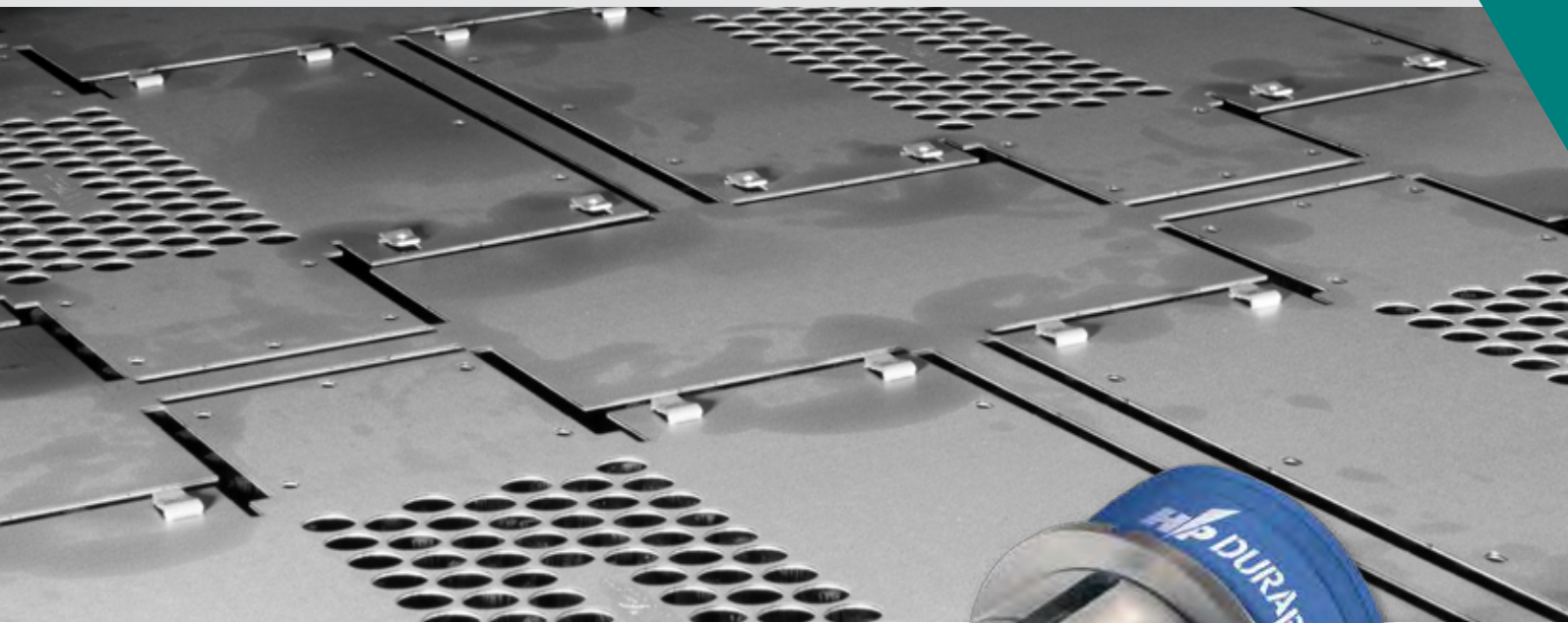
Significativa riduzione dei tempi di fermo macchina

Con quasi il doppio del tempo tra le riaffilature, i punzoni e le matrici Ultima® riducono notevolmente i tempi di fermo macchina e i costi di sostituzione degli utensili. Rotture, scheggiature, spaccature, affaticamento degli strumenti e altri problemi vengono ridotti al minimo, offrendo guadagni sul lungo termine in termini di produttività e redditività.



Foto dei punzoni EXP

Utensili da taglio



Utensili per il taglio.

Che si stiano facendo tagli o raddrizzando i bordi di una lamiera, serve un prodotto rigido e che garantisca la lunga durata del punzone. Wilson Tool ha sviluppato i prodotti per taglio guidato Dura-Blade™ e Dura-Die appositamente per massimizzare la vostra produttività per queste applicazioni.

Dura-Blade™ è dotato di una regolazione a pulsante semplice e di un Inserto per lama di taglio sostituibile realizzato in acciaio Ultima® premium per aumentare significativamente il tempo tra un'affilatura e l'altra. Le lame del punzone vengono fornite di serie con spoglia a tetto per ridurre la forza di punzonatura e il rumore.

L' **utensile per troncatura Dura-Die** completa le soluzioni di taglio finali di Wilson Tool. Se occorre una nuova matrice, sostituire semplicemente l'Inserto removibile per ripristinarla e riprendere il lavoro. Se in combinazione con il nostro prodotto Dura-Blade è possibile aumentare significativamente la durata dei vostri utensili di troncatura e ridurre al minimo gli sprechi di materiale; entrambi i prodotti sono disponibili con una o Due lati scaricati per lavorazioni vicino alle pinze. Anche le matrici Dura-Die sono realizzate in acciaio Ultima® premium per aumentare significativamente il tempo tra un'affilatura e l'altra.





GUIDA
Gruppo



PUNZONE



PREMILAMIERA



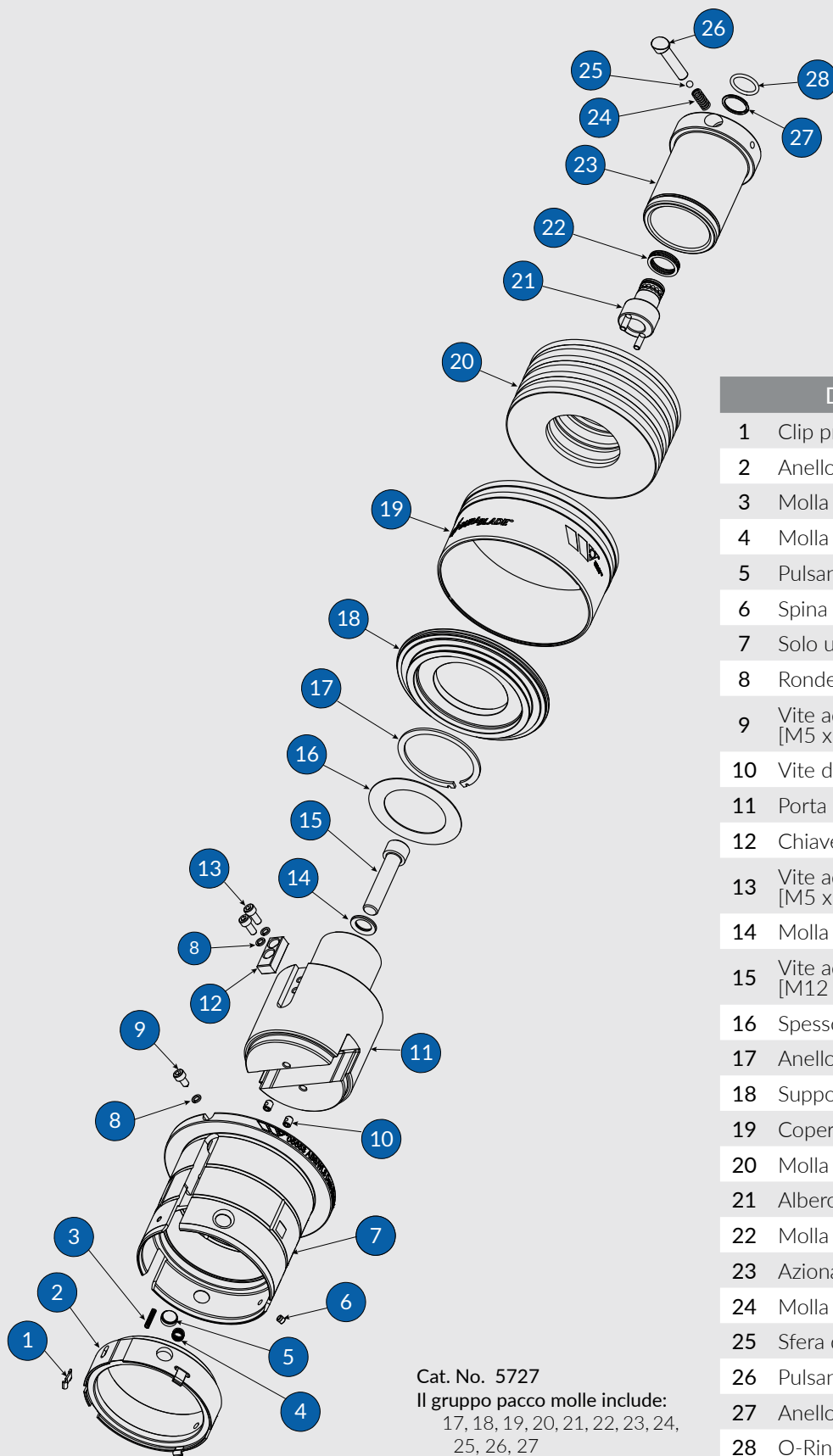
MATRICE



SPESSORE

GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5663	
Gruppo ABS /WLS	5653	
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Inserto	5657	
Rivestimento Optima®		
Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Un lato scaricato	5665	
Un lato scaricato ABS	5666	
Due lati scaricati	5656	
Due lati scaricati ABS	5664	
MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 2 lati, Forma a 90°)	5499	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5500	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 1 lato, Forma a 90°)	12966	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5501	
Positiva (scarico 2 lati, Forma a 90°)	5101	
Positiva (scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5328	
Positiva (scarico 1 lato, Forma a 90°)	2462	
Positiva (scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5331	
Negativa (scarico 2 lati, Forma a 90°)	5156	
Negativa (scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5329	
Negativa (scarico 1 lato, Forma a 90°)	2463	
Negativa (scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5332	
<i>* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.</i>		
SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2081	
0.76 mm singolo	2727	
1.5 mm singolo	2084	
0.25 mm confezione da 5	2211	
0.76 mm confezione da 5	2728	
1.5 mm confezione da 5	2175	

DESCRIZIONE	LARGHEZZA MAX. PER INSERTO LAMA	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
<p>I gruppi guida Dura Blade sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 45°, e 90°.</p> <p>Le lame dei punzoni sono realizzate in acciaio Ultima Premium.</p>	19.05 mm	<p>6.35 mm</p>	L'acciaio Ultima® Premium è disponibile anche per le matrici.



Cat. No. 5727

Il gruppo pacco molla include:
17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24,
25, 26, 27

	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Clip prelamiera	5521
2	Anello prelamiera guida	5528
3	Molla	971694
4	Molla ondulata	8155
5	Pulsante di blocco	5519
6	Spina SpecialeGoupille	5522
7	Solo unità guida	5659
8	Rondella di bloccaggio	2112
9	Vite ad esagono incassato [M5 x 10.87 mm]	5197
10	Vite di arresto [M6 x 8 mm]	6298
11	Porta punzoni con Boccola	5655
12	Chiavetta porta punzoni	1862
13	Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
14	Molla a tazza	971690
15	Vite ad esagono incassato [M12 x 55 mm]	6026
16	Spessore anti bloccaggio	5413
17	Anello di espansione	5747
18	Supporto molla	5738
19	Copertura Molla	5679
20	Molla a tazza	5449
21	Albero di regolazione	5739
22	Molla ondulata	971692
23	Azionamento	5740
24	Molla	972396
25	Sfera di bloccaggio regolazione	972420
26	Pulsante di regolazione	5737
27	Anello di espansione	972441
28	O-Ring	972430



GUIDA
Gruppo

GRUPPO GUIDA	CAT. NO.	PREZZO
Gruppo	5639	
Gruppo ABS/WLS	5626	

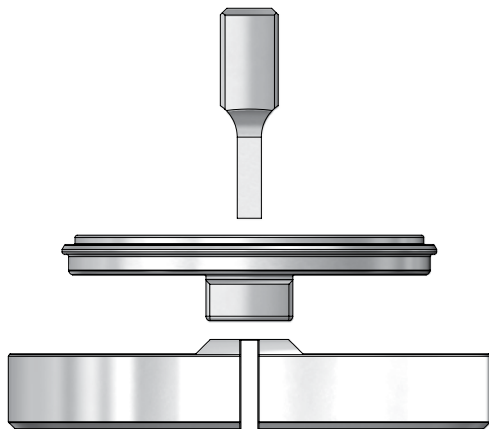
PUNZONE	CAT. NO.	PREZZO
Inserto	5630	
Rivestimento Optima®		

Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Un lato scaricato	5641	
Un lato scaricato ABS	5642	
Due lati scaricati	5629	
Due lati scaricati ABS	5640	

MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 2 lati, Forma a 90°)	5502	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5503	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 1 lato, Forma a 90°)	12968	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5504	
Positiva (scarico 2 lati, Forma a 90°)	5095	
Positiva (scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5338	
Positiva (scarico 1 lato, Forma a 90°)	2465	
Positiva (scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5341	
Negativa (scarico 2 lati, Forma a 90°)	5158	
Negativa (scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5339	
Negativa (scarico 1 lato, Forma a 90°)	2466	
Negativa (scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5342	

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

SPESSORE PER MATRICE	CAT. NO.	PREZZO
0.25 mm singolo	2073	
0.76 mm singolo	2729	
1.5 mm singolo	2076	
0.25 mm confezione da 5	2212	
0.76 mm confezione da 5	2730	
1.5 mm confezione da 5	2176	



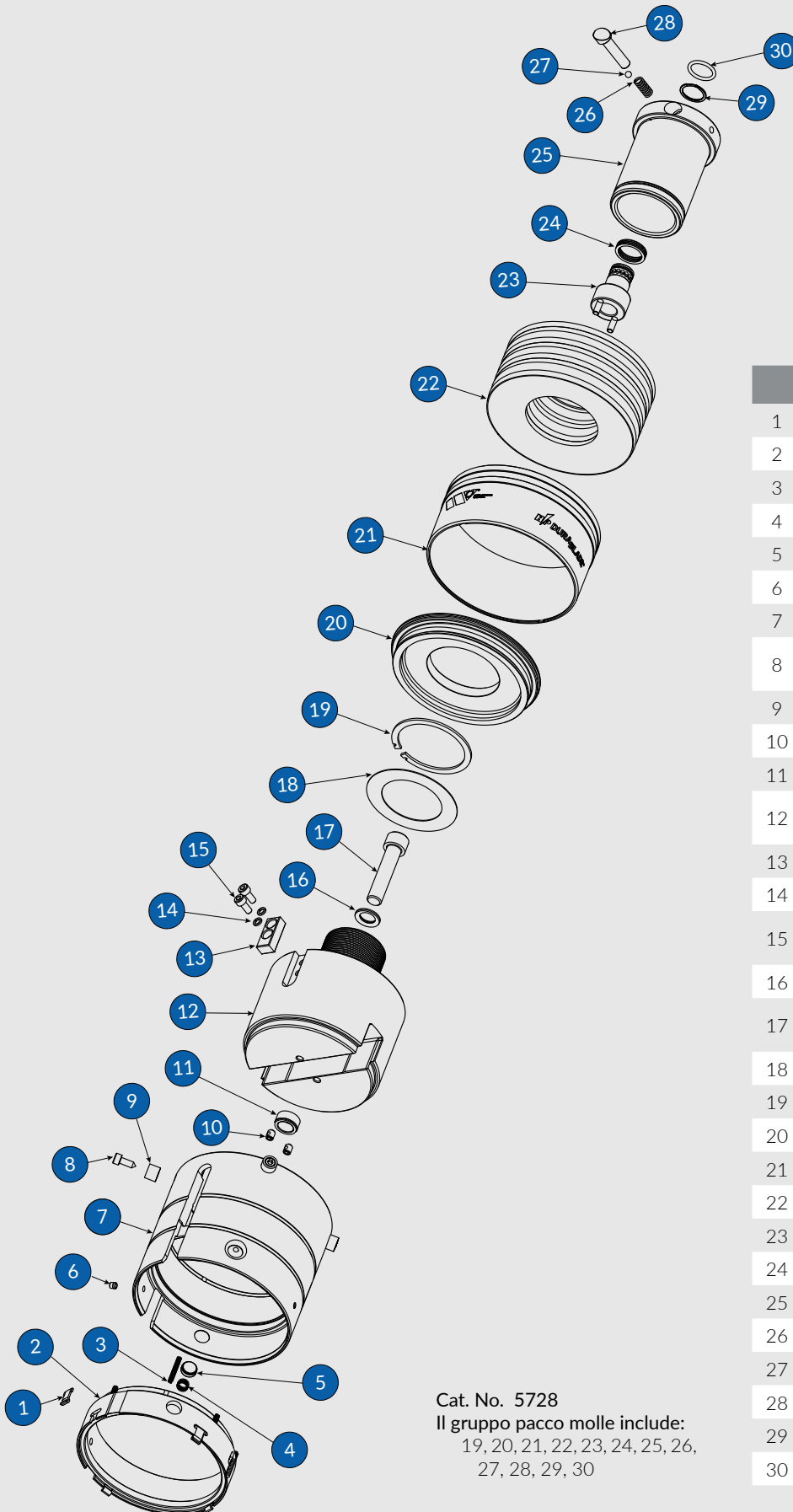
PUNZONE

PREMILAMIERA

MATRICE

SPESSORE

DESCRIZIONE	LARGHEZZA MAX. PER INSERTO LAMA	MAX. SPESSORE MATERIALE	NOTE
<p>I gruppi guida Dura Lama sono dotati di chiavette per le forme a 0°, 45°, e 90°.</p> <p>Le lame dei punzoni sono realizzate in acciaio Ultima Premium.</p>	19.05 mm	<p>6.35 mm</p>	L'acciaio Ultima Premium è disponibile anche per le matrici.

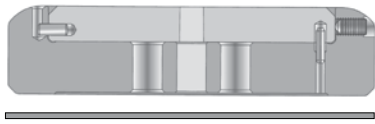


	DESCRIZIONE	CAT. NO.
1	Clip prelamiera	5521
2	Anello prelamiera guida	5538
3	Molla	971694
4	Molla ondulata	8155
5	Pulsante di blocco	5519
6	Spina Speciale	5522
7	Solo unità guida	5632
8	Vite ad esagono incassato [M5 x 13.39 mm]	5210
9	Pulsante sollevatore	5209
10	Vite di arresto [M6 x 8 mm]	6298
11	Boccola	5631
12	Porta punzoni con Boccola	5628
13	Chiavetta porta punzoni	1862
14	Rondella di bloccaggio	2112
15	Vite ad esagono incassato [M5 x 12 mm]	6110
16	Molla a tazza	971690
17	Vite ad esagono incassato [M12 x 55 mm]	6026
18	Spessore anti bloccaggio	5413
19	Anello di espansione	5747
20	Supporto molla	5741
21	Copertura Molla	5679
22	Molla a tazza	5449
23	Albero di regolazione	5739
24	Molla ondulata	971692
25	Azionamento	5742
26	Molla	972396
27	Sfera di bloccaggio regolazione	972420
28	Pulsante di regolazione	5737
29	Anello di espansione	972441
30	O-Ring	972430

Cat. No. 5728

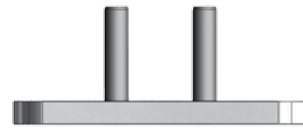
Il gruppo pacco molle include:

19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26,
27, 28, 29, 30



Gruppo di supporto lama

Spessore



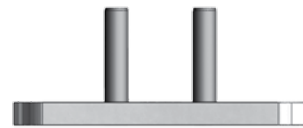
Espulsore

DURA-DIE DI TAGLIO	QTà	STAZIONE 'C'		STAZIONE 'D'		STAZIONE 'E'	
		CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Lama - PositivInsert- Positif	1	12991		13008		13013	
Lama - Slug Hugger 2Insert - Anti Retour	1	12992		13009		13014	
Gruppo di supporto lama a 0° e 90°	1	12989		13006		13015	
Confezione spessori	1	12995		13012		13017	
Espulsore		24310		24310		24313	
	Lunghezza massima		51 mm		86 mm		111.8 mm
	Larghezza massima		7 mm		6.35 mm		9.52 mm
	Spazio libero massimo per lunghezza massima		0.51 mm		1.02 mm		0.76 mm



Gruppo di supporto lama

Spessore

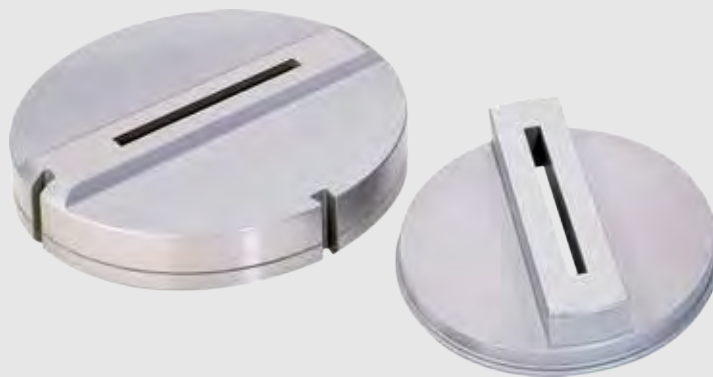


Espulsore

MATRICE DI TAGLIO DURA-DIE A LAMA PER LAVORI VICINO ALLE PINZE	QTà	STAZIONE 'D'		STAZIONE 'E'	
		CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Lama - Positiva (scarico 2 lati)	1	13281		13289	
Lama - SlugHugger 2 (scarico 2 lati)	1	13282		13290	
Gruppo di supporto lama a 0° e 90°	1	13276		13284	
Confezione spessori	1	13012		13017	
Espulsore		24310		24313	
	Lunghezza massima		81 mm		111.8 mm
	Larghezza massima		7 mm		9.52 mm
	Spazio libero massimo per lunghezza massima		0.51 mm		0.76 mm

NOTE

Tutti i gruppi matrice comprendono un porta lama, un espulsore e una confezione di spessori
 Dura-Blades™ e Dura-Dies sono realizzati in acciaio Ultima Premium di serie.
 Le lame per matrici vengono ordinate separatamente.



'D' STAZIONE

PUNZONE		CAT. NO.	PREZZO
Pinze fini	HP	5027	
Pinze spesse	S-80/90	5114	
Rivestimento Optima®			
Premilamiera		CAT. NO.	PREZZO
Pinze fini	S-80	5100	
Pinze spesse	S-80	5115	
Pinze spesse	S-90	5399	
Pinze spesse	S-90 ABS	5360	
MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 2 lati, Forma a 90°)		5499	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)		5500	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 1 lato, Forma a 90°)		12966	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)		5501	
Positiva	(scarico 2 lati, Forma a 90°)	5101	
Positiva	(scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5328	
Positiva	(scarico 1 lato, Forma a 90°)	2462	
Positiva	(scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5331	
Negativa	(scarico 2 lati, Forma a 90°)	5156	
Negativa	(scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5329	
Negativa	(scarico 1 lato, Forma a 90°)	2463	
Negativa	(scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5332	

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

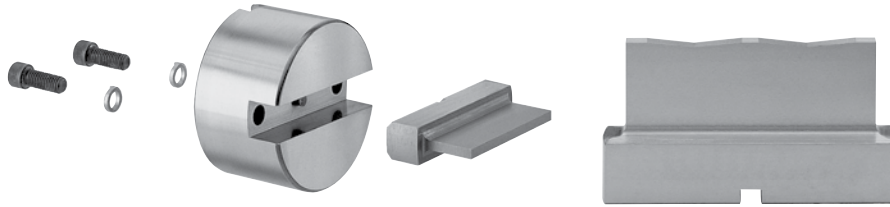
'E' STAZIONE

PUNZONE		CAT. NO.	PREZZO
Pinze fini	HP	5029	
Pinze spesse	S-80/90	5109	
Rivestimento Optima®			
Premilamiera		CAT. NO.	PREZZO
Pinze fini	S-80	5094	
Pinze spesse	S-80	5110	
Pinze spesse	S-90	5400	
Pinze spesse	S-90 ABS	5385	
MATRICE		CAT. NO.	PREZZO
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 2 lati, Forma a 90°)		5502	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)		5503	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 1 lato, Forma a 90°)		12968	
Antisfrido Slug Hugger® 2*(scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)		5504	
Positiva	(scarico 2 lati, Forma a 90°)	5095	
Positiva	(scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5338	
Positiva	(scarico 1 lato, Forma a 90°)	2465	
Positiva	(scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5341	
Negativa	(scarico 2 lati, Forma a 90°)	5158	
Negativa	(scarico 2 lati, Forma a 0°-90°)	5339	
Negativa	(scarico 1 lato, Forma a 90°)	2466	
Negativa	(scarico 1 lato, Forma a 0°-90°)	5342	

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

NOTE

Tutti i punzoni vengono spediti senza spoglia, salvo diverse specifiche.



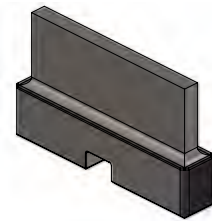
Gruppo inserti sostituibili

STAZIONE	CORPO (1/2" - 13)		CORPO (M - 12)		INSERTO PUNZONE		SET (1/2" - 13)		SET (M - 12)	
	CAT. NO	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
C	2623		2625		2590		2568		2624	
D	1966		2286		1967		1965		2372	
E	1969		2287		1970		1968		2373	

DESCRIZIONE PEZZI

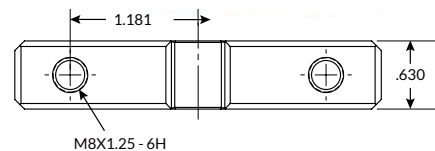
DESCRIZIONE PEZZI	CAT. NO.	PREZZO
Vite ad esagono incassato - 3/8" - 16 x 1-1/2" lunga per stazione C	6391	
Vite ad esagono incassato - 3/8" - 16 x 1" lunga per stazioni D, E, F	6019	
Rondella di bloccaggio a collare alto per vite 3/8"	2129	
Spina di centratura 1/4" Dia. x .450" lunga (tutte le stazioni)	6004	

DESCRIZIONE	NOTE
Il rivestimento Optima® è di serie su tutti gli inserti per punzone. Gli inserti sono disponibili in forma ad asola per essere usati con matrici rettangolari per eliminare l'effetto "dente di sega".	<ul style="list-style-type: none"> - I punzoni con inserti a lama con larghezza < 9,53 mm vengono spediti senza spoglia, salvo diversamente specificato. - La spoglia a doppia valle è raccomandata per larghezze di 4,75 mm - 9,53 mm e lunghezze minime di 50,8 mm se usata per la roditura. - Larghezza massima = 19 mm.



STILE MATE	CAT. NO.	PREZZO
Lama stazione "C"	15547	
Lama stazione "D"	14046	
Lama stazione "E"	14047	
Rivestimento Optima®		

STILE AMADA	ALPHA		SERIE "Q" STANDARD	
	CAT. NO.	PREZZO	CAT. NO.	PREZZO
Lama stazione "C"	-		14180	
Lama stazione "D"	14044		14201	
Lama stazione "E"	14045		14202	
Rivestimenti Optima®				



Schemi dimensionali per inserti standard Amada "D" e "E".

PUNZONE ULTRA™	CAT. NO.	PREZZO
Stazione "A" Rotondo	13715	
Stazione "A" Sagomato	13716	
Stazione "B" Rotondo	13717	
Stazione "B" Sagomato	13718	
ULTRA™ Premilamiera	CAT. NO.	PREZZO
Stazione "A" Rotondo	15500	
Stazione "A" Sagomato	15501	
Stazione "A" Rotondo ABS	15502	
Stazione "A" Sagomato ABS	15503	
Stazione "B" Rotondo	15504	
Stazione "B" Sagomato	15505	
Stazione "B" Rotondo ABS	15506	
Stazione "B" Sagomato ABS	15507	
Stazione "C" Rotondo	15508	
Stazione "C" Sagomato	15509	
Stazione "C" Rotondo ABS	15510	
Stazione "C" Sagomato ABS	15511	
Stazione "D" Rotondo	15512	
Stazione "D" Sagomato	15513	
Stazione "D" Rotondo ABS	15514	
Stazione "D" Sagomato ABS	15515	
Stazione "E" Rotondo	15516	
Stazione "E" Sagomato	15517	
Stazione "E" Rotondo ABS	15518	
Stazione "E" Sagomato ABS	15519	



DESCRIZIONE

I punzoni e i premilamiera Wilson Tool Ultra sono compatibili al 100% con i gruppi guida e i supporti Ultra.

Rivestimento Optima disponibile per punzoni

**Mate Ultra è un marchio registrato Mate Precision Tooling. Wilson Tool offre gli attrezzi Mate Ultra in virtù di un contratto di licenza esclusiva con Mate Precision Tooling.*

GLI UTENSILI PER IL VOSTRO SUCCESSO

Sebbene questo catalogo contiene certamente molti degli utensili fisici necessari per raggiungere il successo, Wilson Tool offre anche diverse opportunità formative pensate per promuovere il successo.

Vi esortiamo ad approfittare delle molteplici risorse gratuite offerte da alcuni dei nostri massimi esperti tecnici che coprono un'ampia varietà di argomenti.

Queste opportunità formative sono:

NEWSLETTER INCENTRATE SULLA SOLUZIONE

Queste sono progettate non solo per essere promozioni commerciali mensili, ma soluzioni pratiche per problemi di fabbricazione comuni o meno.

FIERE

Wilson Tool partecipa annualmente a molte fiere in tutta Europa e in Medio Oriente. Venite a trovarci in occasione delle fiere locali ed esponete i vostri dubbi al nostro team di vendita. Un elenco delle fiere in arrivo è disponibile sul nostro sito internet.

OPEN DAY

Non solo i nostri clienti sono sempre benvenuti quando vengono a visitare le nostre sedi, ma organizziamo anche dei seminari per aiutare i nostri clienti a trovare la soluzione migliore per i loro problemi di fabbricazione. Dalle presse piegatrici alle punzonatrici fino alle procedure di produzione snella, organizziamo diversi eventi in modo che i nostri clienti ottengano il massimo da queste giornate.



Per maggiori informazioni su alcune o tutte queste opportunità formative, rivolgetevi al vostro venditore tecnico o visitate il sito wilsontool.com

Utensili Multitool



Multi-Tools consente di caricare 3, 8 o addirittura 20 utensili più piccoli in un'unica stazione. Questo aumenta la capacità della vostra torretta e riduce i tempi di configurazione e i costi. Gli utensili Wilson Multi-Tools sono fabbricati con l'acciaio per utensili più resistente disponibile sul mercato.

MTX 'R' Series

Regolazione e cambio senza utensili più semplice che mai, senza bisogno di ulteriori attrezzi. I punzoni, i premilamiera e le matrici della torretta alta HP e EXP possono massimizzare la durata dell'affilatura con costi di utensili ridotti.

- Punzone a qualsiasi angolazione da 0° a 360°
- Opzioni a 3 stazioni e 8 stazioni
- Regolare la lunghezza del punzone ruotandone semplicemente il driver
- La scanalatura di guida rende semplice l'impostazione della lunghezza dell'utensile
- I punzoni vengono mantenuti in posizione alta se non in uso, lasciando il materiale privo di segni
- La porta di lubrificazione interna fa sì che tutte le parti si muovano fluidamente
- I rivestimenti opzionali offrono un'eccezionale resistenza all'usura



MT7A

Questo consente di installare fino a sette punzoni in un unico utensile, riducendo la necessità di configurazioni multiple. La costruzione di tipo drop-in consente di caricare o scaricare i punzoni in modo rapido e semplice e accetta tutti i tipi di punzoni, guide e matrici per stazione "A".



GRUPPO SUPERIORE E INFERIORE	CAT. NO.
Gruppo MTX3iR Kit utensili con azionamenti punzone inclusi	Contattare il reparto vendite
Driver	CAT. NO.
Driver	45481
PUNZONE	CAT. NO.
*HP Rotondo	2407
*HP Sagomato	2408
*HP Rotondo ABS	2398
*HP Sagomato ABS	2399
** EXP Rotondo	13916
** EXP Sagomato	13917
Rivestimento Optima®	-
*Richiede un azionamento per punzone	
** Richiede supporto e azionamento per punzone EXP	
Porta punzoni	CAT. NO.
EXP Sagomato HP	13989
EXP Sagomato HP ABS/WLS	13918
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	1890
Sagomato	1917
Rotondo ABS	2433
Sagomato ABS	2432
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2194
Rotonda Standard	2021
Antisfrido Slug Hugger® Sagomata 2*	12961
Sagomata Standard	13804

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

INFORMAZIONI NECESSARIE	COMPATIBILITÀ MACCHINA	DIMENSIONE "A" MAX.	MAX. SPESSORE MATERIALE
<ul style="list-style-type: none"> • Marca della macchina • Modello della macchina • Numero di serie della macchina 	Disponibile per le seguenti marche: Prima Power LVD Strippit Durma Baykal	31.75 mm 	16 Ton Max [142 Kn] 6.35 mm

MULTI-TOOL MTX8IR



A ROTAZIONE - INDEXABILE

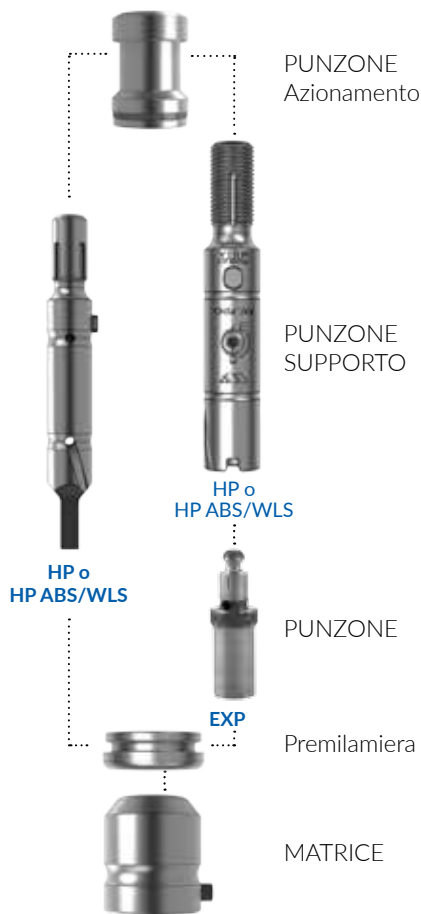


GRUPPO SUPERIORE E INFERIORE	CAT. NO.
Gruppo MTX8iR	
Kit utensili con azionamenti punzone inclusi	Contattare il reparto vendite
Driver	CAT. NO.
Driver	45493
PUNZONE	CAT. NO.
*HP Rotondo	2405
*HP Sagomato	2406
*HP Rotondo ABS	2385
*HP Sagomato ABS	2389
** EXP Rotondo	13904
** EXP Sagomato	13905
Rivestimento Optima®	-
* Richiede un azionamento per punzone	
** Richiede supporto e azionamento per punzone EXP	
Porta punzoni	CAT. NO.
EXP Sagomato HP	13975
EXP Sagomato HP ABS/WLS	13906
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	13044
Sagomato	13143
Rotondo ABS	13045
Sagomato ABS	13152
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	2192
Rotonda Standard	1808
Antisfrido Slug Hugger® Sagomata 2*	12959
Sagomata Standard	13801

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni



INFORMAZIONI NECESSARIE	COMPATIBILITÀ MACCHINA	DIMENSIONE "A" MAX.	MAX. SPESSORE MATERIALE
<ul style="list-style-type: none"> • Marca della macchina • Modello della macchina • Numero di serie della macchina 	Disponibile per le seguenti marche: Prima Power LVD Strippit Durma Baykal	12.7 mm as Standard  Sagomati: Fino a 16 mm Rotondi: Fino a 14 mm Contattare il reparto vendite per ulteriori dettagli	7 Ton Max [62 Kn] 6.35 mm 



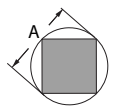

GRUPPO SUPERIORE E INFERIORE	CAT. NO.
MTX8i	
Kit utensili con azionamenti punzone inclusi	Contattare il reparto vendite
Driver	CAT. NO.
Driver	45493
PUNZONE	CAT. NO.
*HP Rotondo	2405
*HP Sagomato	2406
*HP Rotondo ABS	2385
*HP Sagomato ABS	2389
** EXP Rotondo	13904
** EXP Sagomato	13905
Rivestimento Optima®	-

* Richiede un azionamento per punzone
 ** Richiede supporto e azionamento per punzone EXP

PORTA PUNZONI	CAT. NO.
EXP Sagomato HP	13975
EXP Sagomato HP ABS/WLS	13906
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	13044
Sagomato	13143
Rotondo ABS	13045
Sagomato ABS	13152

MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido ^{Slug Hugger®} rotonda*	2192
Rotonda Standard	1808
Antisfrido ^{Slug Hugger®} Sagomata 2*	12959
Sagomata Standard	13801

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni

INFORMAZIONI NECESSARIE	COMPATIBILITÀ MACCHINA	DIMENSIONE "A" MAX.	MAX. SPESSORE MATERIALE
<ul style="list-style-type: none"> • Marca della macchina • Modello della macchina • Numero di serie della macchina 	Disponibile per le seguenti marche: Prima Power Dalcos LVD Strippit Nisshimbo Wiedemann Goiti Danobat Rainer	16 mm Standard  Sagomati: Fino a 16 mm Rotondi: Fino a 14 mm Contattare il reparto vendite per ulteriori dettagli	7 Tons Max [62 Kn] 6.35 mm 



GRUPPO SUPERIORE E INFERIORE	CAT. NO.
MT8iR	
<i>Kit utensili con azionamenti punzone inclusi</i>	Contattare il reparto vendite
Driver	CAT. NO.
Driver	45276
PUNZONE	CAT. NO.
Rotondo	6835
Sagomato	6836
Rivestimento Optima®	-
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	474
Sagomato	473
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido ^{Slug Hugger®} rotonda*	6177
Rotonda Standard	6164
Antisfrido ^{Slug Hugger®} * Sagomata	6889
Sagomata Positiva	6165

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco. Si applicano restrizioni per le dimensioni



INFORMAZIONI NECESSARIE	COMPATIBILITÀ MACCHINA	DIMENSIONE "A" MAX.	MAX. SPESSORE MATERIALE
<ul style="list-style-type: none"> • Marca della macchina • Modello della macchina • Numero di serie della macchina 	Disponibile per le seguenti marche: Prima Power Dalcos LVD Strippit Nisshimbo Wiedemann Goiti Danobat Rainer	16 mm 	7 Tons Max [62 Kn] 6.35 mm

GRUPPO SUPERIORE E INFERIORE	CAT. NO.
MT20i	Contattare il reparto vendite
PUNZONE	CAT. NO.
Rotondo	6838
Sagomato	6839
Rivestimento Optima®	-
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	6829
Sagomato	35079
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	6185
Rotonda Standard	6081
Antisfrido Slug Hugger® 2 Sagomata*	6885
Sagomata Positiva	6149

* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco:
 2,49 mm diametro minimo per matrici rotonde
 1,52 mm larghezza minima per matrici sagomate
 0,15 mm minimo



PUNZONE

Premilamiera

MATRICE

MT20i Gruppo



INFORMAZIONI NECESSARIE	COMPATIBILITÀ MACCHINA	DIMENSIONE "A" MAX.	MAX. SPESSORE MATERIALE
<ul style="list-style-type: none"> • Marca della macchina • Modello della macchina • Numero di serie della macchina 	Disponibile per le seguenti marche: Prima Power LVD Strippit Goiti Danobat Rainer JFY	8 mm 	5 mm acciaio temperato e alluminio 2 mm acciaio inossidabile

Gruppo MT7A

GRUPPO SUPERIORE E INFERIORE	CAT. NO.
Set completo - MT superiore e inferiore	13637
Gruppo superiore	13638
Gruppo inferiore	13639



INFORMAZIONI NECESSARIE	COMPATIBILITÀ MACCHINA	DIMENSIONE "A" MAX.	NOTE
<ul style="list-style-type: none"> • Marca della macchina • Modello della macchina • Numero di serie della macchina 	Disponibile per le seguenti marche: Amada	12.7 mm 	Questo Multi-Tool accetta tutti gli stili di matrici e gruppi guida e punzone per stazione "A".

MT3iR

PUNZONE	CAT. NO.
Gruppo azionamento e punzone rotondo	35306
Punzone rotondo	2398
Punzone sagomato	2399
Rivestimento Optima®	-
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	77232
Sagomato	77233
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido Slug Hugger® rotonda 2*	77236
Rotondo Positiva	77234
Antisfrido Slug Hugger® sagomata 2*	77237
Sagomata Standard	77235

Dim. "A" Max.
31.75 mm



MT 6-16 & MT 10-16

PUNZONE	CAT. NO.
Punzone Rotondo	6075
Sagomato	6076
Rivestimento Optima®	-
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	6073
Sagomato	6074
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido Slug Hugger® rotonda 2*	6187
Rotonda Standard	6077
Antisfrido Slug Hugger® sagomata 2*	6883
Sagomata Standard	6078

Dim. "A" Max.
16 mm



MT 12-8

PUNZONE	CAT. NO.
Punzone Rotondo	6080
Rivestimento Optima®	-
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	6079
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	6185
Rotonda Standard	6081

Dim. "A" Max.
8 mm



MT 6-24 & MT 8-24

PUNZONE	CAT. NO.
Punzone Rotondo	6150
Sagomato	6153
Rivestimento Optima®	-
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	6151
Sagomato (19.05 mm Dim. "A" Max.)	6827
Sagomato (19.05 mm 'A' dim)	6154
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	6189
Rotonda Standard	6152
Antisfrido Slug Hugger® sagomata 2*	.750" max 6886
Antisfrido Slug Hugger® sagomata 2*	>.750" 6887
Sagomata Standard	.750" max 6828
Sagomata Standard	>.750" 6155

Dim. "A" Max.
24 mm



MT 20-8 & MT 24-8

PUNZONE	CAT. NO.
Punzone Rotondo	6080
Sagomato	6147
Rivestimento Optima®	-
Premilamiera	CAT. NO.
Rotondo	6146
Sagomato	6148
MATRICE	CAT. NO.
Antisfrido Slug Hugger® rotonda*	6185
Rotonda Standard	6081
Antisfrido Slug Hugger® sagomata 2*	6885
Sagomata Standard	6149

Dim. "A" Max.
8 mm



* Le matrici Antisfrido Slug Hugger devono essere ordinate della dimensione del punzone più il gioco.

Utensili Speciali



Incorporeo le applicazioni di deformazione nella vostra fabbricazione può aggiungere valore alle vostre lavorazioni, riducendo al contempo i costi, migliorando l'efficienza ed eliminando le operazioni secondarie.

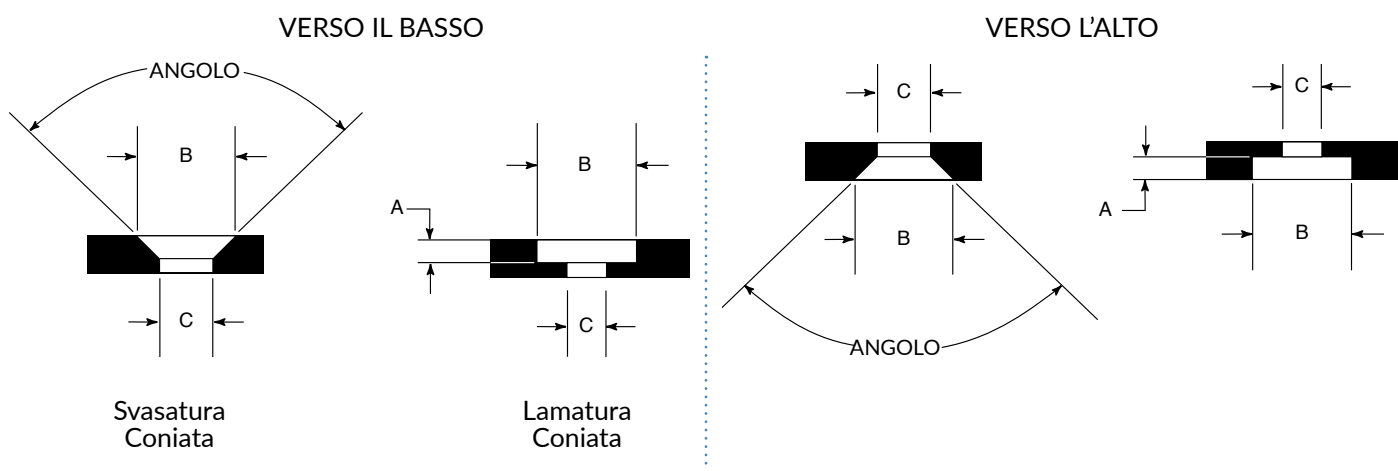
Non importa che siano uniche le vostre richieste, Wilson Tool lavora con voi per progettare e produrre attrezzature per punzonatrici che rispondano alle necessità delle vostre applicazioni più complesse. I nostri tecnici e attrezzisti altamente specializzati combinano un'esperienza senza eguali con sistemi di produzione specializzati per realizzare prodotti che rispondano alle sfide poste dalle vostre applicazioni più gravose.

Gli utensili per deformazione Wilson sono realizzati con materiali di eccellente qualità per massimizzare la durata dell'utensile e i tempi di attività della macchina. Questi sono realizzati con funzioni come l'arresto positivo per garantire l'ottenimento di una deformazione conforme alle vostre specifiche a ogni colpo. E in caso di lavorazioni con materiali difficili, Wilson offre soluzioni come i rivestimenti per migliorare l'estrazione e ridurre la marcatura delle lamine. Ciascun utensile speciale viene testato sulle nostre punzonatrici interne e viene incluso un campione in ogni utensile di deformazione speciale spedito. Gli utensili speciali Wilson vengono fabbricati in base ai più alti Standard qualitativi e alle tolleranze con i tempi di esecuzione più brevi possibile.

AVETE BISOGNO DI SOLUZIONI MIGLIORI, PIÙ VELOCEMENTE!

Wilson accoglie qualsiasi richiesta di utensili speciali e non dice mai di no. E con i tempi di esecuzione più veloci del settore, i vostri utensili speciali arriveranno quando ne avete bisogno.

UTENSILI DI CONIATURA VERSO L'ALTO/VERSO IL BASSO



Formula pre-punzonatura stimata:
 $B - [(B - C) \times .75] = \text{Pre-punzonatura}$

DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Gli utensili di coniatura vengono usati per la deformazione di svasature tonde e lamature per le viti o per sbavare il bordo di un foro.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • La coniatura sulle punzonatrici elimina costi e tempo rispetto alle operazioni secondarie di lavorazione di svasature. • Gli Inserti intercambiabili per la formatura di svasature verso il basso consentono di cambiare facilmente le dimensioni di coniatura e ridurre i costi di utensili. • Le matrici per la coniatura verso l'alto sono ad estrazione automatica. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per agevolare l'estrazione. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Angolatura, diametro del conio (B), dimensione del foro passante con o senza foro pilota (C). • Dimensione e tipo di vite • Verso l'alto o verso il basso



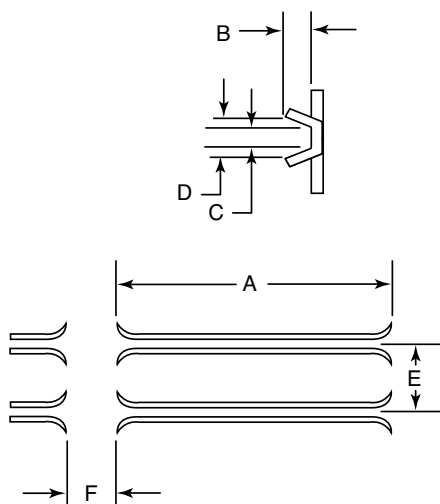
Standard



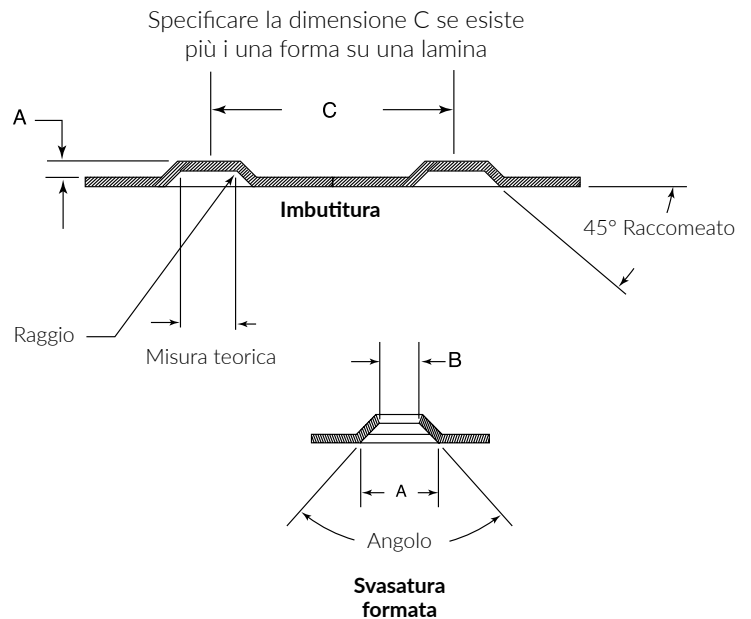
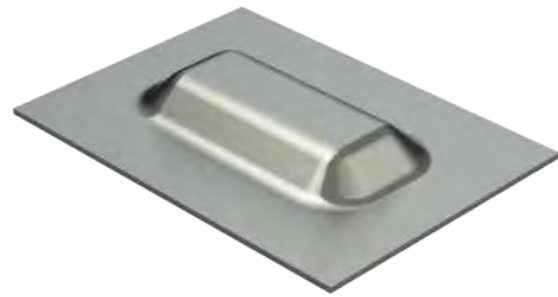
Avvolgimento



Estremità chiusa


 DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

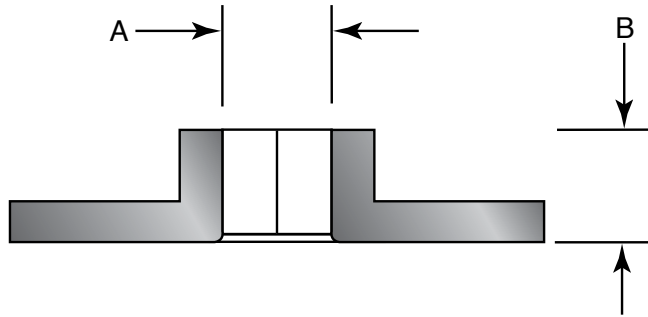
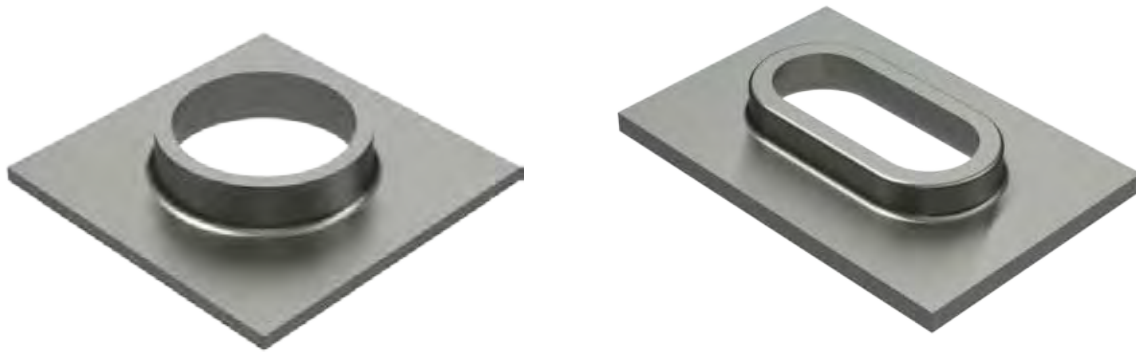
APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Una guida schede viene usata per fermare schede a circuito stampato che richiedono raccordi Standard o di Sagome Speciali.</p> <p>Wilson Tool svilSUPERIORE è la rete corretta di materiale da formare su tutte le guide scheda e la forma di pre-punzonatura e la dimensione sulle guide scheda con raccordi speciali.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Il design dell'Insertoo sostituibile consente di ridurre i costi e la conversione di diverse dimensioni si guide scheda. • Regolazione della lunghezza semplice e veloce • Sono disponibili raccordi speciali • Estrazione integrata per risultati migliori • Gli attrezzi sono compatibili ABS/WLS • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per agevolare l'estrazione. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Schema dimensionale o file elettronico - posizione interasse e pre-punzonatura più stretta. • Forma pre-punzonatura rettangolare, ad asola o rettangolare con angoli a raggio.



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI:



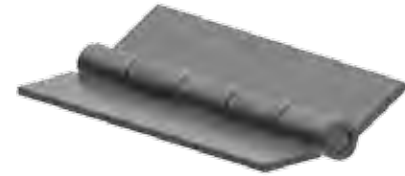
APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
Imbutitori, imbutitori sferici e utensili di deformazione vengono normalmente usati per creare supporti, distanziali, lamature, blocchi per viti e loghi imbutiti.	<ul style="list-style-type: none"> Tutti gli utensili sono realizzati per ottenere una forma di qualità costantemente elevata. I design verso l'alto sono ad estrazione automatica. Gli imbutitori delle stazioni A e B sono progettati in un unico corpo per offrire la massima superficie di appoggio alla lamiera. Gli utensili delle stazioni grandi sono punzoni, estrattori e matrici con un design adatto al vostro gruppo supporto esistente. Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per agevolare l'estrazione. 	<ul style="list-style-type: none"> Spessore e tipo di materiale Modello della macchina Schema dimensionale o file elettronico Verso l'alto o verso il basso Stile del gruppo guida della stazione gree



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI:



APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Le estrusioni vengono usate per un'ampia gamma di applicazioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Viti autofilettanti • Supporti per tubi di raffreddamento • Applicazioni di portata dell'aria • Piastre filettate 	<ul style="list-style-type: none"> • Le estrusioni della stazione B sono un tipo di Insertoo per la sostituzione rapida ed economica. • Le deformazioni verso il basso sono progettate per essere ad estrazione automatica, offrendo un funzionamento senza problemi costante. • I supporti universali per stazioni grandi offrono risparmio economico e flessibilità. Acquistate solo una punta per punzone, un espulsore e un gruppo matrici per cambiare dimensione. • Il supporto per stazione gree è compatibile con le versioni ABS/WLS. Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per agevolare l'estrazione. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • D.I. e altezza o dimensione e tipo di vite • Tolleranza D.I. • Verso l'alto o verso il basso • Specificare l'interasse se esiste più di un'estrusione sulla lamiera



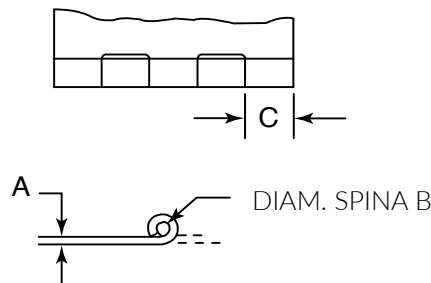
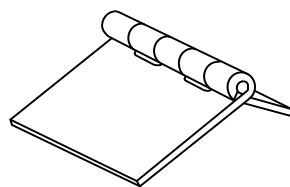
Cerniera arricciata completamente piegata



Cerniera arricciata completamente Standard



Cerniera eseguita in un colpo

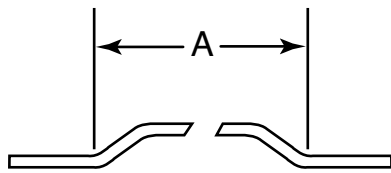


DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

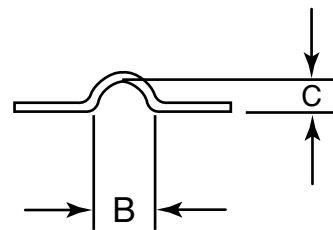


Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
Integre una cerniera formata sul bordo della lamiera nella macchina a torretta elimina la necessità di hardware costosi e operazioni secondarie per la saldatura o il fissaggio.	<ul style="list-style-type: none"> • L'utensile per cerniera a un colpo di Wilson Tool si ottiene con 1 set di utensili. • La cerniera Standard si ottiene con 2 set di utensili. • La cerniera piegata richiede 3 set di utensili 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale (A) • Schema dimensionale o file elettronico - diametro interno o dimensione spina (B) • Dimensione della giunzione (C)



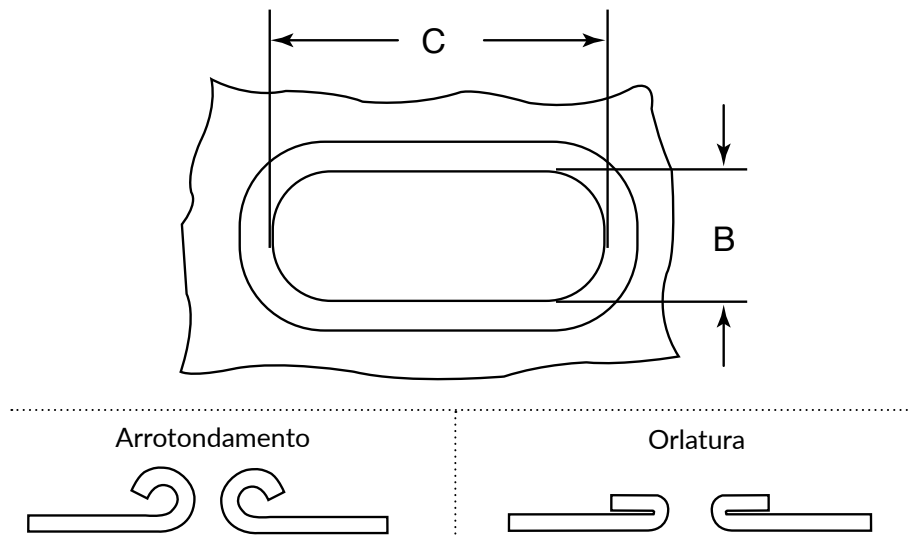
Misura teorica



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI:

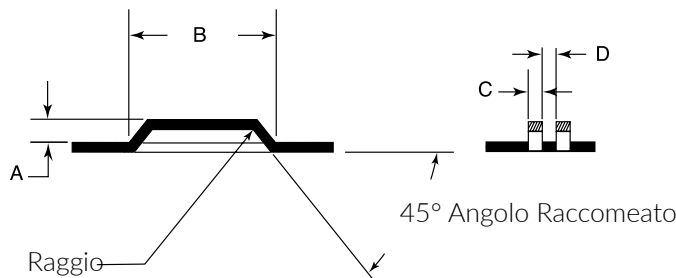
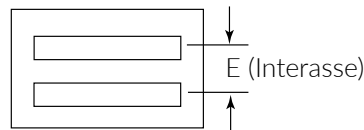
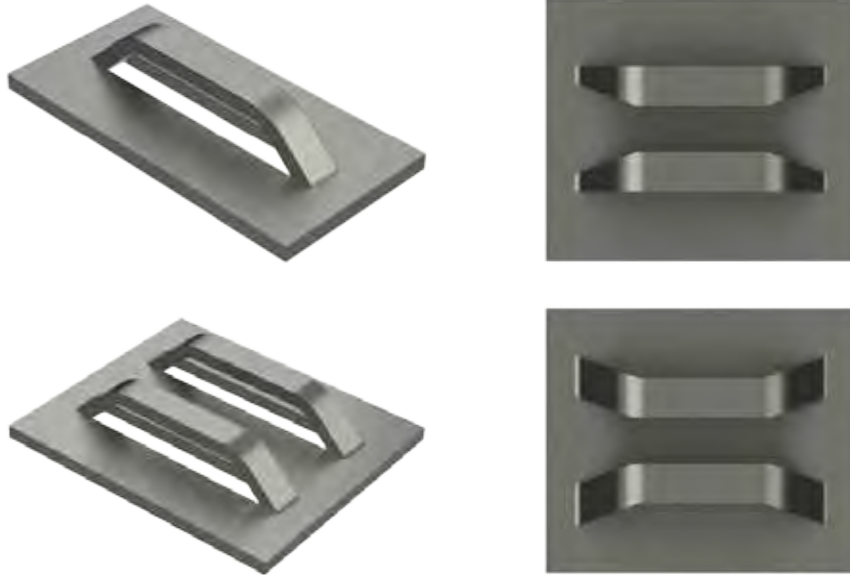


APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Una nervatura progressiva produce nervature rinforzate, programmabili a qualsiasi lunghezza.</p> <p>Sono disponibili nervature con superficie superiore arrotondata o piatta. Per risultati migliori, il raggio interno deve essere uguale o superiore all'altezza.</p> <p>Funzionamento in modalità roditura: raccomeato (i movimenti incrementali devono essere equivalenti o inferiori allo spessore del materiale).</p>	<ul style="list-style-type: none"> I supporti universali per stazioni grandi offrono regolazioni rapide e semplici della lunghezza, risparmio economico e flessibilità. <ol style="list-style-type: none"> Acquistate una punta per punzone e una matrice per cambiare dimensione. Lo stesso supporto superiore può essere usato per EKO e Lancia & Sagoma. <ul style="list-style-type: none"> Quando cambia lo spessore del materiale, occorre un solo componente. Il supporto per stazione gree è compatibile con le versioni ABS/WLS. 	<ul style="list-style-type: none"> Modello della macchina Spessore e tipo di materiale Schema dimensionale o file elettronico Specificare l'interasse se esiste più di una forma sulla lamiera



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

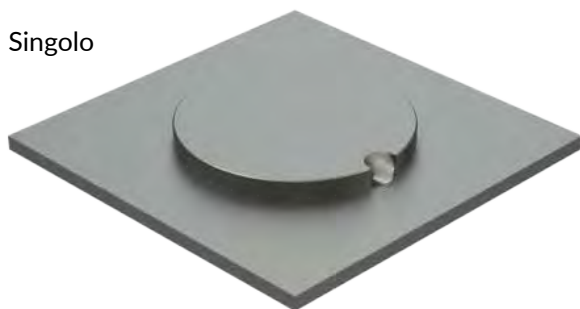
APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>» Gli utensili di arrotondamento e orlatura possono essere usati in molteplici applicazioni quali impugnature, terminali dei fili e occhielli.</p> <p>» L'arrotondamento si ottiene con tre operazioni:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pre-punzonatura (sviluppata gratuitamente da Wilson Tool) 2. Estrusione verso l'alto 3. Arrotondamento <p>» L'orlatura si ottiene con tre operazioni:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pre-punzonatura (sviluppata gratuitamente da Wilson Tool) 2. Estrusione verso l'alto 3. Allargamento e appiattimento. 	<ul style="list-style-type: none"> • Riduce le costose operazioni secondarie e la manipolazione. • Progettati e fabbricati per offrire risultati costanti. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per estendere la durata dell'utensile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Diametro o lunghezza e larghezza di apertura (C, B) • Tolleranza di apertura • Quale tipo di applicazione (impugnatura, terminale, ecc.) • Stile del gruppo guida



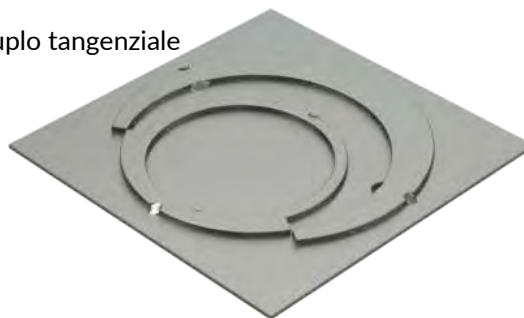
DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Gli utensili a ponte possono essere usati per fermi di spoglia, localizzatori, guide schede, divisori, ventilazione e ancoraggi dei fili.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Il design Wilson crea una forma positiva garantendo pezzi di qualità costantemente alta. • I supporti delle stazioni piccole e grandi offrono risparmi economici e flessibilità: <ol style="list-style-type: none"> 1. Acquistate solo una punta per punzone, un espulsore e un gruppo matrici per cambiare dimensione. 2. Usare lo stesso supporto superiore per altre applicazioni. <ul style="list-style-type: none"> • Sono disponibili raccordi speciali. • Gli utensili a ponte verso il basso sono di tipo a estrazione automatica. • Il supporto per stazione gree è predisposto per le versioni ABS/WLS. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per agevolare l'estrazione. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Schema dimensionale o file elettronico per assistenza • Viste superiori, laterali e finali • Verso l'alto o verso il basso

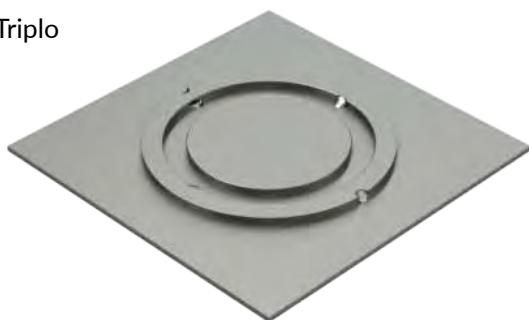
Singolo



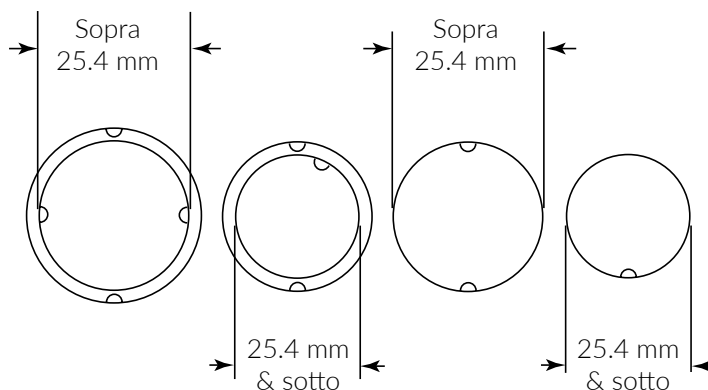
Quadruplo tangenziale



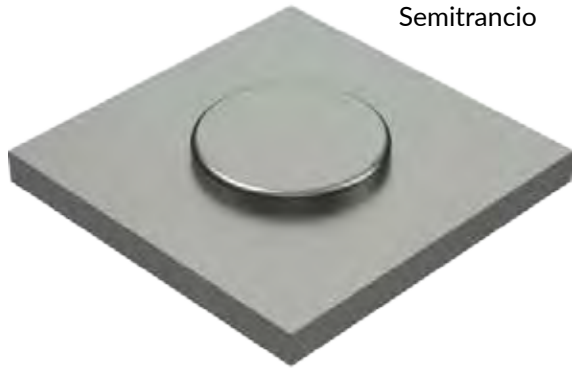
Triplo



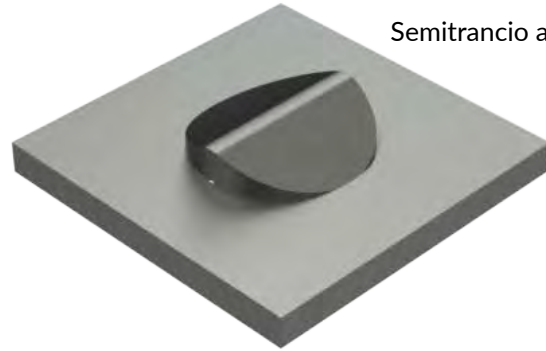
Posizione della linguetta Wilson Tool Standard


 DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

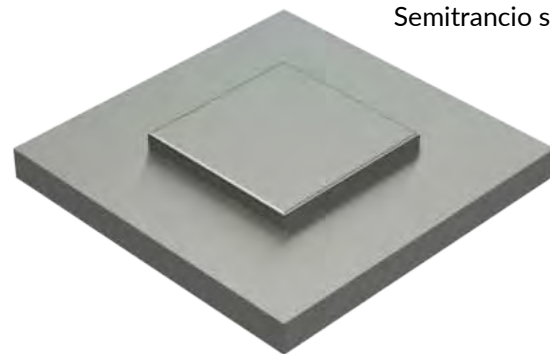
APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Gli EKO (EKO) vengono usati per creare punti di collegamento per il passaggio dei cavi.</p> <p>Disponibili per:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Singolo • Doppio (concentrico o tangenziale) • Triplo (concentrico o tangenziale) • Quadruplo (concentrico o tangenziale) • Forme Standard e speciali <p>Gli utensili singoli o multipli possono essere usati per produrre il numero di EKO desiderato in base ai propri requisiti.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Il design dell'espulsore elettrico Wilson Tool consente un'estrazione completa su entrambe le unità superiore e inferiore, offrendo sempre espulsioni affidabili e di qualità elevata. <ol style="list-style-type: none"> 1. I supporti universali offrono risparmio economico e flessibilità. 2. Acquistate solo una punta per punzone, un espulsore e un gruppo matrici per cambiare dimensione. <ul style="list-style-type: none"> • Usare lo stesso supporto superiore per altre applicazioni. • Il supporto per stazione gree è compatibile con le versioni ABS. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per estendere la durata dell'utensile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore del materiale, tipo o range • Diametro effettivo • Specificare l'interasse se esiste più di un'espulsione sulla lamiera. • Verso l'alto o verso il basso



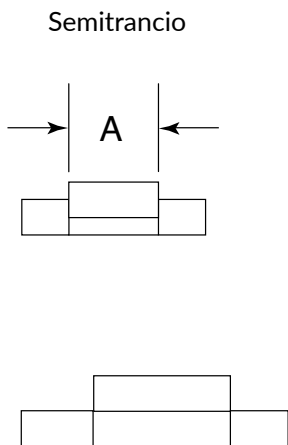
Semitrancio



Semitrancio a tetto

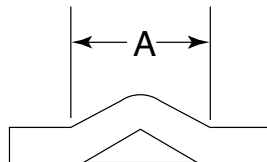
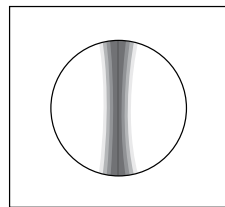


Semitrancio sagomato



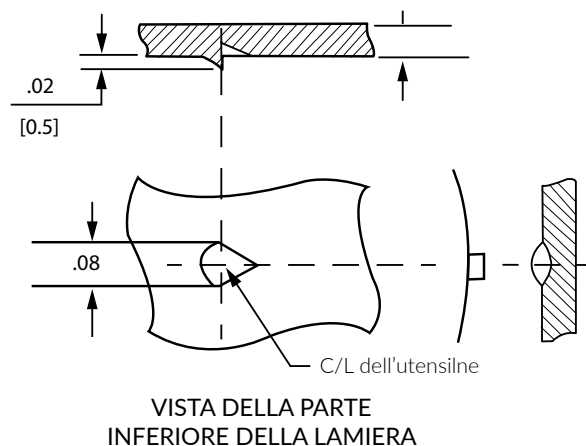
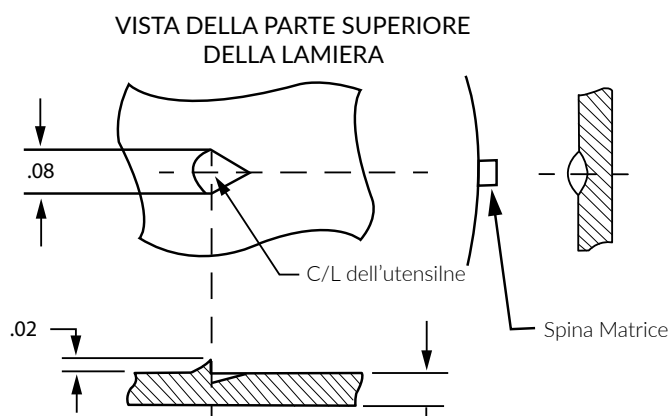
Semitrancio

Semitrancio a tetto



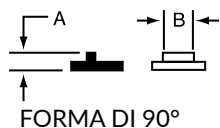
DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Il semitrancio è un utensile semplice da usare che consente di posizionare con precisione semitrancianti e localizzatori per la saldatura a punti sulla punzonatrice.</p> <p>I semitrancianti rotondi sono localizzatori eccellenti per la spoglia angolare.</p> <p>I semitrancianti a tetto hanno un range di spessore del materiale approssimativo di misura 3.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • I semitrancianti verso l'alto sono disponibili in dimensioni standard. • I semitrancianti verso l'alto per la stazione B hanno inserti sostituibili fino a 9,53 mm di diametro nell'unità inferiore. • I semitrancianti a punta hanno una sporgenza in altezza superiore rispetto ai semitrancianti standard quando si usa materiale più sottile. • I semitrancianti possono essere usati su materiali con range pari a 3,17 mm. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale (o range) • Diametro o forma (sulla parte superiore della lamiera) • Specificare l'interasse se ne esiste più di una sulla lamiera. • Verso l'alto o verso il basso

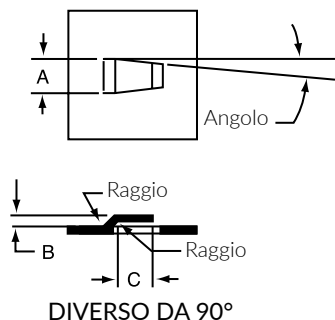


DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

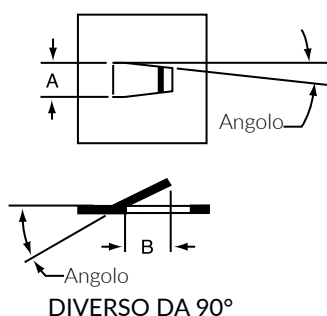
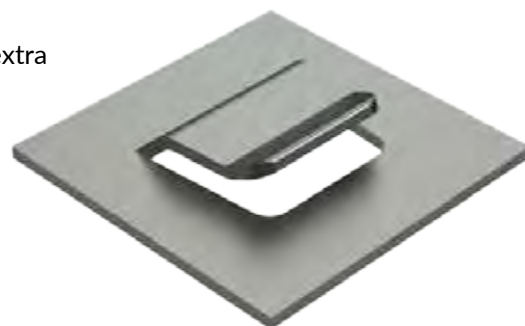
APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>La deformazione abrasiva può essere usata per localizzatori di saldatura a punti, localizzatori per spoglia angolare e fermi di spoglia.</p> <p>L'altezza del fermo è 0,5 mm - 0,8 mm.</p> <p>L'utensile è progettato con uno scarico per centri da 12,7 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> Punzona un range di materiali da 0,91 mm a 3,18 mm Può essere usato in una stazione a indexaggio automatico 	<ul style="list-style-type: none"> Modello della macchina Spessore e tipo di materiale Specificare la parte superiore o inferiore dell'abrasione della lamiera



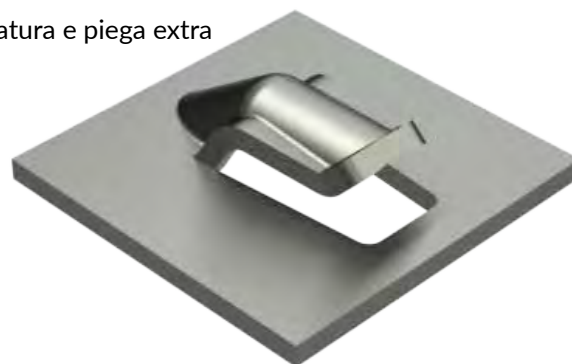
Forma di 90°



Con piega extra

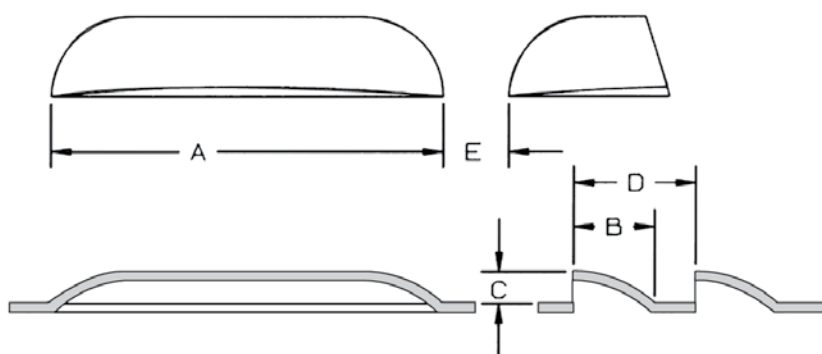
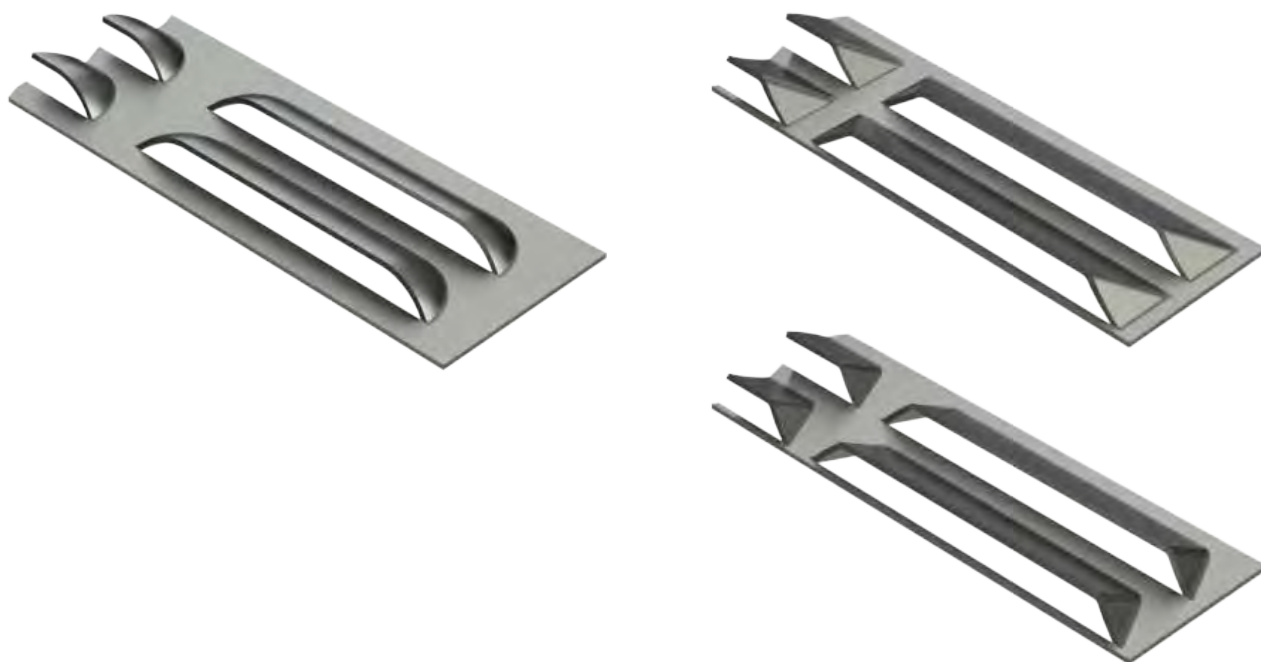


Con nervatura e piega extra



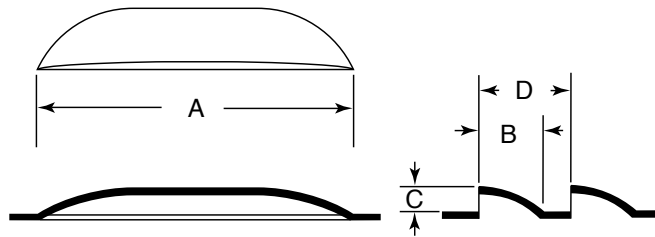
DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Gli Lancia & Sagoma vengono usati per un'ampia varietà di applicazioni, tra cui:</p> <ul style="list-style-type: none"> Applicazioni di portata dell'aria Decorazione Marcatori di posizione Fermi Cablaggi Collegamenti di fermagli. 	<ul style="list-style-type: none"> Gli Lancia & Sagoma di alta qualità sono garantiti dal design a forma positiva e ad estrazione automatica di Wilson. Gli Lancia & Sagoma diversi dal supporto a 90° offrono risparmi economici e flessibilità. <ol style="list-style-type: none"> Acquistate solo una punta per punzone, un espulsore e un gruppo matrici per cambiare dimensione; Usare lo stesso supporto superiore per altre applicazioni. <ul style="list-style-type: none"> Il supporto per stazione grande è compatibile con le versioni ABS/WLS. Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per estendere la durata dell'utensile. 	<ul style="list-style-type: none"> Modello della macchina Spessore e tipo di materiale Schema dimensionale o file elettronico e pattern se è richiesto lo scarico Stile del gruppo guida della stazione grande - per Lancia & Sagoma a 90° (es. serie 80/90, Old Style, ecc.) Occorre aggiungere una maschiatura di 5° per lato (se possibile) per agevolare l'estrazione degli Lancia & Sagoma della stazione grande. Verso l'alto o verso il basso



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

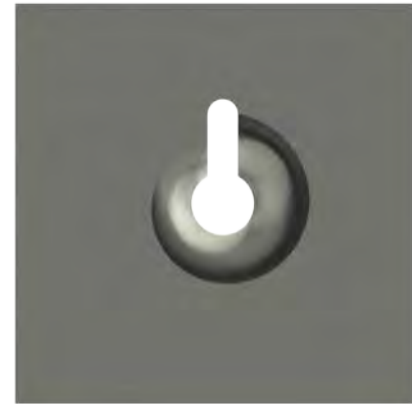
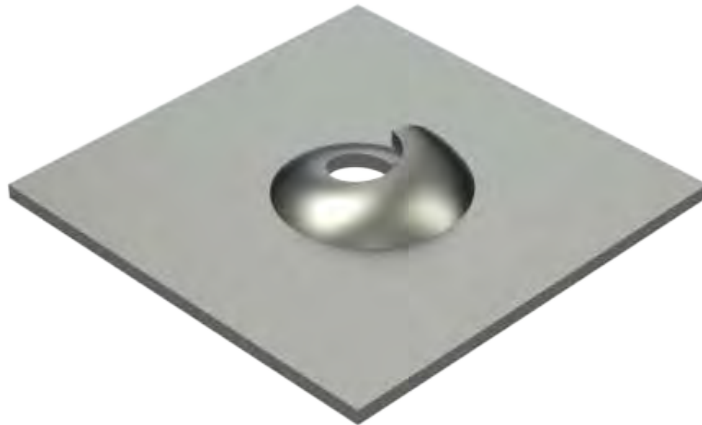
APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Le Alette vengono usate in molteplici applicazioni industriali che richiedono il movimento dell'aria come armadi elettrici, HVAC e attrezzature per uso alimentare.</p> <p>Le Alette singole possono essere posizionate con le parti posteriori a contatto (senza rete tra le Alette).</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Costi ridotti grazie agli inserti sostituibili che possono essere convertiti in Alette di diverse dimensioni. • Dimensioni standard disponibili. • I supporti universali per stazioni grandi offrono risparmio economico e flessibilità. <ol style="list-style-type: none"> 1. Acquistate solo inserto a tasca di taglio e deformazione per cambiare dimensione. 2. Usare il supporto superiore per altre applicazioni. <ul style="list-style-type: none"> • Le chiavette a 0°, 90°, 180° e 270° sono di serie • Il supporto per stazione grande è predisposto per le versioni ABS/WLS. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per estendere la durata dell'utensile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Schema dimensionale o file elettronico



La dimensione "A" è programmabile a qualsiasi lunghezza. La lunghezza della forma al primo colpo completo è di circa 57mm.

DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Le Alette progressive vengono usate in molteplici applicazioni industriali che richiedono il movimento dell'aria come armadi elettrici, HVAC e attrezzature per uso alimentare.</p> <p>Il design progressivo produce Alette di diverse lunghezze per offrire flessibilità usando un solo utensile.</p> <p>Funzionamento in modalità roditura: raccomandato (i movimenti incrementali devono essere equivalenti o inferiori allo spessore del materiale).</p> <p>Il foglio informativo su cosa fare e cosa non fare viene fornito per agevolare la programmazione.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Costi ridotti grazie agli inserti sostituibili che possono essere convertiti in Alette di diverse dimensioni. • Dimensioni standard disponibili. • I supporti universali per stazioni grandi offrono risparmio economico e flessibilità. <ol style="list-style-type: none"> 1. Acquistate solo inserto a tasca di taglio e deformazione per cambiare dimensione. 2. Acquistate solo un inserto a tasca quando si cambia materiale <ul style="list-style-type: none"> • Usare il supporto superiore per altre applicazioni. • Le chiavette a 0°, 90°, 180° e 270° sono di serie. • Il supporto della stazione grande è dotato di porte di lubrificazione integrate. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per estendere la durata dell'utensile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Dimensioni B, C e D.

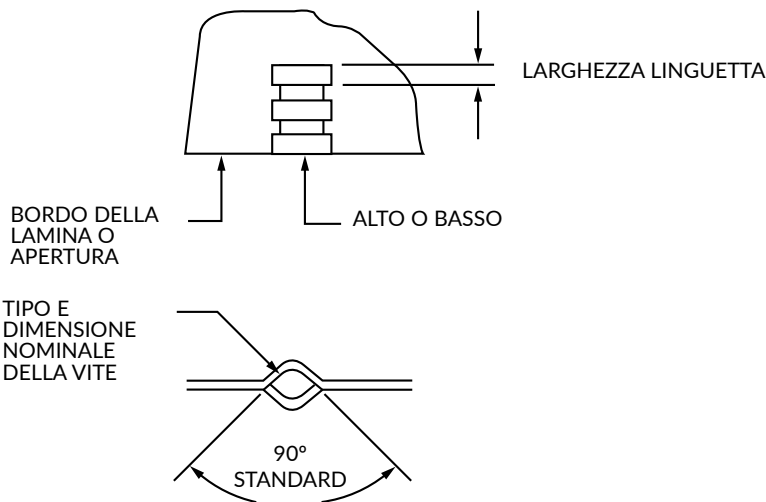


Viti con dimensioni imperiali	Viti con dimensioni metriche
6-18	2.9 x 1
6-20	3.5 x 1.3
6-32	4.2 x 1.4
7-16	4.8 x 1.6
8-15	5.5 x 1.8
8-32	6.3 x 1.8
10-12	8 x 2.1
10-16	9.5 x 2.1
10-24	M4
10-32	M5
12-11	M6
12-14	M8
14-10	M10
20-9	M12
1/4-14	M14
1/4-20	M16
5/16-12	M20
5/16-18	M24

Dimensioni personalizzate disponibili

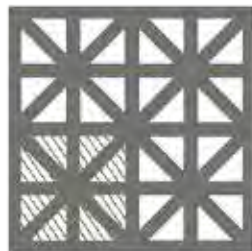
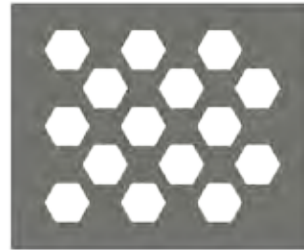
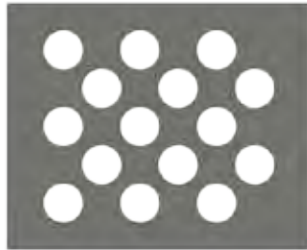
DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
Una deformazione a mezzo filetto è una soluzione eccellente per eliminare operazioni secondarie e hardware supplementari dove sono richiesti fori filettati.	<ul style="list-style-type: none"> • Riduce la necessità di hardware costosi e i tempi di assemblaggio. • La coniatura è inclusa nel design dell'utensile quando viene superato lo spessore del materiale richiesto. • Vengono fornite informazioni per la pre-punzonatura. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per estendere la durata dell'utensile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Dimensione e tipo di filettatura



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
Un anello a mezzo filetto è una soluzione eccellente per eliminare operazioni secondarie e hardware supplementari quando sono richiesti fori filettati.	<ul style="list-style-type: none"> • Il design Wilson offre una forma positiva, che garantisce pezzi di alta qualità. • Riduce la necessità di hardware costosi e i tempi di assemblaggio. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per estendere la durata dell'utensile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Numero di linguette ad anello a mezzo filetto • Larghezza della linguetta • Direzione della prima linguetta • Diametro dell'apertura o dimensione e tipo di vite • Schema dimensionale o file elettronico



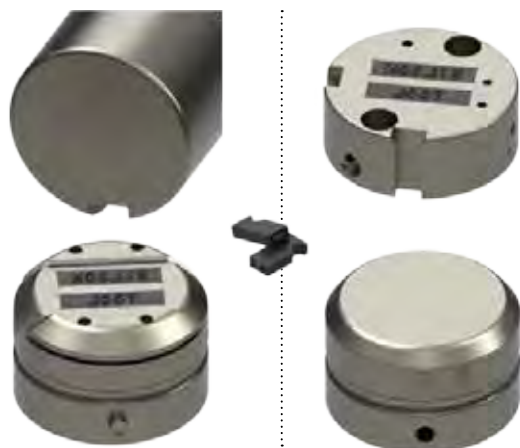
DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>L'utensile multiforo è il metodo più economico per produrre pattern forati e viene comunemente usato per ventilazione dell'aria, scarichi e filtri.</p> <p>La foratura multipla è ideale per applicazioni che richiedono tolleranze rigorose sul pattern del foro.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Crea il numero massimo di fori per colpo. • Consente di ridurre il tempo di punzonatura della macchina e la manutenzione costosa di utensili. • Disponibile per qualsiasi dimensione, forma o pattern di foratura. • Mantiene una tolleranza rigorosa tra i fori. • Punzone disponibile come inserto fisso o sostituibile. La funzione di piegatura all'indietro sulle matrici Wilson Tool può aiutare a ridurre la distorsione della lamiera. • Opzioni di rivestimento multiplo disponibili per estendere la durata dell'utensile. • Antisfrido Slug Hugger® 2 raccomandato per eliminare la risalita dello sfrido. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Tipo di materiale, spessore o range • Numero di fori nell'utensile multiforo • Pattern dritto o sfasato • Dimensioni interasse • Design sostituibile o fisso • Stile del gruppo guida della stazione grande



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>L'utensile ID-Stamp è la soluzione perfetta per marcare e mostrare permanentemente nomi aziendali, numeri di serie o numeri di parti.</p> <p>Se usato con la stazione a indexaggio automatico è possibile stampare fino a 40 caratteri diversi, compresi numeri, lettere e vari simboli.</p> <p>Regolabile per materiali con range di 3 mm.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Elimina le operazioni di stampaggio secondarie e offre una marcatura costante. • Riduce il numero di utensili necessario per la marcatura dei pezzi. • Progettato per ospitare i caratteri di stampa a lettera standard da 3,18 mm. • Il supporto della stazione grande è dotato di porte di lubrificazione integrate. • Gli adattatori possono essere usati per spostare gli utensili della stazione B a una stazione a indexaggio automatico. 	<ul style="list-style-type: none"> • Marca della macchina e modello • Range di spessore del materiale e tipo • Richiede l'indexaggio automatico • La macchina può richiedere l'aggiornamento software per far funzionare questi utensili



Verso l'alto

Verso il basso



Verso il basso
NUMERO MASSIMO DI CARATTERI PER RIGA PER GLI
STAMPI A RIGA SINGOLA E DOPPIA

DIMENSIONE	B		C		D		E	
	STN	STN	STN	STN	STN	STN	STN	
1.57 mm	22	24	48	64				
2.36 mm	14	16	32	43				
3.17 mm	10	12	24	32				
4.75 mm	7	8	16	21				
6.35 mm	5	6	12	16				
9.52 mm*	**3	**4	8	10				

Maximum Characters per one or two Righe

* Maximum Characters per one Riga only

** One Riga only

Verso l'alto
NUMERO MASSIMO DI CARATTERI PER RIGA

DIMENSIONE	B		C		D		E	
	STN		STN		STN		STN	
	1 Riga	2 Righe	1 Riga	2 Righe	1 Riga	2 Righe	1 Riga	2 Righe
1.57 mm	20	20	31	31	53	53	64	64
2.36 mm	14	14	21	21	35	35	43	43
3.17 mm	10	10	15	15	26	26	32	32
4.75 mm	7	N/A	10	10	17	17	21	21
6.35 mm	5	N/A	8	8	13	13	16	16
9.52 mm*	3	N/A	5	N/A	8	N/A	10	N/A

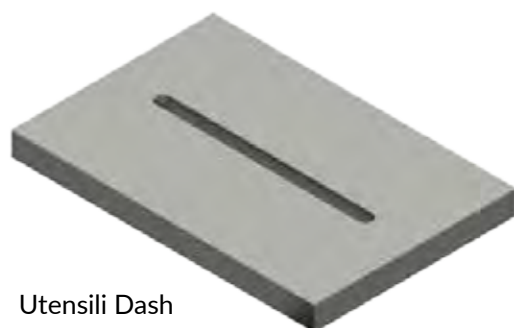
DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Lo stampo per lettere è la soluzione perfetta per marcare e mostrare permanentemente nomi aziendali, numeri di serie o numeri di parti.</p> <p>Il design della punta del punzone sostituibile offre versatilità e sostituzione rapida e semplice.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensioni standard disponibili per riga singola e doppia. • Riduce il numero di utensili necessario per la marcatura dei pezzi. • Elimina le operazioni di stampaggio secondarie. • Regolabile per materiali con range di 3 mm. • Il design della punta del punzone intercambiabile offre un risparmio economico e la flessibilità di poter cambiare facilmente la dimensione del carattere acquistando solo una punta per punzone e i caratteri. • Gli utensili di stampa per lettere verso l'alto sono di tipo a estrazione automatica. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Dimensione del carattere, numero di righe, numero di caratteri per riga • Verso l'alto o verso il basso • Stile del gruppo guida della stazione grande



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Wilson Multi-Scribe è ideale sia per l'incisione di lamiera sia per la marcatura a matrice di punti su un'ampia gamma di materiali.</p> <ul style="list-style-type: none"> • La programmazione consente di realizzare loghi e disegni unici. • I martinetti idraulici consentono di marcare la lamiera sia per incisione che a matrice di punti. • I martinetti idraulici consentono di eseguire la marcatura a matrice di punti sulla lamiera • Funziona su un'ampia gamma di materiali 	<ul style="list-style-type: none"> • Può raggiungere profondità di incisione variabili • Il design offre profondità di marcatura costanti • Punta diamantata a lunga durata • Non deforma il materiale né incide il lato inferiore della lamiera • Venduto come kit composto da: <ol style="list-style-type: none"> 1. Gruppo punzone e matrice 2. Molla media rossa, molla leggera gialla 3. Molla pesante verde 4. Inserto diamantato a 120° e 150° 5. Inserto in carburo a 90° 6. Chiave esagonale da 3 mm • L'utensile Wilson Multi-Scribe viene consegnato con la punta diamantata a 120° e la molla media rossa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale



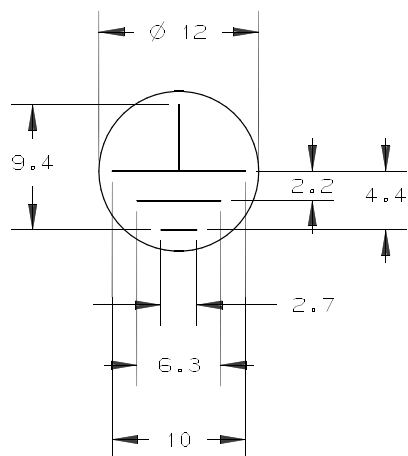
Utensili Dash



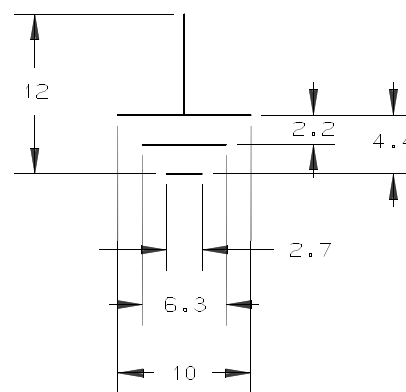
Simbolo di messa a terra



Logo



DIMENSIONI STANDARD
DISPONIBILI DEL SIMBOLO DI
MESSA A TERRA



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Lo stampaggio sulla parte superiore o inferiore della lamiera è la soluzione perfetta per indicare permanentemente il nome dell'azienda, i numeri di serie, simboli e loghi del prodotto o dell'azienda. I simboli di messa a terra, ampiamente utilizzati nell'industria elettrica sono disponibili in dimensioni standard, verso l'alto o verso il basso.</p> <p>Gli utensili Dash possono essere usati per intagliare a "V" la lamiera per agevolare la piegatura, creare numeri e lettere e marcare la posizione su una lamiera. Gli utensili Dash sono disponibili verso l'alto o verso il basso, in diverse lunghezze e possono essere usati in modo progressivo.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tutti gli utensili verso l'alto hanno un design a estrazione automatica per evitare la marcatura della lamiera e l'usura dell'utensile. • Gli stampi di loghi e altri stampi possono essere realizzati facilmente se viene fornito un file elettronico. • Se usate nella stazione a indexaggio automatico, gli utensili Dash possono essere usati per creare numeri o lettere. • Regolabile per materiali con range di 3 mm. Einsatzbereich: bis 3,18 mm Materialdicke 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Lunghezza della linea • Dimensioni del simbolo di messa a terra (standard o no) • File elettronico per loghi • Verso l'alto o verso il basso • Stile del gruppo guida della stazione grande



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**



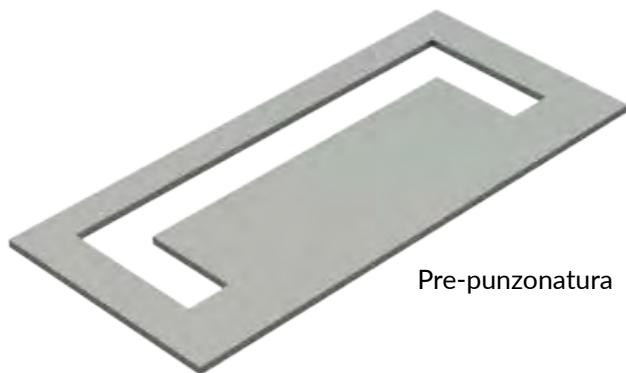
Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>L'utensile di sbavatura a rullo elimina l'operazione secondaria di rimozione delle bave dai pezzi.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sbava rapidamente ed efficacemente i pezzi con la macchina a torretta. • Elimina le costose operazioni secondarie. • Conia una piccola smussatura sulla parte superiore del bordo tagliente e sulla parte inferiore della lamiera. • Può essere usata per la sbavatura di pezzi annidati. • Regolare la pressione della sfera senza smontare l'utensile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale



DISPONIBILE PER LE DIMENSIONI DI STAZIONI (in base alla macchina): **A** **B** **C** **D** **E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
Le macchine con stazioni di deformazione richiedono attrezzi speciali che raggiungano deformazioni della lamiera fino a 12 mm oppure oltre.	<ul style="list-style-type: none"> • È in grado di eseguire deformazioni più vicino alle pinze con una minore distorsione della lamiera. • Può eseguire fori su stazioni adiacenti con una minore distorsione. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Schema dimensionale o file elettronico



Pre-punzonatura



Opti-bend

 DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**


Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>Opti-Bend consente di creare pieghe eccezionalmente alte (fino a 90°) nella vostra punzonatrice, eliminando operazioni secondarie costose e che richiedono tempo in una pressa piegatrice.</p> <p>È possibile ottenere pieghe di 3°.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Esegue pieghe fino a 90° su una punzonatrice con una trazione neutra sulla lamina (non estrae i fermagli). La speciale camma rotante riduce al minimo i segni sulla lamiera sui materiali morbidi o estremamente lucidi. Disponibile nelle versioni a colpo singolo o progressivo. Può funzionare su una gamma ristretta di materiali. Consente pieghe multiple in una macchina a torretta. 	<ul style="list-style-type: none"> Modello della macchina Spessore e tipo di materiale Schema dimensionale o file elettronico

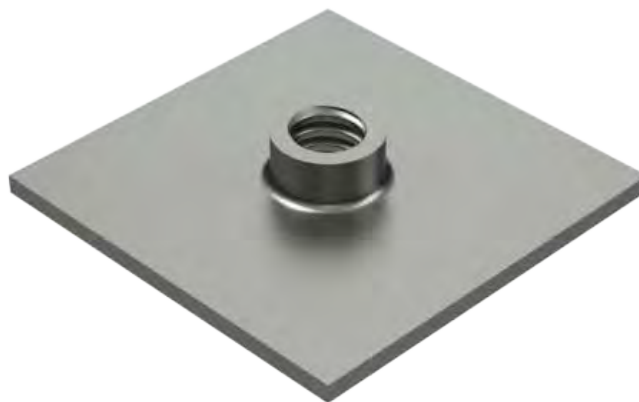


Immagine foro estruso

DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: A B C D E



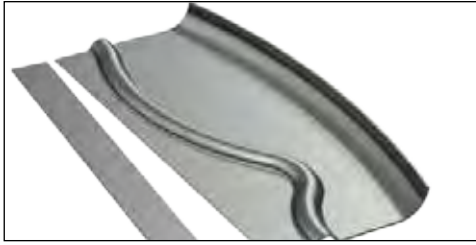
Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>L'utensile di maschiatura consente di creare filettature estremamente precise in qualsiasi posizione programmata sulla lamiera.</p> <ul style="list-style-type: none"> Maschiature disponibili in dimensioni imperiali o metriche Disponibile per i principali marchi di punzonatrici a torretta. 	<ul style="list-style-type: none"> Veloce! Filetta un foro o un foro estruso con qualsiasi corsa della macchina, fino a 200 fori al minuto. Il sistema di iniezione del fluido di maschiatura integrato è sincronizzato con la corsa della macchina per ridurre usura e rotture. I maschiatori si sostituiscono facilmente, senza bisogno di smontare. Funziona su un'ampia gamma di materiali. Gli inserti pitch di dimensioni standard e le maschiature sono disponibili per la consegna rapida. 	<ul style="list-style-type: none"> Modello della macchina Spessore e tipo di materiale Dimensione pitch e maschiatura



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: (A) (B) (C) (D) (E)

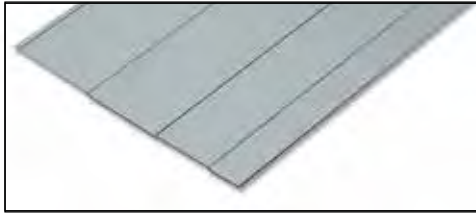
APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
Zip-Tech lance si ottiene in tre operazioni: 1. Pre-punzonatura - foro rotondo 2. Pre-punzonatura - foro a "T" 3. Utensile a ponte Zip-Tech	<ul style="list-style-type: none"> Fabbrica chiusure per l'unione di parti metalliche. Possono essere uniti diversi tipi di materiale dello stesso spessore. Elimina operazioni che richiedono tempo e lavorazioni intense di saldatura e affilatura, saldatura a punti o altri metodi di fissaggio. 	<ul style="list-style-type: none"> Modello della macchina Spessore e tipo di materiale



ROLLING FLARE



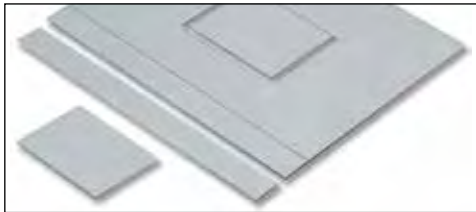
ROLLING RIB



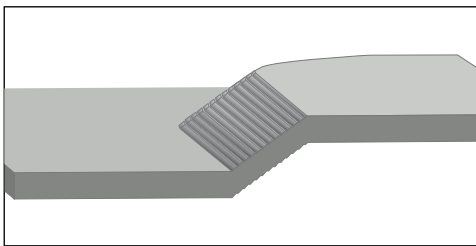
ROLLING OFFSET



ROLLING SHEAR



ROLLING PINCHER



ROLLING FORGE



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

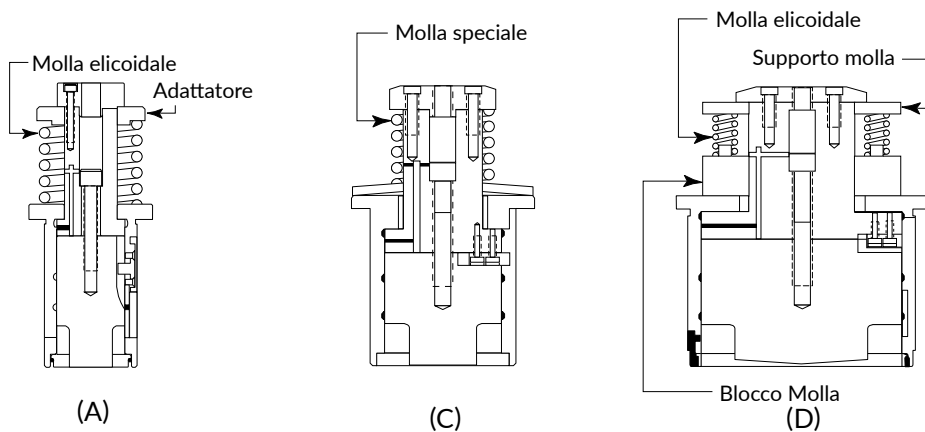


Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>La famiglia di prodotti Wilson Wheel offre la produzione flessibile e ad alta velocità di produzione di tagli, nervature e un'ampia gamma di materiali praticamente senza bave o roditure. Create curve, archi e cerchi con la vostra stazione a indexaggio automatico.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Alta velocità equivalente alla velocità di spostamento programmata della tavola. • Praticamente non lascia segni di bave o roditure sulla lamiera. • Elimina sfridi con spoglia a rulli e pinza. Rotelle di deformazione sostitutive disponibili. • Disponibile verso l'alto o verso il basso • Funziona su un'ampia gamma di materiali. • Gli utensili a rotella possono iniziare o finire in qualsiasi punto della lamiera. • Dimensioni standard disponibili per una consegna rapida. 	<ul style="list-style-type: none"> • Modello della macchina • Spessore e tipo di materiale • Definire le necessità di fabbricazione



ALTRI DESIGN DEI GRUPPI



DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A B C D E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>I pacchetti di molle leggere aiutano a ridurre la distorsione della lamiera e della forma, nonché i segni sulla lamiera nelle operazioni di deformazione e punzonatura.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Montaggio e smontaggio rapidi e semplici con Series 80®, Series 80 Plus®, Series 90® e High Performance® (HP). • Scollegare semplicemente l'unità molla esistente e installare l'unità molla leggera parziale. • In vendita in unità molla parziali o complete. • Istruzioni di montaggio incluse. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo di supporto



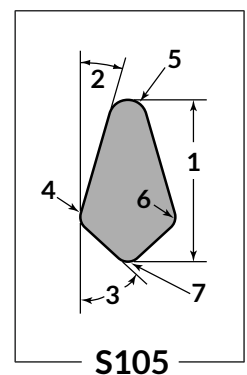
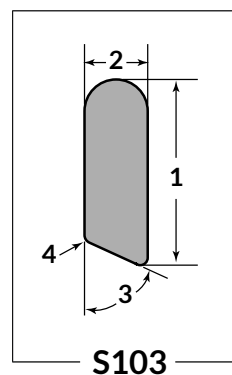
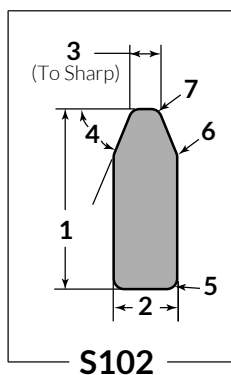
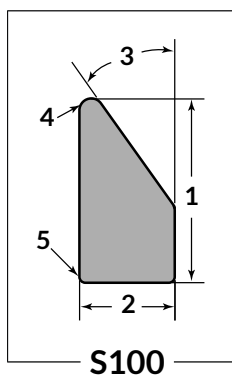
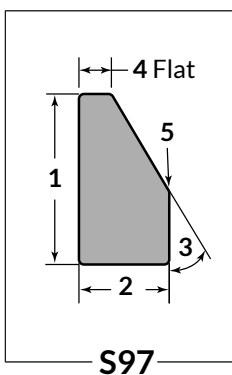
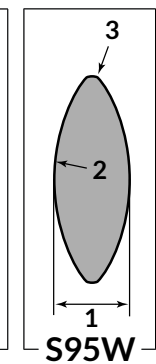
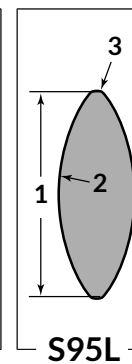
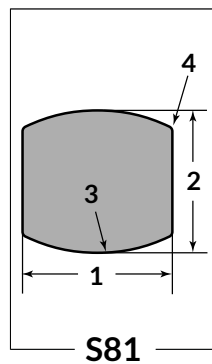
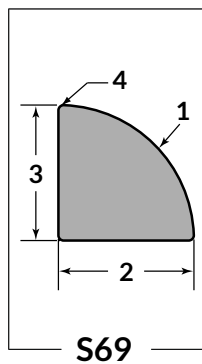
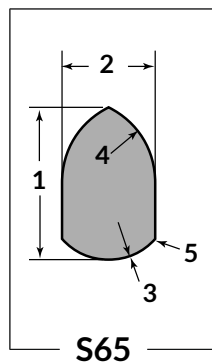
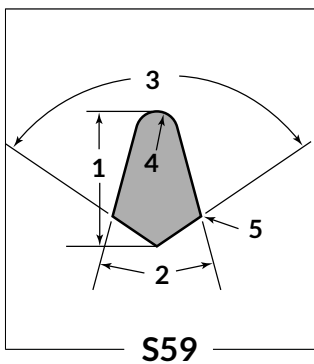
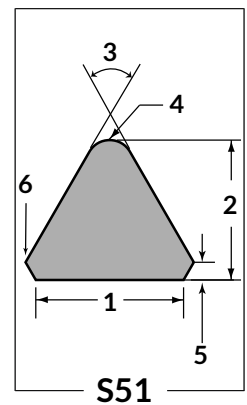
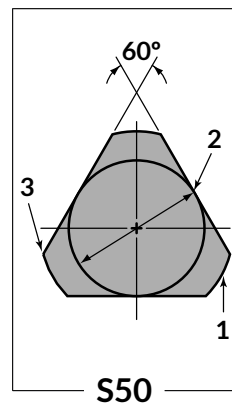
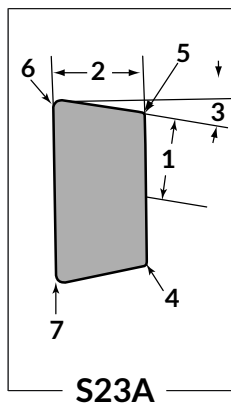
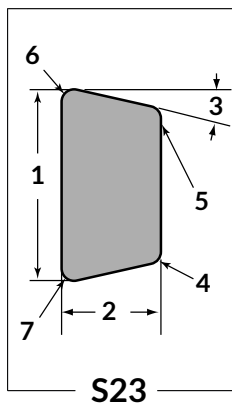
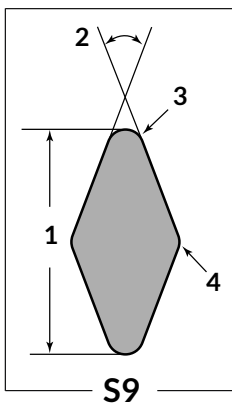
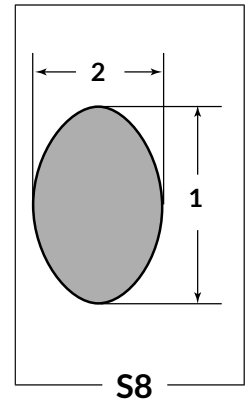
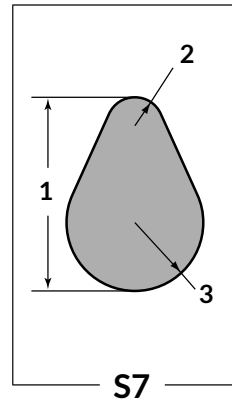
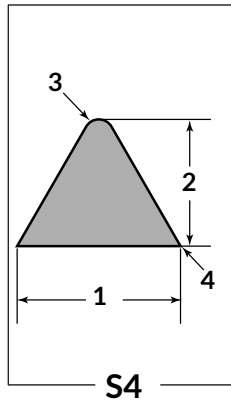
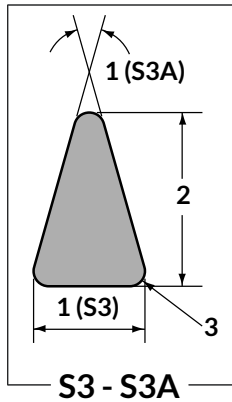
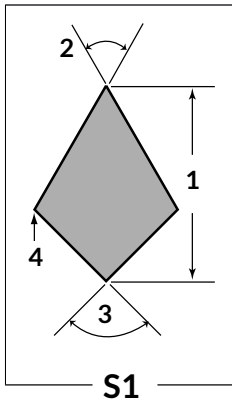
DISPONIBILE NELLE SEGUENTI STAZIONI: **A** **B** **C** **D** **E**

APPLICAZIONE	VANTAGGI	INFORMAZIONI NECESSARIE
<p>La testa del punzone E-Z Set™ consente una regolazione rapida con la sola rotazione del polso. Basta una semplice rotazione con sollevamento della testa regolabile.</p> <p>È possibile ottenere il giusto segno o forma usando la testa del punzone E-Z Set™ sugli utensili di deformazione e stampaggio delle stazioni A o B.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Regolazione precisa: Ciascuno scatto di regolazione corrisponde a un cambio incrementale di 0,09 nella lunghezza dell'utensile. • La regolazione massima è di circa 3 mm. • Ora è possibile eseguire regolazioni estremamente precise senza rimuovere l'utensile dalla torretta, riducendo così i tempi di fermo della macchina. • Vedrete immediatamente il ritorno sugli investimenti dovuti ai tempi di fermo ridotti. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo di supporto - imperiale o metrico • Stile del gruppo guida

FORME STANDARD (GRUPPO "A")

Le Sagome Speciali sono comprese nei prezzi standard

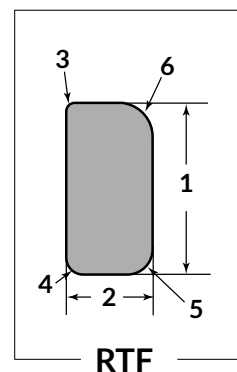
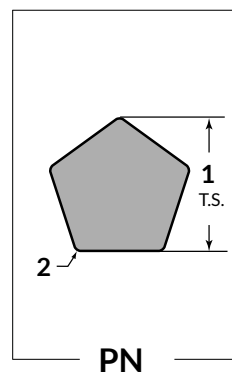
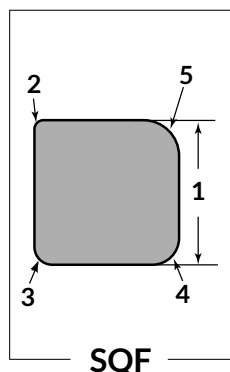
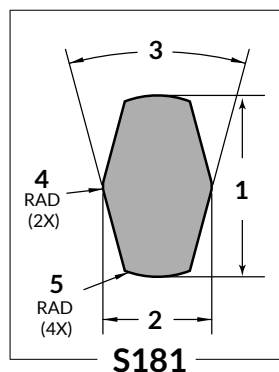
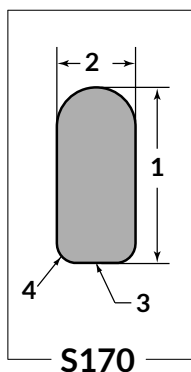
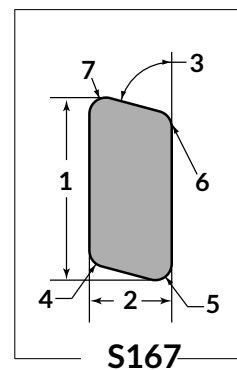
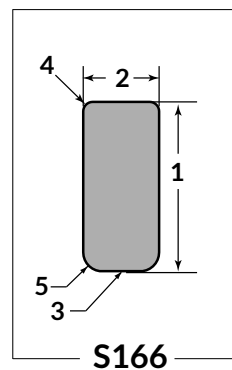
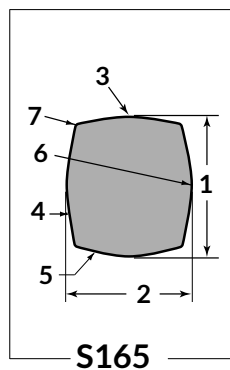
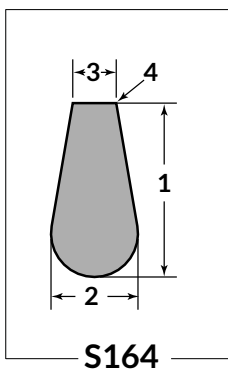
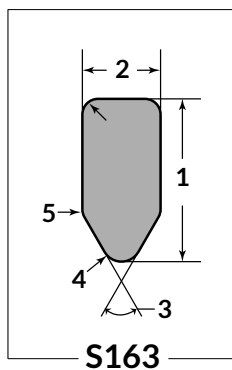
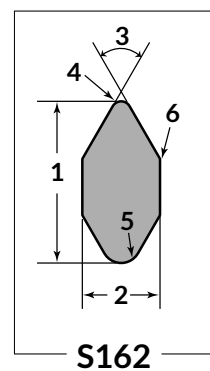
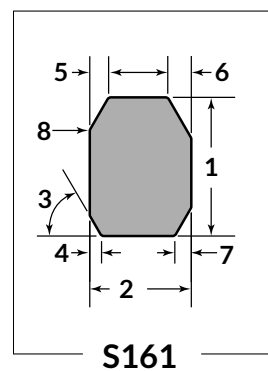
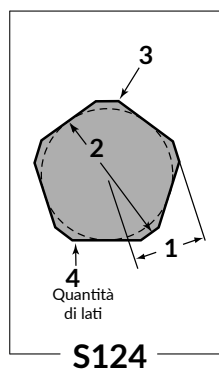
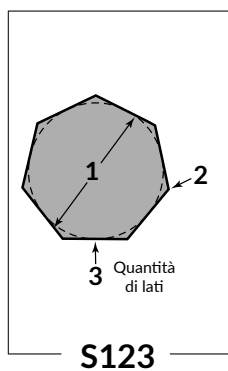
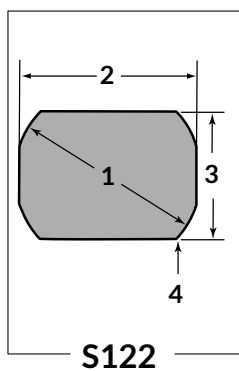
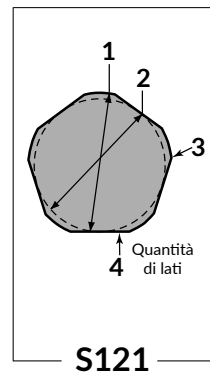
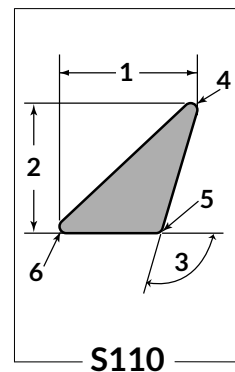
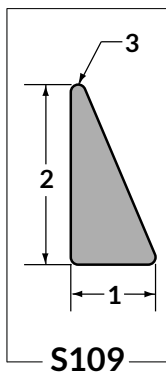
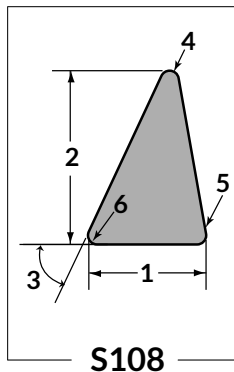
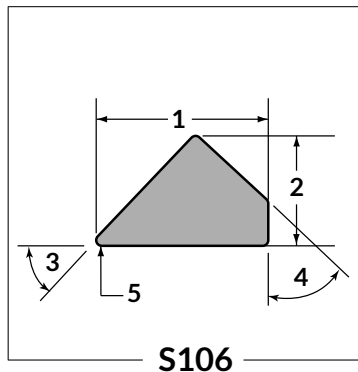
UTENSILI SPECIALI



NOTA: Considerazioni speciali possono causare variazioni di presso e tempi di realizzazione.

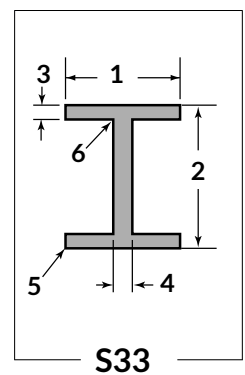
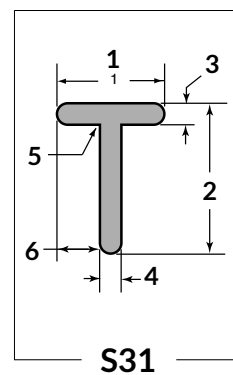
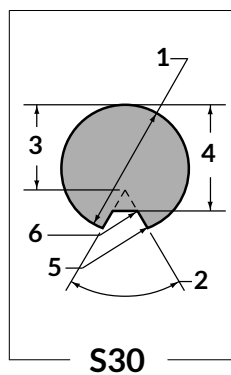
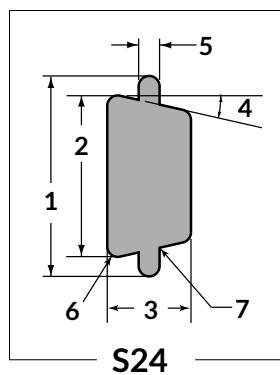
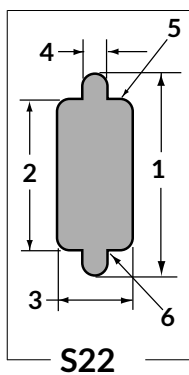
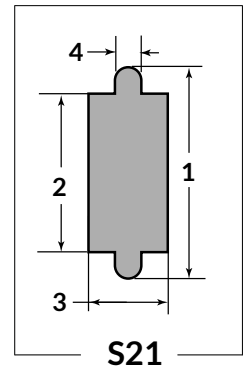
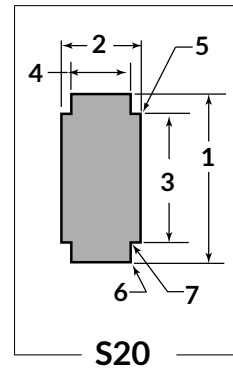
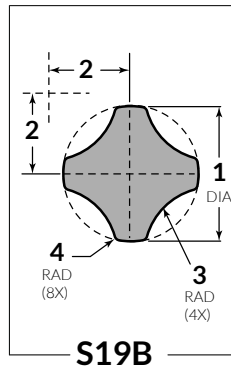
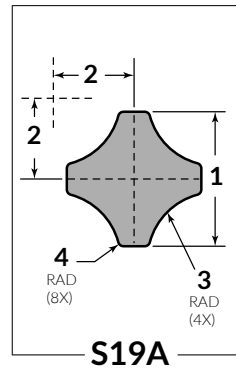
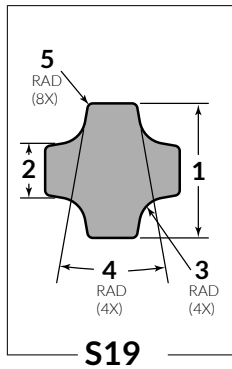
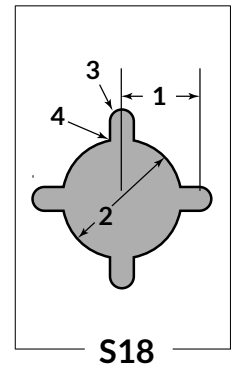
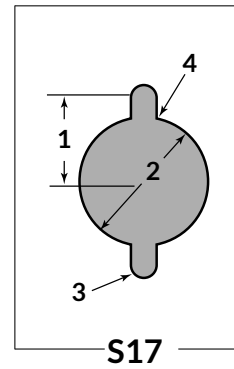
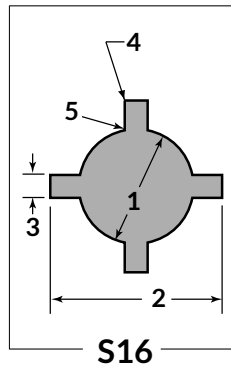
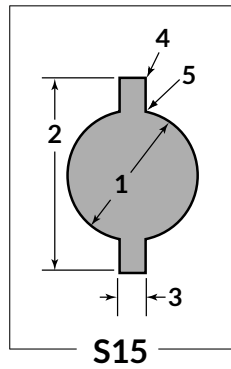
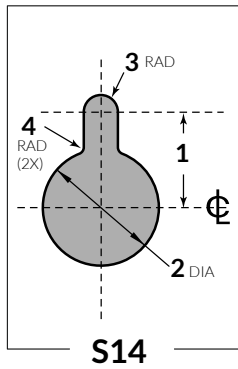
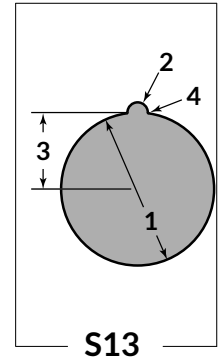
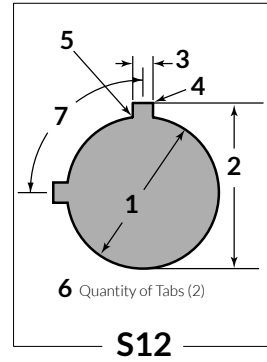
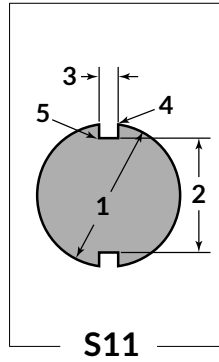
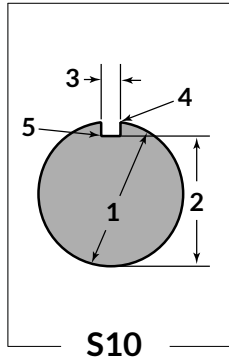
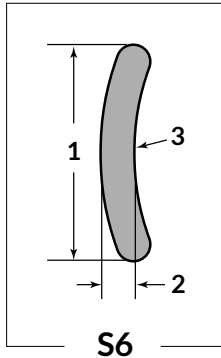
FORME STANDARD (GRUPPO "A")

Le Sagome Speciali sono comprese nei prezzi standard



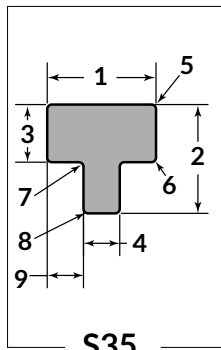
NOTA: Considerazioni speciali possono causare variazioni di presso e tempi di realizzazione.

GRUPPO 'B'

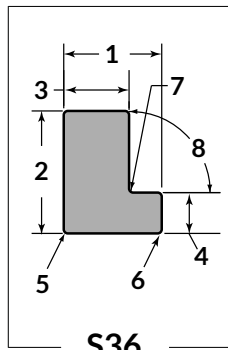


NOTA: Considerazioni speciali possono causare variazioni di presso e tempi di realizzazione.

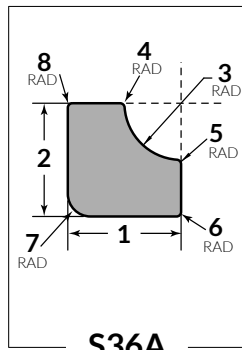
GRUPPO 'B'



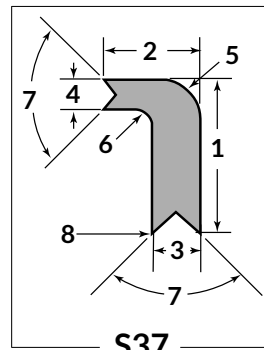
S35



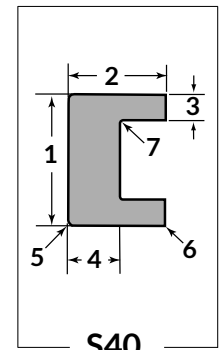
S36



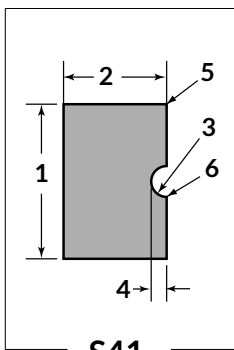
S36A



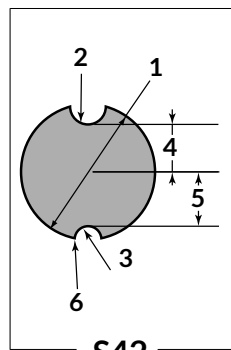
S37



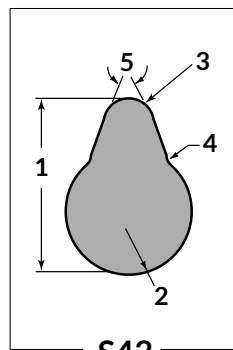
S40



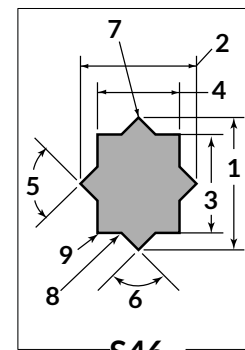
S41



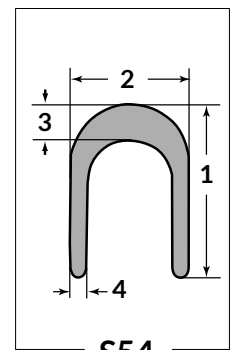
S42



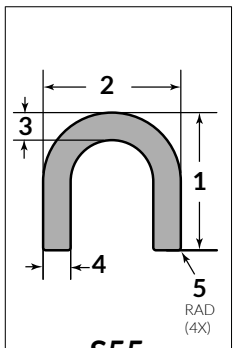
S43



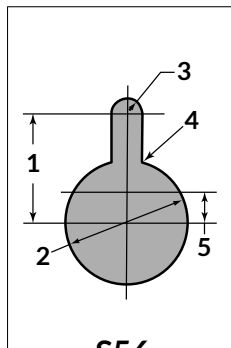
S46



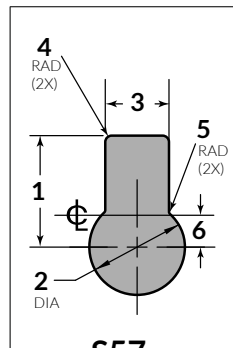
S54



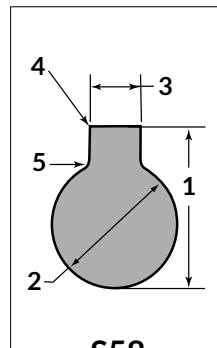
S55



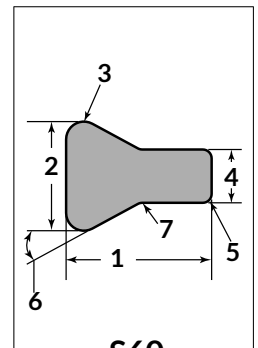
S56



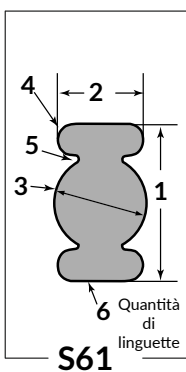
S57



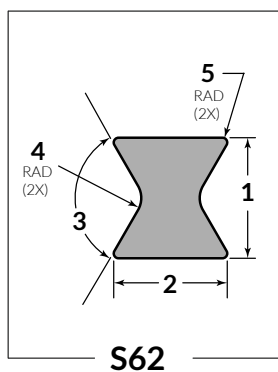
S58



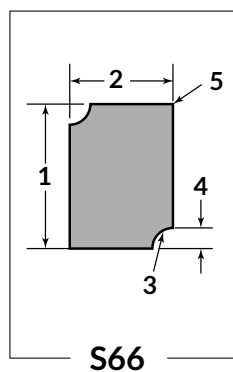
S60



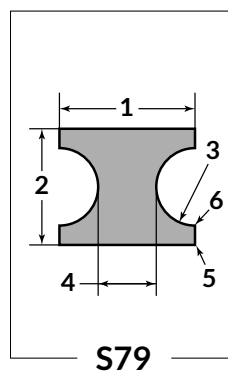
S61



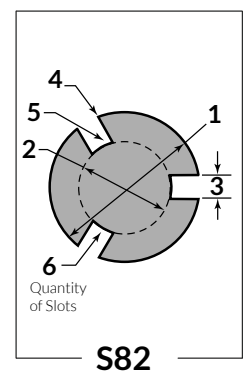
S62



S66



S79

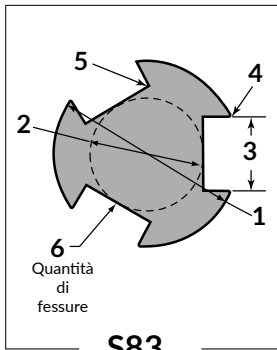


S82

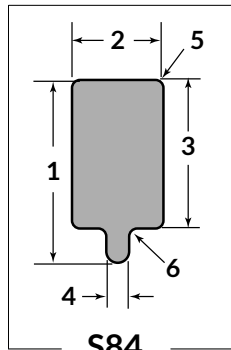
NOTA: Considerazioni speciali possono causare variazioni di presso e tempi di realizzazione.

GRUPPO 'B'

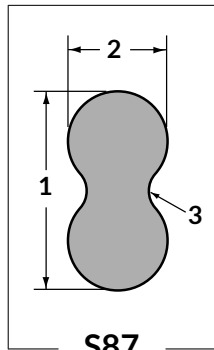
UTENSILI SPECIALI



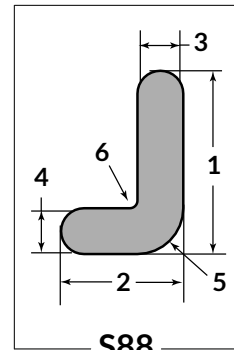
S83



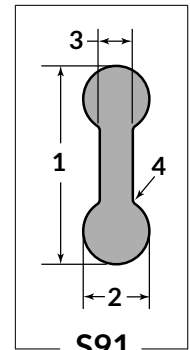
S84



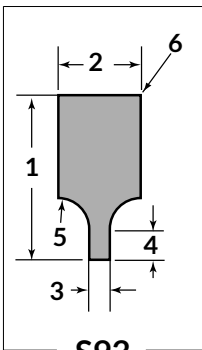
S87



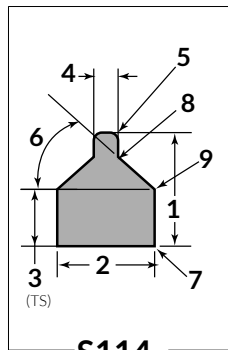
S88



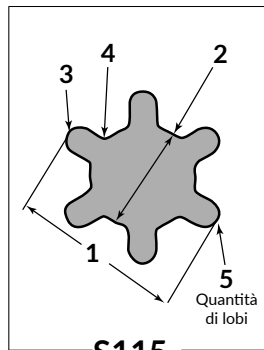
S91



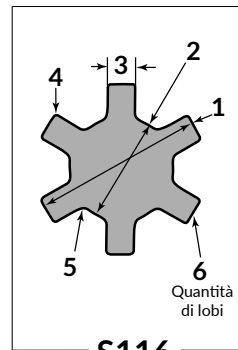
S93



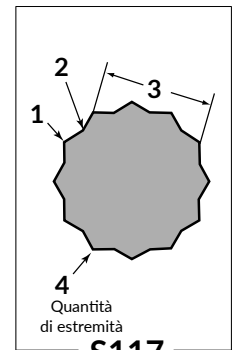
S114



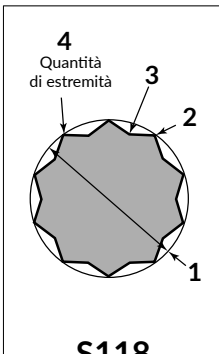
S115



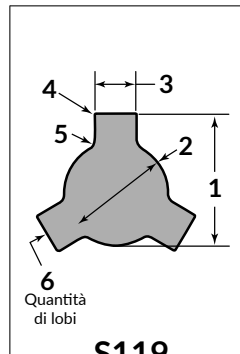
S116



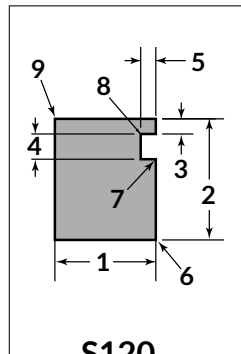
S117



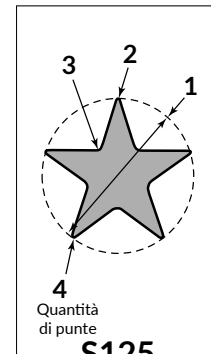
S118



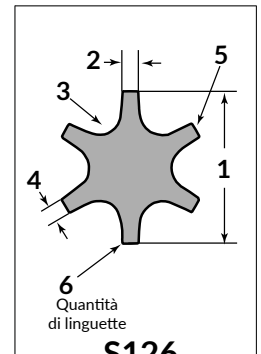
S119



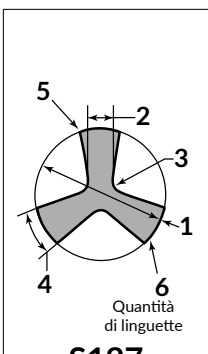
S120



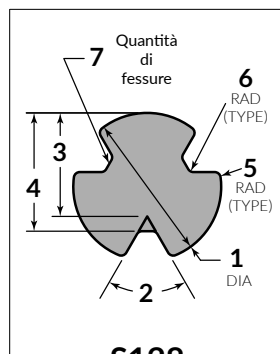
S125



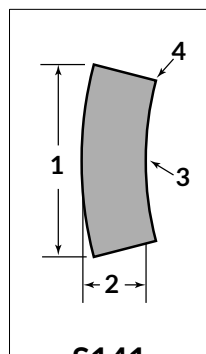
S126



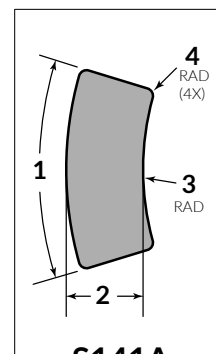
S127



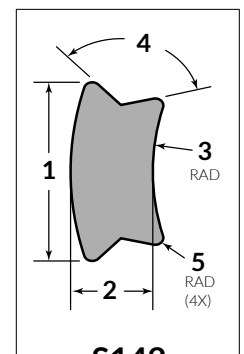
S128



S141



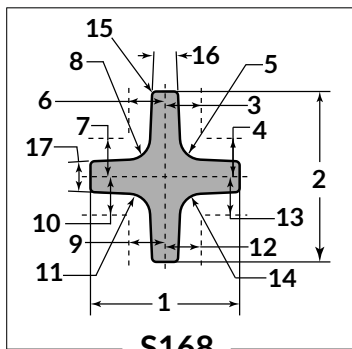
S141A



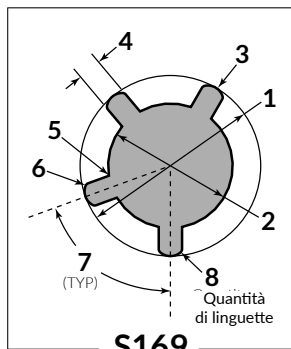
S142

NOTA: Considerazioni speciali possono causare variazioni di presso e tempi di realizzazione.

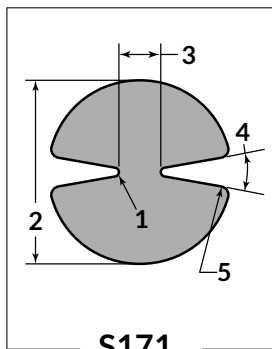
GRUPPO 'B'



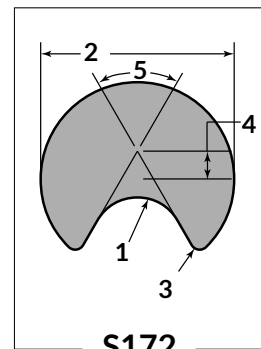
S168



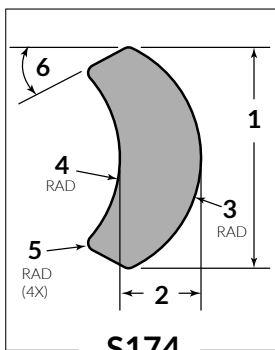
S169



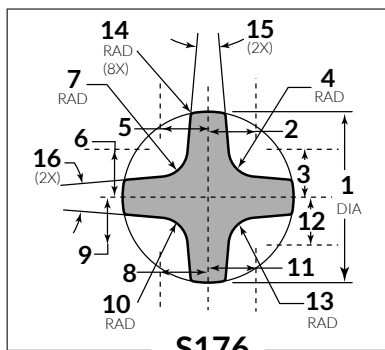
S171



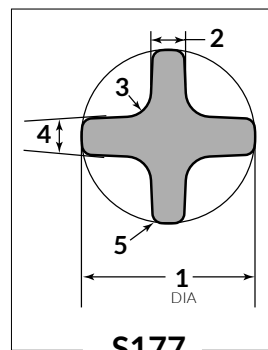
S172



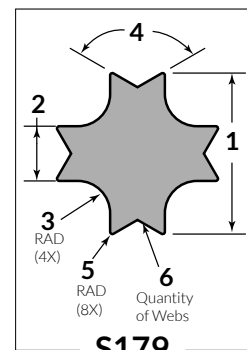
S174



S176



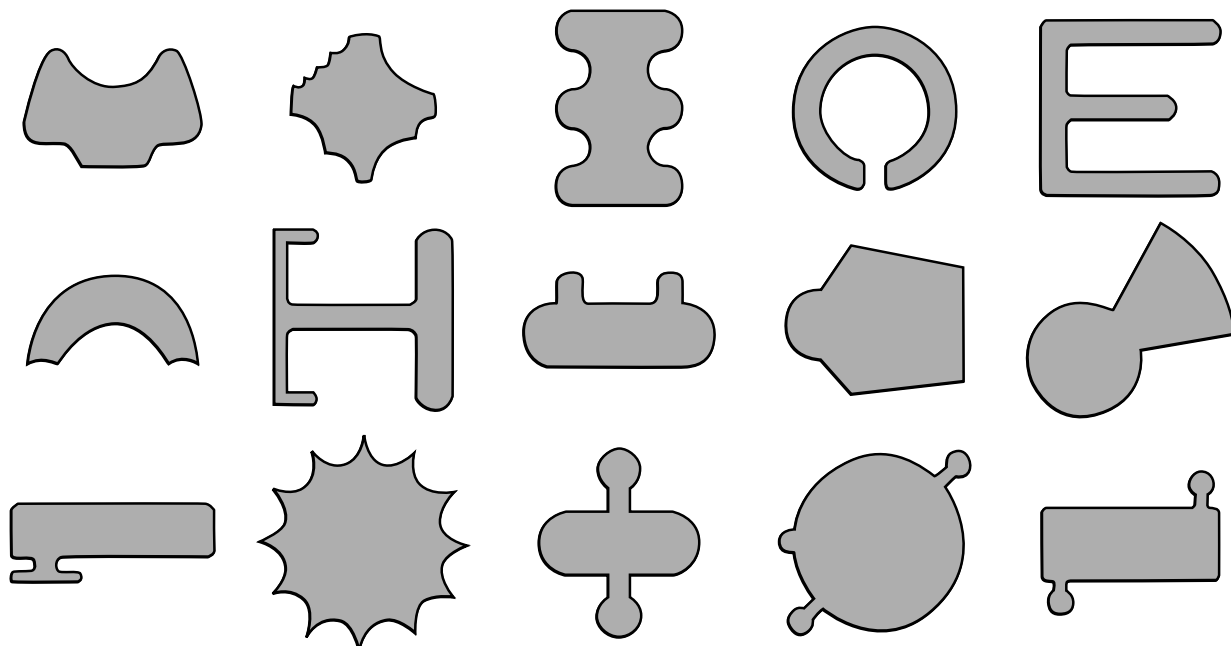
S177



S179

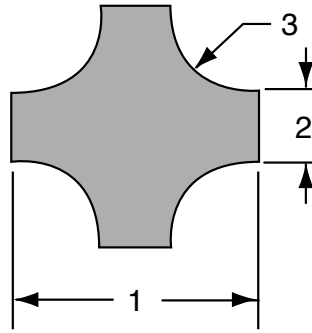
NOTA: Considerazioni speciali possono causare variazioni di presso e tempi di realizzazione.

GRUPPO 'C'



Qualsiasi forma complessa in 2D ordinata con file DXF verrà prezzata come appartenente al gruppo "B". Il file elettronico verrà convalidato al momento dell'ordine

UTENSILI A 4 RAGGI - DIMENSIONI STANDARD



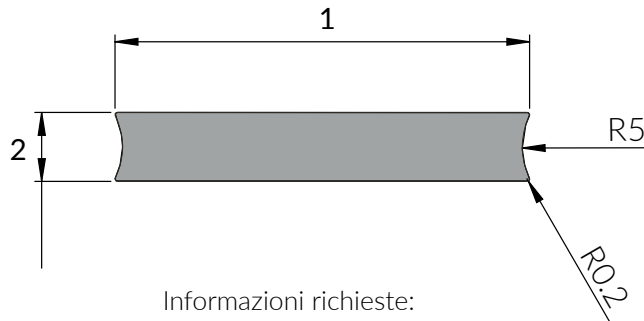
Informazioni richieste:

1 = _____

2 = _____

3 = _____

UTENSILE A CODA DI PESCE STILE WT



Informazioni richieste:

1 = _____

2 = _____

L'UNICO LIMITE È L'IMMAGINAZIONE, NON I VOSTRI UTENSILI



Wilson Tool può aiutarvi a ridurre le operazioni secondarie e a risparmiare tempo di produzione prezioso.

SFIDATECI!

Contattateci e comunicateci i vostri dettagli. Scoprite se possiamo aiutarvi a migliorare i vostri processi produttivi.

Esempi di come abbiamo risolto le sfide precedenti poste dai nostri clienti.



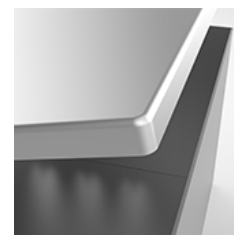
Orlatura

Modi inaspettati di orlare i bordi dei componenti.



Piegatura di pezzi

Modi alternativi di deformare pezzi piegati.



Deformazione di angoli

Deformazione di angoli chiusi senza saldatura.

DESCRIZIONE	CAT. NO.
Affilatrice Wilson X-Sharp	55106
Affilatrice X-Sharp	55115
Adattatore per matrice Trumpf®, dimensione 1	26008
Rotella affilatrice CBN	55109
Refrigerante per affilatrice	55311
Pietra rattivatrice	55117
Supporto per pietra rattivatrice	55319

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



AFFILATRICE X-SHARP

Affilare i vostri attrezzi per punzonatrice è più semplice e veloce con l'unica e innovativa affilatrice X-Sharp di Wilson Tool.

I vantaggi:

- Assenza di bave, pezzi di qualità direttamente dalla punzonatrice
- Maggiore durata dell'utensile per costi di utensili ridotti
- Nessuna lamiera sprecata o con sfridi causati dal malfunzionamento degli utensili
- Minore usura della punzonatrice
- Disponibile nei colori a scelta per abbinarla alle vostre macchine

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



PULITRICE A ULTRASUONI

Gli accumuli di materiale, o il "grippaggio", avranno un impatto negativo sia sulla vita degli utensili che sulla qualità dei pezzi prodotti con la punzonatrice.

Per proteggere l'investimento sugli utensili per la pressa piegatrice e la punzonatrice, ora Wilson Tool può offrire un'ampia gamma di pulitrici a ultrasuoni di alta qualità e innovative che rimuovono facilmente il grippaggio senza danneggiare la superficie dello strumento.

ARTICOLO	VOLUME	DIMENSIONE CESTELLO	CAT. NO.
M3	1.9 Litri	198 mm x 106 mm x 50 mm	55323
M12	9 Litri	250 mm x 190 mm x 115 mm	55324
M30	20.6 Litri	455 mm x 250 mm x 115 mm	55325
M80i	80 Litri	540 mm x 290 mm x 340 mm	55328
M120i	120 Litri	540 mm x 400 mm x 390 mm	55329
M160i	160 Litri	1120 mm x 290 mm x 340 mm	55330
Cavitec HD Pro	25 Litri	Soluzione detergente, rapporto 10-40% in acqua	55348



Guarda questo utensile in funzione sul canale YouTube di Wilson Tool

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



ARMADO DI IMMAGAZZINAMENTO XTREME GREE

TIPO	DIMENSIONI (L X A X P)	CAT. NO.
XSC 531	1040 x 2140 x 1050 mm	55165
XSC 532	1040 x 2140 x 1300 mm	55129

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



ARMADO DI IMMAGAZZINAMENTO XTREME MEDIO

TIPO	DIMENSIONI (L X A X P)	CAT. NO.
XSC 521	1040 x 1620 x 1050 mm	55164
XSC 522	1040 x 1620 x 1300 mm	55128

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



ARMADO DI IMMAGAZZINAMENTO XTREME PICCOLO

TIPO	DIMENSIONI (L X A X P)	CAT. NO.
XSC 311	660 x 1240 x 1050 mm	55125
XSC 321	660 x 1240 x 1300 mm	55292
XSC 511	1040 x 1240 x 1050 mm	55164
XSC 522	1040 x 1240 x 1300 mm	55165

* Per maggiori informazioni su armadi e cassetti consultare il catalogo Wilson Tool X-tra

Premilamiera CON IMPUGNATURA A "T"

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice

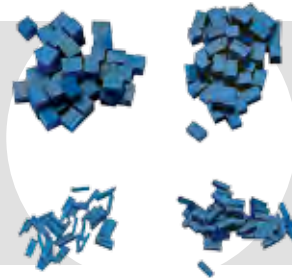


Usato per gruppi guida della stazione grande

.....
Cat. No. 6843

ESPULSORE SFRIDI

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice

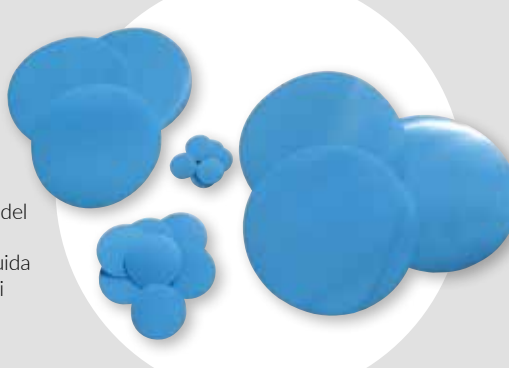


DIAM. FORO NEL PUNZONE	QTÀ	CAT. NO.
3.2 mm	50	6116
48 mm	50	6117
95 mm	50	6118
127 mm	50	6119
Assortimento	50	6410

DISCHI ADESIVI ZIP-MAR™

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice

Zip Mar™ riduce il costoso danneggiamento del materiale da parte dell'premilamiera. Il disco viene applicato sulla parte inferiore di una guida di estrazione o piastra standard. Viene quindi eseguito un foro con un coltello affilato per rivelare il foro esistente sull'premilamiera.



STAZIONE	QTÀ	CAT. NO.
A	Confezione da 10	6083
B	Confezione da 10	6084
C	Confezione da 10	6085
D	Confezione da 10	6086
E	Confezione da 10	6087
Lamiera	15.2 x 30.5 cm	6108

CALIBRO DIGITALE

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice



- Dimensione compatta con meccanismo a ganasce caricato a molla
- Precisione a 0,051 mm
- Letture in millimetri, pollici e frazioni

.....
Cat. No. 974117

CALIBRO DIGITALE EASY READ

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice



- Ampio display digitale da 22,23 x 60,33 mm
- Intervallo di misurazione 0 - 152,4 mm
- Precisione a 0,025 mm

.....
Cat. No. 974118

UTENSILI DI ALLINEAMENTO. MATRICI A SFERA E A SPAZZOLA

Per allineare ciascuna stazione occorre un utensile

STAZIONE	SUPERIORE CAT. NO	INFERIORE CAT. NO
A	2597	2598
B	2599	495



UTENSILI DI ALLINEAMENTO MACCHINA A PISTA SINGOLA

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice

Per allineare ciascuna stazione occorrono due utensili, uno sulla parte anteriore della stazione e uno su quella posteriore.

STAZIONE	SUPERIORE CAT. NO
A	2601
B	2602



UTENSILI DI ALLINEAMENTO MACCHINA A PISTE MULTIPLE

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice

Le torrette a pista singola richiedono un utensile per allineare ciascuna stazione. Le macchine a pista multipla richiedono due utensili per allineare ciascuna stazione.

STAZIONE	SUPERIORE CAT. NO	INFERIORE CAT. NO
C	1840	1841
D	1947	1948
E	1949	1950
F	2290	2291



UTENSILI DI ALLINEAMENTO

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice

Le **matrici a sfera** sono costituite da una sfera caricata a molla progettata per eliminare ostruzioni di lamiera dovute al materiale che passa in una matrice più alta, la deformazione della lamiera derivante dalla punzonatura vicino alle matrici di diverse altezze e danni agli inserti delle matrici quando il tappo della matrice riceve un caricamento non uniforme.

STAZIONE DIMENSIONE	MATRICE A SFERE CAT. NO	SPAZZOLA CAT. NO
A	2375	2760
B	482	2761
C	13591	2762
D	13592	2763
E	13593	2764



MATRICE A SFERE E A SPAZZOLA

Compatibile con pressa piegatrice
.....
Compatibile con punzonatrice

Le **matrici a spazzola** vengono principalmente usate per applicazioni in cui la marcatura che può essere causata dalle matrici a sfere non è accettabile.

GANASCE A MORSA IN NYLON

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



Servono da ausilio nell'assemblaggio e manutenzione dei gruppi punzone della torretta alta delle stazioni A e B.

.....
 Cat. No. 24001

FISSAGGI PER GRUPPI

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



Ausilio ideale per montaggio su banco per assemblaggio. Per stazioni C e D.

.....
 Cat. No. 24162

KIT COMPRESSIONE MOLLA HP

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



Include base per molla, pinze per anello d'arresto esterne, manicotto distanziale, rondella e bullone M12.

.....
 Cat. N. 6940
 Per Old Style: Cat. N. 8104

ROTELLA ABRASIVA GOMMATA

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



- Per la rimozione di grippaggi

.....
 Cat. No. 8050

Un lubrificante per pressioni estreme e resistente usato per la lavorazione di metalli e come protezione contro la corrosione. Multiuso, basso attrito e per Serie pesante.

.....
Cat. No. 6055



LUBRIFICANTE PUNZONE

.....
Compatibile con pressa piegatrice
Compatibile con punzonatrice

Xcel in bomboletta spray da 1 litro
Cat. N. 24315

.....
Xcel concentrato 5 litri
Cat. N. 24316



LUBRIFICANTE LAMIERA

.....
Compatibile con pressa piegatrice
Compatibile con punzonatrice

Spruzzatore con capacità 0,95 litri per acciaio smaltato per ugelli in plastica regolabili.

.....
Cat. No. 6120



SPRUZZATORE SURE SHOT

.....
Compatibile con pressa piegatrice
Compatibile con punzonatrice

MAGNETE QUADRATO

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



Magnete di tenuta con funzionamento ON/OFF, forza di tenuta 150 lb (70 kg).

Dimensioni: (30 mm) quadrato

.....
Cat. No. 974150

SPAZZOLA METALLICA

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



3 File

5 File

.....
Cat. No. 55068

.....
Cat. No. 55069

PIETRA AD OLIO

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



Pietra per affilatura triangolare in ossido di alluminio.

.....
Cat. No. 6060

LIMA DIAMANTATA

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



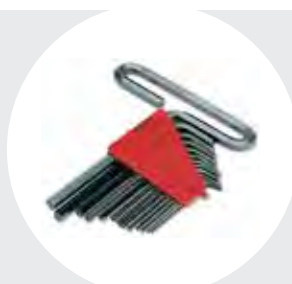
Lima industriale placcata con polvere di diamante finemente selezionata. Può essere usata su acciaio per utensili temprato.

.....
Cat. No. 6059

SET CHIAVI ESAGONALI SAE

Compatibile con pressa piegatrice

 Compatibile con punzonatrice



Set da 13 pezzi in misure imperiali
 Contenuto: .050", 1/16", 5/64", 3/32",
 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32",
 1/4", 5/16" e 3/8".

.....
Cat. No. 6057

Set braccio lungo 9 pezzi, misure metriche. Contenuto: 1.5 x 77, 2 x 83, 2.5 x 90, 3 x 98, 4 x 106, 5 x 118, 6 x 137, 8 x 156, e 10 x 170 mm.



SET CHIAVI ESAGONALI METRICHE

Compatibile con pressa piegatrice
Compatibile con punzonatrice

Cat. No. 6105

Mazzuola antirimbalo in poliuretano. All'interno della testa del martelli ci sono sfere d'acciaio che impattano subito dopo la superficie del martello, evitando il rimbalo.



MARTELLO CON SUPERFICIE MORBIDA

Compatibile con pressa piegatrice
Compatibile con punzonatrice

Cat. No. 6106

Pinze per anello di fissaggio per cambio estrattori su torretta alta della stazione B Old Style ed estrattori tipo drop-in Old Style da 5/8".



PINZE TRU-ARC

Compatibile con pressa piegatrice
Compatibile con punzonatrice

Cat. No. 6056

Adjustable 'c' hook wrench per removing STAZIONE B Torretta alta e 1/4" STAZIONE ThinTurret/Strippit Testa Punzones.



CHIAVE INGLESE

Compatibile con pressa piegatrice
Compatibile con punzonatrice

Cat. No. 6058

Chiave a "C" regolabile per la rimozione della torretta alta della stazione B e le teste del punzone Strippit/torretta alta della stazione da 1/4".



CESOIE

Compatibile con pressa piegatrice
Compatibile con punzonatrice

Cat. No. 55061

SPESSORI PER MATRICE PER MULTI-TOOLS®				
STAZIONE	FORMA	SPESSORE	CAT.	CONFEZIONE da 15
			INDIVIDUALE No.	CAT. No.
3-1/2 - 8i/Ri		0.25 mm	6800	6815
3-1/2 - 8i/Ri		0.76 mm	6801	6816
MT 12 & 20-8	Rotondo	0.25 mm	6802	6817
MT 12 & 20-8	Rotondo	0.76 mm	6803	6818
MT 12 & 20-8	Sagomato	0.25 mm	6804	6819
MT 12 & 20-8	Sagomato	0.76 mm	6805	6820
MT 6 & 10 - 16		0.25 mm	6806	6821
MT 6 & 10 - 16		0.76 mm	6807	6822
MT 6 & 8-24		0.25 mm	6808	6823
MT 6 & 8-24		0.76 mm	6809	6824
1-1/4 - 5		0.25 mm	6810	6825
1-1/4 - 5		0.76 mm	6811	6826

ADATTATORE STAZIONE DA B AD A TORRETTA ALTA

DESCRIZIONE	CAT. NO.
Adattatore KIT COMPLETO (con chiavetta a 0° e 90°)	2284
Adattatore Matrice	2220
Vite	2119

ADATTATORE STAZIONE DA C A B TORRETTA ALTA

DESCRIZIONE	CAT. NO.
Adattatore KIT COMPLETO	2476
Adattatore Matrice	2475
Vite	6206

ADATTATORE STAZIONE DA D A B TORRETTA ALTA

DESCRIZIONE	CAT. NO.
Adattatore KIT COMPLETO (non mostrato)	2492
Adattatore Matrice	35058

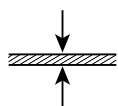
ADATTATORE STAZIONE DA E A B TORRETTA ALTA

DESCRIZIONE	CAT. NO.
Adattatore KIT COMPLETO (non mostrato)	2680
Adattatore Matrice	2681



MAX. SPESSORE MATERIALE PER ADATTATORI SOPRA

3,4 mm acciaio temperato e alluminio
2,3 mm acciaio inossidabile



Sono disponibili altri tipi di adattatori. Rivolgersi al nostro reparto vendite.



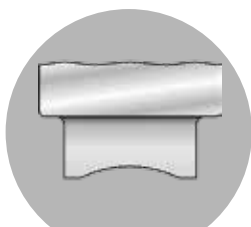
A PUNTA



Miglior spoglia per punzonatura a tonnellate massime.



Durante la roditura, la presa deve essere il 75% della dimensione del punzone o risulterà in un eccessivo carico laterale.



CONCAVA O DOPPIA CONCAVA



Miglior spoglia per roditura poiché inverte le sollecitazioni.



Meno resistente alla rottura in caso di punzonatura con tonnellate alte a causa delle sollecitazioni invertite.



INVERTITA A PUNTA



Buona spoglia per roditura poiché inverte le sollecitazioni.



Più soggetta a rottura a causa del punto focale affilato per le sollecitazioni; prestare estrema attenzione.



DOPPIA VALLE



Miglior spoglia per roditura quando la forma è lunga e stretta.



Meno resistente alla rottura in caso di punzonatura con tonnellate alte a causa delle sollecitazioni invertite.



SPOGLIA JK



Una spoglia speciale che consente di punzonare materiali molto resistenti con rischio di rottura ridotto.



Può essere usata solo su punzoni fino a 25,4 mm di diametro o dimensione "A".

SPOGLIE SPECIALI

STAZIONE	DIMENSIONE 'A'	Concava singola a punta invertita		Doppia valle Doppia concava	
		1.6 mm	3.2 mm	1.6 mm	3.2 mm
B	Entro 31.75 mm		N/A		N/A
C	Entro 50.8 mm				
D	Entro 88.9 mm				
E	Entro 114.3 mm				

SPOGLIA JK

FORMA	SOVRAP- PREZZO
Rotondo	
Rettangolare, Quadrato, Esagonale, Singola "D" Doppia "D"	
OB Rotondo	

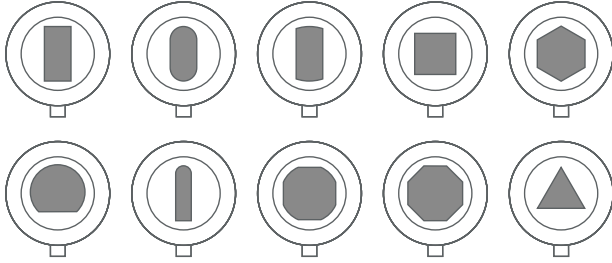
DETTAGLI SPOGLIE SPECIALI	DIMENSIONE "A"	ECCEZIONE
La spoglia a tetto da 1,6 mm viene data a tutti i punzoni con dimensione "A" superiore a 50,8 mm e con larghezza superiore a 6,35 mm senza costi aggiuntivi. Tutti i punzoni di larghezza pari o inferiore a 6,35 mm vengono spediti senza spoglia, salvo diverse specifiche.		In alcuni casi il tetto invertito viene sostituito con spoglie singole e doppie concave.

DETTAGLI SPOGLIA JK
Se specificato: La spoglia a tetto massima di 3,2 mm è gratuita per tutti gli utensili tondi o sagomati delle stazioni C, D, E o F. Per spoglia a tetto su qualsiasi deformazione rotonda o sagomata nelle stazioni A o B.

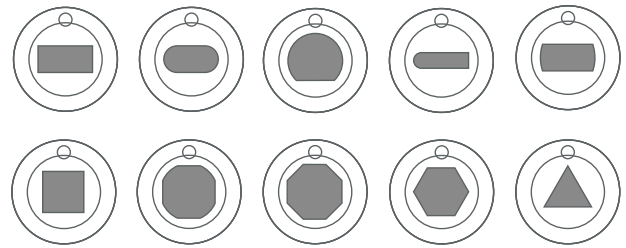
POSIZIONI DELLE CHIAVETTE STANDARD

VISTA
DEL PUNZONE

STAZIONE A & B

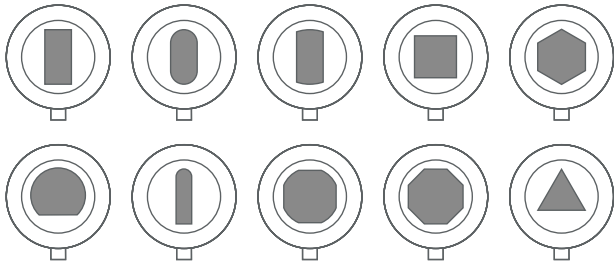


STAZIONE C,D & E

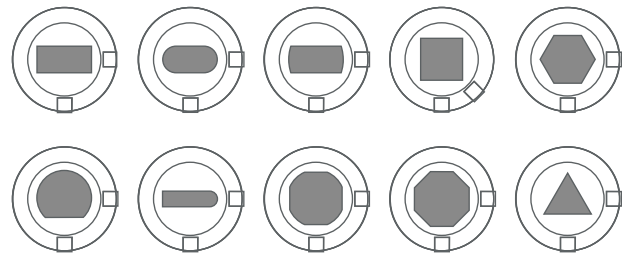


VISTA
DELLA MATRICE

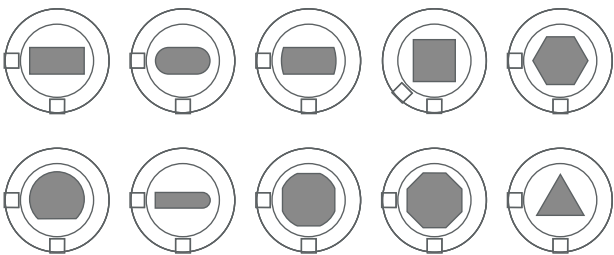
STAZIONE A & B



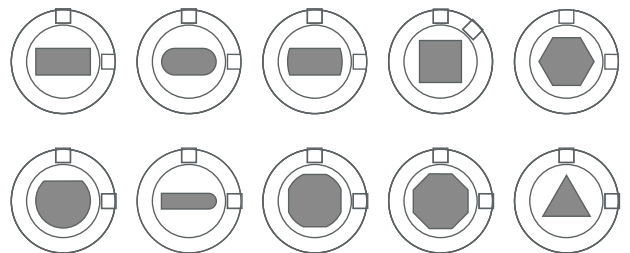
STAZIONE C



STAZIONE D

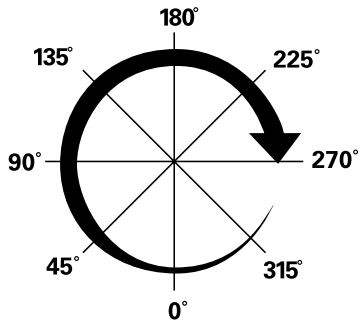


STAZIONE E



RIFERIMENTI

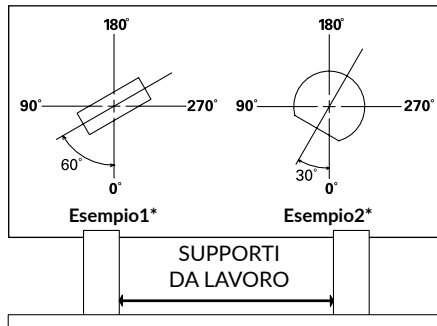
Schema delle chiavette Wilson Tool



Fare riferimento alle posizioni non standard delle chiavette con i seguenti metodi:

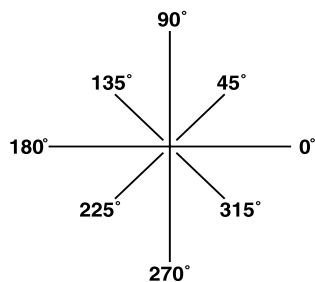
- Esempio 1 "Forma a 60°"
- Esempio 2 "Forma a 30°"

Esempio di impostazione dell'angolo



PARTE ANTERIORE DELLA PRESSA

VISTA DELLA MATRICE



PARTE ANTERIORE DELLA PRESSA

Questa posizione delle chiavette corrisponde al metodo di programmazione delle punzonatrici a torretta Amada®.

FORMA sui singoli angoli diversa da quella standard			
STAZIONE	PUNZONE	MATRICE	GUIDA o Premilamiera

A	N/C		N/C
B			Non applicabile
C			Non applicabile
D			Non applicabile
E			Non applicabile

Nessun sovrapprezzo sulle stazioni A e B per forme a incrementi di 45°.

Chiavette STANDARD, più spine extra o chiavette per forme a incrementi diversi da 45°			
STAZIONE	PUNZONE	MATRICE	GUIDA o Premilamiera

A	Non applicabile	Non applicabile	/ chiavetta
B	Non applicabile	Non applicabile	/ chiavetta
C	/ spina	/ chiavetta	Non applicabile
D	/ spina	/ chiavetta	Non applicabile
E	/ spina	/ chiavetta	Non applicabile

Chiavette STANDARD, più spine extra o chiavette per forme a incrementi di 45°					
STAZIONE	PUNZONE		MATRICE		GUIDA o Premilamiera
	OPZIONI DISPONIBILI	SOVRAPPREZZO	OPZIONI DISPONIBILI	SOVRAPPREZZO	

A	Non disponibile	Non disponibile	Non disponibile	Non disponibile	/ chiavetta
B	0° & 45° 0° & 180°		0° & 45° 0° & 180°		/ chiavetta
C	45° increments	/ spina	incrementi di 45°	/ chiavetta	Non applicabile
D	45° increments	/ spina	incrementi di 45°	/ chiavetta	Non applicabile
E	45° increments	/ spina	incrementi di 45°	/ chiavetta	Non applicabile

Informazioni per la scelta del gioco della matrice			
Materiale	Gioco totale		
	Minimo	Migliore	Massimo

Rame, 1/2 duro	8%	12%	16%
Ottone, 1/2 duro	6%	11%	16%
Acciaio temperato	10%	15%	20%
Acciaio 0.50C	12%	18%	24%
Alluminio, morbido	5%	10%	15%
Acciaio inossidabile	15%	20%	25%

% X Spessore materiale = Gioco totale

SOVRAPPREZZI PER CARATTERISTICHE NON STANDARD

'A' STAZIONE			
Sovrapprezzo per rotondi			
Diametro piccolo	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
0.79 - 1.50 mm			N/C
Gioco < 0.10 mm			N/C
Sovrapprezzo per sagomati			
Larghezza ridotta	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
0.79 - 1.50 mm			
Gioco < 0.10 mm			N/C

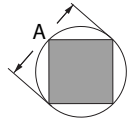
'B' STAZIONE			
Sovrapprezzo per rotondi			
Diametro piccolo	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
0.79 - 1.50 mm			N/C
Gioco < 0.10 mm			N/C
Sovrapprezzo per sagomati			
Larghezza ridotta	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
0.79 - 1.00 mm			
Gioco < 0.10 mm			N/C

STAZIONE 'C'			
Sovrapprezzo per rotondi			
Diametro piccolo	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
<25.4 mm		N/C	N/C
Gioco < 0.10 mm			N/C
Sovrapprezzo per sagomati			
Larghezza ridotta	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
0.79 - 1.0 mm			
'A' Dim < 29.21 mm		N/C	N/C
'A' Dim 29.22 - 31.72 mm		N/C	N/C
Gioco < 0.10 mm			N/C

STAZIONE 'D'			
Sovrapprezzo per rotondi			
Diametro piccolo	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
<48.26 mm		N/C	N/C
48.27 - 50.77 mm		N/C	N/C
Gioco < 0.10 mm			N/C
Sovrapprezzo per sagomati			
Larghezza ridotta	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
0.79 - 1.0 mm			
'A' Dim < 48.26 mm		N/C	N/C
'A' Dim 48.27 - 50.77 mm		N/C	N/C
Gioco < 0.10 mm			N/C

STAZIONE 'E'			
Sovrapprezzo per rotondi			
Diametro piccolo	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
<86.36 mm		N/C	N/C
86.37 - 88.87 mm		N/C	N/C
Gioco < 0.10 mm			N/C
Sovrapprezzo per sagomati			
Larghezza ridotta	PUNZONE	MATRICE	Premilamiera
0.79 - 1.0 mm			
'A' Dim < 86.36 mm		N/C	N/C
'A' Dim 86.37 - 88.87 mm		N/C	N/C
Gioco < 0.10 mm			N/C

RAGGIO O CIANFRINATURA A 45° 4 ANGOLI		
	DIMENSIONE RAGGIO O CIANFRINATURA	PREZZO
PUNZONE	0.02 - 1.57 mm	N/C
	1.58 - 6.35 mm	N/C
	> 0.10 mm	N/C
	DIMENSIONE RAGGIO O CIANFRINATURA	PREZZO
MATRICE	Any Size	N/C

DIMENSIONE "A" MAX.	NOTE
	Aggiunta al punzone rotondo o sagomato per: <ul style="list-style-type: none"> • Sezione dritta extra prima del raggio • Maschiatura posteriore extra • Nessuna maschiatura posteriore



**DISTRIBUTORE PER L'ITALIA
WILSON TOOL INTERNATIONAL**

Zinetti Technologies s.r.l.
via Lombardia 2/b | Asola (MN) 46041

Email: sales@punztec.com
Tel: +39 0376 1572111
Fax: +39 0376 1572100

www.punztec.com

